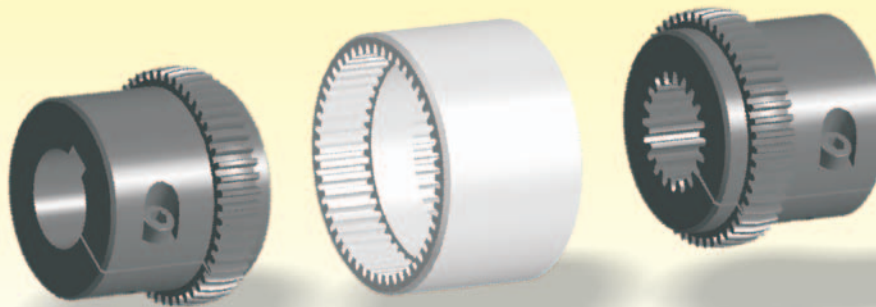




GD/MP

GIUNTO A DENTI CON MANICOTTO IN POLIAMIDE  
CLAW COUPLING WITH POLYAMIDE SLEEVE



Questo tipo di giunto, grazie alla semplicità di montaggio e alla totale assenza di manutenzione trova un largo impiego nel settore idraulico e meccanico.

Il giunto è composto da due mozzi in acciaio UNI 10083/98 completamente lavorati, dentati esternamente e assemblati con un manicotto in poliamide dentato internamente.

Il particolare profilo bombato del dente, permette la compensazione degli eventuali disallineamenti radiali, angolari e assiali della trasmissione.

Il corretto dimensionamento del giunto si effettua seguendo le norme generali indicate a pag.5.

A titolo esemplificativo, la tabella sottostante, fornisce alcune indicazioni con valori di coppia contenenti già un fattore di sicurezza per variazioni di carico con coppie d'urto alterne.

Temperatura d'esercizio da -25°C + 80°C

Il giunto standard viene fornito con foro grezzo o con foro finito con tolleranza H7 e cava UNI 6604 per linguetta.

A richiesta possono essere forniti con forature e bloccaggi diversi come indicato nella foto di pag.21 e negli esempi di pag.3.

Sono disponibili a richiesta diverse tipologie di mozzi: lunghezza std e/o prolungata (GD/MP-L o GD/MP-2L), con diversi tipi di bloccaggio:

con foro più chiavetta e fissaggio con vite in testa o con grano sulla linguetta; con foro liscio e bloccaggio a morsetto oppure con foro liscio e bloccaggio con calettatore.

This type of coupling, thanks to its ease of assembly and the total absence of maintenance, finds a wide range of uses in the hydraulic and mechanical sectors.

The coupling consists of two full-tooled UNI 10083/98 steel hubs with external teeth, assembled with an internally toothed polyamide sleeve.

The particular convex profile of the teeth makes it possible to make up for any radial, angular, or axial misalignments of the transmission.

The correct dimensioning of the coupling is carried out by following the general rules indicated on page 5.

By way of example, the table below provides several indications with torque values already containing a safety factor for load variations with alternate impact torques.

Operating temperature: from -25°C to +80°C.

The standard coupling is supplied with a pilot bore or finished bore with a tolerance of H7 and UNI 6604 keyway for spline.

On request, they can be supplied with different bores and lockings, as indicated in the photo on page 21 and the examples on page 3.

Different types of hub are also available on request:

- standard and/or extended length (GD/MP-L or GD/MP-2L), with different types of locking;
- with bore plus key and fastening with screws at the head or grubscrew on the spline; with smooth bore and clamp locking or with smooth bore and locking assembly locking.

