

## How to select your flexident

### A. Calculate corrected torque

$$\text{Corrected torque} = \text{Abs T} \times \text{SF} = \frac{9550 \times \text{Abs P (kW)}}{\text{Speed (rpm)}} \times \text{SF}$$

Choice of SF – See table below.

**B. Selection:** choose size with basic C<sub>b</sub> torque or corrected torque.

**C. Check** that speeds and bores are acceptable see characteristics tables.

## Größenbestimmung ihrer Flexident-Kupplung

### A. Berechnen des Korrigierten Drehmoments

$$\text{Korrigiertes Drehm.} = \text{absorbiertes Drehm.} \times \text{SF} = \frac{9550 \times \text{Abtriebsleistung P (kW)}}{\text{Drehzahl (min}^{-1}\text{)}} \times \text{SF}$$

Wahl des Betriebsfaktors SF – Siehe folgende Tabelle.

**B. Bestimmung:** wählen Sie die Größe, deren Nenn Drehmoment C<sub>b</sub> gleich oder größer dem korrigierten Drehmoment ist.

**C. Prüfen sie**, ob die gewählte Bauform die Drehzahl übertragen und den erforderlichen Wellendurchmesser aufnehmen kann.

SERVICE FACTOR	BETRIEBSFAKTOR	SF	SF	SF
MACHINES DRIVEN	ARBEITSMASCHINE	△	□	○
<b>Uniform load, no shocks.</b> <b>C maxi ≤ 1.5 C. Few start-up.</b> - Generators, centrifugal pumps and compressors, small fans...	<b>Sehr gleichmäßiger Betrieb, ohne Stöße, ohne Überlastungen.</b> <b>C max. ≤ 1,5 C. Sehr seltene Anläufe.</b> - Lichtgeneratoren, Zentrifugalpumpen und Kompressoren, kleine Ventilatoren...	1	1.12	**1.25
<b>Uniform load, light shocks.</b> <b>C maxi ≤ 1.8 C. Light and short overload.</b> - Agitators and mixers for liquid or senn liquid, light textile machinery, rotary machines tools; light duty conveyors...	<b>Gleichmäßiger Betrieb, seltene, geringe Stöße.</b> <b>C max. ≤ 1,8 C. Geringe, kurzzeitige Überlastungen.</b> - Mischer und Rührwerke für flüssige und halbflüssige Produkte, leichte Textilmaschinen, Werkzeugmaschinen mit drehender Bewegung, horizontale Förderbänder mit gleichmäßiger Belastung...	1.12	1.25	** 1.40
<b>Non uniform load, moderate shocks, rather frequently.</b> <b>C maxi ≤ 2.2 C.</b> - Agitators and mixers liquid + solid; bucket elevators; overhead crane; cranes in machining shops; cranes winches, card machine, dry can, loom, cloth finishing machine; extruder, plastic*; hammer mil; tumbling mill*; auxiliary drives for rolling mills; wire drawing machine...	<b>Ungleichmäßiger Betrieb, ziemlich häufige, mittlere Stöße.</b> <b>C max. ≤ 2,2 C. Ziemlich starke, kurzzeitige Überlastungen.</b> - Mischer und Rührwerke für flüssige bis feste Produkte; ansteigende Förderbänder, horizontale Förderbänder mit ungleichmäßiger Belastung; Kettenförderer; Elevatoren; Laufkräne für Kraftwerke und Werkstätten; Hebezeuge: Lastaufzüge, Winden...; große Textilmaschinen, Webstühle, Zentrifugen; Drehöfen; Kugelmühlen; Schlagbolzenmühlen; Kollergänge, Kalanders und Stangpressen für Gummi und Kunststoffe*; Hilfsantriebe für Walzwerksanlagen*; Planiermaschinen; Kontinuierliche Walzwerke, Walzwerke für Fertigwalzen mit geringer Anlaufhäufigkeit.	1.25	1.40	** 1.60
<b>Non uniform load, heavy shocks, frequently...</b> <b>C maxi from ≤ 3 C. High overload, reverse motion.</b> - Compressors with llywheel, reciprocating; drawbench; cold mill banbury mixers, mixing mills; tire building machine, washers*; barking drums; chippers; generators...; welder load...	<b>Ungleichmäßiger Betrieb, starke häufige Stöße.</b> <b>C max. ≤ 3 C. Hohe, häufige Überlastungen.</b> <b>Häufige, schnelle Drehrichtungsumkehrungen.</b> - Kolbenpumpen und -kompressoren mit Schwungrad (Ungleichförmigkeitsgrad < 1/100); Personenschwebbahnen; Förderkübel; Laufkräne für Stahlwerke: Stangen und Drahtziehpressen; Walzwerke und mischer für die Verarbeitung von Gummi und Kunststoffen; Grubenlüfter; Antriebe für Papiermaschinen*; Ansaugzylinder, Pressen, Trockenzyylinder...; Feinmühlen...	1.60	1.80	** 2
<b>Very heavy shock load, very frequently.</b> <b>C maxi from 3 to 3.5 C. Very high overload reverse motion.</b> - Conveyors; live roll; shaker and reciprocating; skelp mills; gang raw (reciprocating); vibrating screen...	<b>Sehr gleichmäßiger Betrieb, sehr starke, wiederholte Stöße.</b> <b>C max. 3 bis 3,5 C. Sehr starke Überlastungen.</b> <b>Sehr häufige, schnelle Drehrichtungsumkehrungen.</b> - Schweißgeneratoren; Kolbenpumpen und Kompressoren ohne Schwungrad (Ungleichförmigkeitsgrad > 1/100); Walzwerke; Vorstraßen, Reversier-Walzwerke, doppeltwirkende Scheren, Knüppelscheren; Brecher; Schwingsiebe; Kranschaufler; Zerkleinerer...	2	2.5	*** 2.5

Drive per motor △ Electric or turbine  
 □ Hydraulic  
 ○ Multi-cylinders internal combustion

\* Refer to factory.  
 \*\* Mass elastic study advised.  
 \*\*\* Mass elastic study necessary.

Antriebsmaschine △ Elektromotor oder Turbine  
 □ Hydraulikmotor  
 ○ Kolbenmaschine mit mehreren Zylindern

\* Die Bestimmung muß entsprechend der genauen Betriebsbedingungen vorgenommen werden. Wir bitten um Rückfrage.  
 \*\* Die Ermittlung der kritischen Drehzahl ist ratsam.  
 \*\*\* Die Ermittlung der kritischen Drehzahl ist notwendig.