

How to select your flexident

A. Calculate corrected torque

$$\text{Corrected torque} = \text{Abs T} \times \text{SF} = \frac{9550 \times \text{Abs P (kW)}}{\text{Speed (rpm)}} \times \text{SF}$$

Choice of SF – See table below.

B. Selection: choose size with basic C_b torque or corrected torque.

C. Check that speeds and bores are acceptable see characteristics tables.

Größenbestimmung ihrer Flexident-Kupplung

A. Berechnen des Korrigierten Drehmoments

$$\text{Korrigiertes Drehm.} = \text{absorbiertes Drehm.} \times \text{SF} = \frac{9550 \times \text{Abtriebsleistung P (kW)}}{\text{Drehzahl (min}^{-1}\text{)}} \times \text{SF}$$

Wahl des Betriebsfaktors SF – Siehe folgende Tabelle.

B. Bestimmung: wählen Sie die Größe, deren Nenn Drehmoment C_b gleich oder größer dem korrigierten Drehmoment ist.

C. Prüfen sie, ob die gewählte Bauform die Drehzahl übertragen und den erforderlichen Wellendurchmesser aufnehmen kann.

SERVICE FACTOR	BETRIEBSFAKTOR	SF	SF	SF
MACHINES DRIVEN	ARBEITSMASCHINE	△	□	○
Uniform load, no shocks. C maxi ≤ 1.5 C. Few start-up. - Generators, centrifugal pumps and compressors, small fans...	Sehr gleichmäßiger Betrieb, ohne Stöße, ohne Überlastungen. C max. ≤ 1,5 C. Sehr seltene Anläufe. - Lichtgeneratoren, Zentrifugalpumpen und Kompressoren, kleine Ventilatoren...	1	1.12	**1.25
Uniform load, light shocks. C maxi ≤ 1.8 C. Light and short overload. - Agitators and mixers for liquid or senn liquid, light textile machinery, rotary machines tools; light duty conveyors...	Gleichmäßiger Betrieb, seltene, geringe Stöße. C max. ≤ 1,8 C. Geringe, kurzzeitige Überlastungen. - Mischer und Rührwerke für flüssige und halbflüssige Produkte, leichte Textilmaschinen, Werkzeugmaschinen mit drehender Bewegung, horizontale Förderbänder mit gleichmäßiger Belastung...	1.12	1.25	** 1.40
Non uniform load, moderate shocks, rather frequently. C maxi ≤ 2.2 C. - Agitators and mixers liquid + solid; bucket elevators; overhead crane; cranes in machining shops; cranes winches, card machine, dry can, loom, cloth finishing machine; extruder, plastic*; hammer mil; tumbling mill*; auxiliary drives for rolling mills; wire drawing machine...	Ungleichmäßiger Betrieb, ziemlich häufige, mittlere Stöße. C max. ≤ 2,2 C. Ziemlich starke, kurzzeitige Überlastungen. - Mischer und Rührwerke für flüssige bis feste Produkte; ansteigende Förderbänder, horizontale Förderbänder mit ungleichmäßiger Belastung; Kettenförderer; Elevatoren; Laufkräne für Kraftwerke und Werkstätten; Hebezeuge: Lastaufzüge, Winden...; große Textilmaschinen, Webstühle, Zentrifugen; Drehöfen; Kugelmühlen; Schlagbolzenmühlen; Kollergänge, Kalanders und Stangpressen für Gummi und Kunststoffe*; Hilfsantriebe für Walzwerksanlagen*; Planiermaschinen; Kontinuierliche Walzwerke, Walzwerke für Fertigwalzen mit geringer Anlaufhäufigkeit.	1.25	1.40	** 1.60
Non uniform load, heavy shocks, frequently... C maxi from ≤ 3 C. High overload, reverse motion. - Compressors with llywheel, reciprocating; drawbench; cold mill banbury mixers, mixing mills; tire building machine, washers*; barking drums; chippers; generators...; welder load...	Ungleichmäßiger Betrieb, starke häufige Stöße. C max. ≤ 3 C. Hohe, häufige Überlastungen. Häufige, schnelle Drehrichtungsumkehrungen. - Kolbenpumpen und -kompressoren mit Schwungrad (Ungleichförmigkeitsgrad < 1/100); Personenschwebbahnen; Förderkübel; Laufkräne für Stahlwerke: Stangen und Drahtziehpressen; Walzwerke und mischer für die Verarbeitung von Gummi und Kunststoffen; Grubenlüfter; Antriebe für Papiermaschinen*; Ansaugzylinder, Pressen, Trockenzyylinder...; Feinmühlen...	1.60	1.80	** 2
Very heavy shock load, very frequently. C maxi from 3 to 3.5 C. Very high overload reverse motion. - Conveyors; live roll; shaker and reciprocating; skelp mills; gang raw (reciprocating); vibrating screen...	Sehr gleichmäßiger Betrieb, sehr starke, wiederholte Stöße. C max. 3 bis 3,5 C. Sehr starke Überlastungen. Sehr häufige, schnelle Drehrichtungsumkehrungen. - Schweißgeneratoren; Kolbenpumpen und Kompressoren ohne Schwungrad (Ungleichförmigkeitsgrad > 1/100); Walzwerke; Vorstraßen, Reversier-Walzwerke, doppeltwirkende Scheren, Knüppelscheren; Brecher; Schwingsiebe; Kranschaufler; Zerfaserer...	2	2.5	*** 2.5

Drive per motor △ Electric or turbine
 □ Hydraulic
 ○ Multi-cylinders internal combustion

* Refer to factory.
 ** Mass elastic study advised.
 *** Mass elastic study necessary.

Antriebsmaschine △ Elektromotor oder Turbine
 □ Hydraulikmotor
 ○ Kolbenmaschine mit mehreren Zylindern

* Die Bestimmung muß entsprechend der genauen Betriebsbedingungen vorgenommen werden. Wir bitten um Rückfrage.
 ** Die Ermittlung der kritischen Drehzahl ist ratsam.
 *** Die Ermittlung der kritischen Drehzahl ist notwendig.