GD/MP: CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

Grand. Sizes	Coppia Torque (Nm)		Peso / Weight (Kg)			Inerzia Inertia (Kgm²)		Velocità max Max speed (Rpm)	Disallineamenti / Misalignment		
			Mozzo std Std hub	Mozzo lungo Long hub	Manicotto Sleeve	GD/MP	GD/MP-2ML		$\alpha^\circ$	X mm	K mm
	Nom	Max									
1 (14)	11,5	23	0,10	0,13	0,022	0,000027	0,000034	14000	$\pm 1^\circ$	$\pm 1$	$\pm 0,3$
2 (19)	18,5	36,5	0,18	0,28	0,028	0,000050	0,000078	11800	$\pm 1^\circ$	$\pm 1$	$\pm 0,3$
3 (24)	23	46	0,23	0,42	0,037	0,000092	0,000173	10600	$\pm 1^\circ$	$\pm 1$	$\pm 0,4$
4 (28)	51,5	103,5	0,54	0,79	0,086	0,000311	0,000455	8500	$\pm 1^\circ$	$\pm 1$	$\pm 0,4$
5 (32)	69	138	0,66	0,97	0,104	0,000530	0,000795	7500	$\pm 1^\circ$	$\pm 1$	$\pm 0,4$
6 (38)	88	176	0,93	1,83	0,131	0,000959	0,001918	6700	$\pm 1^\circ$	$\pm 1$	$\pm 0,4$
7 (42)	110	220	1,10	2,76	0,187	0,001306	0,003420	6000	$\pm 1^\circ$	$\pm 1$	$\pm 0,4$
8 (48)	154	308	1,50	3,21	0,198	0,001815	0,003993	5600	$\pm 1^\circ$	$\pm 1$	$\pm 0,4$
9 (55)	285	570	2,63	5,12	0,357	0,004944	0,009064	4800	$\pm 1^\circ$	$\pm 1$	$\pm 0,4$
10 (65)	420	840	4,02	7,92	0,595	0,010634	0,021268	4000	$\pm 1^\circ$	$\pm 1$	$\pm 0,6$
11 (80)	700	1400	8,40	-	1,130	0,037055	-	3150	$\pm 1^\circ$	$\pm 1$	$\pm 0,7$
12 (100)	1200	2400	15,37	-	1,780	0,096122	-	3000	$\pm 1^\circ$	$\pm 1$	$\pm 0,8$
13 (125)	2500	5000	31,19	-	3,880	0,328750	-	2120	$\pm 1^\circ$	$\pm 1$	$\pm 1,1$

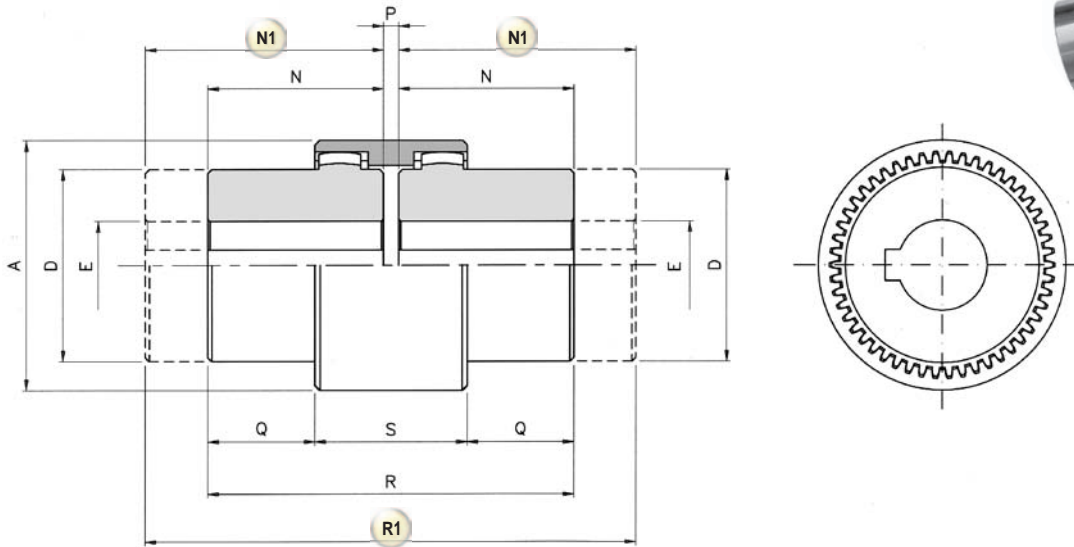
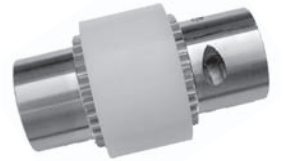
N.B.: Il peso indicato si riferisce al mozzo con foro grezzo - l'inerzia si riferisce al giunto completo con foro max  
Note: The weight indicated refers to the hub with pilot bore; the inertia refers to the complete coupling with maximum bore.



**GD - GIUNTO A DENTI CON MANICOTTO IN POLIAMIDE**  
**CLAW COUPLING WITH POLYAMIDE SLEEVE**

**GD/MP**

IN ACCIAIO UNI EN 10083/98 INTERAMENTE LAVORATO.  
 IN FULL-TURNED UNI EN 10038/98 STEEL



**GD/MP & GD/MP-1ML & GD/MP-2ML: DIMENSIONI - DIMENSIONS**

Grand. Sizes	A	D	E H7		N	P	Q	R	S	Mozzo lungo (GD/MP-2ML) Long hub (GD/MP-2ML)	
			∅ grezzo ∅ pilot	∅ max						N1	R1
1 (14)	40	25	-	14	23,5	4	6,5	51	38	30	64
2 (19)	48	32	-	19	25,5	4	8,5	55	38	40	84
3 (24)	52	36	-	24	26,5	4	7,5	57	42	50	104
4 (28)	68	45	-	28	41	4	19	86	48	60	124
5 (32)	75	50	-	32	40	4	18	84	48	60	124
6 (38)	85	58	-	38	40	4	17	84	50	80	164
7 (42)	95	63	-	42	42	4	19	88	50	110	224
8 (48)	100	68	-	48	50	4	27	104	50	110	224
9 (55)	120	82	-	55	60	4	29,5	124	65	110	224
10 (65)	140	95	-	65	70	4	36	144	72	140	284
11 (80)	175	124	25	80	90	6	46,5	186	93	-	-
12 (100)	210	152	35	100	110	8	63	228	102	-	-
13 (125)	270	192	45	125	140	10	78	290	134	-	-

**CODICI PER L'ORDINAZIONE DEI GIUNTI CON FORO GREZZO - CODES FOR ORDERING COUPLINGS WITH PILOT BORE**

Grand. Sizes	GD/MP	GD/MP-1ML	GD/MP-2ML	Grand. Sizes	GD/MP	GD/MP-1ML	GD/MP-2ML
1 (14)	200911000000	20L911000000	2LL911000000	8 (48)	200918000000	20L918000000	2LL918000000
2 (19)	200912000000	20L912000000	2LL912000000	9 (55)	200919000000	20L919000000	2LL919000000
3 (24)	200913000000	20L913000000	2LL913000000	10 (65)	200920000000	20L920000000	2LL920000000
4 (28)	200914000000	20L914000000	2LL914000000	11 (80)	200921000000	20L921000000	2LL921000000
5 (32)	200915000000	20L915000000	2LL915000000	12 (100)	200922000000	20L922000000	2LL922000000
6 (38)	200916000000	20L916000000	2LL916000000	13 (125)	200923000000	20L923000000	2LL923000000
7 (42)	200917000000	20L917000000	2LL917000000				

**NOTA:** La 7<sup>a</sup>, 8<sup>a</sup>, 9<sup>a</sup> cifra del Codice indicano il diametro del Foro Finito di un semigiunto in mm (000 000 = Foro Grezzo).

**NOTE:** The 7th, 8th and 9th digits of the code indicate the Finished Bore diameter of a half-coupling in mm (000 000 = Pilot Bore).

**NOTA:** la 10<sup>a</sup>, 11<sup>a</sup>, 12<sup>a</sup> cifra del Codice indicano il diametro del Foro Finito del secondo semigiunto in mm (000 000 = Foro Grezzo).

**NOTE:** The 10th, 11th and 12th digits of the code indicate the Finished Bore diameter of the second half-coupling in mm (000 000 = Pilot Bore).