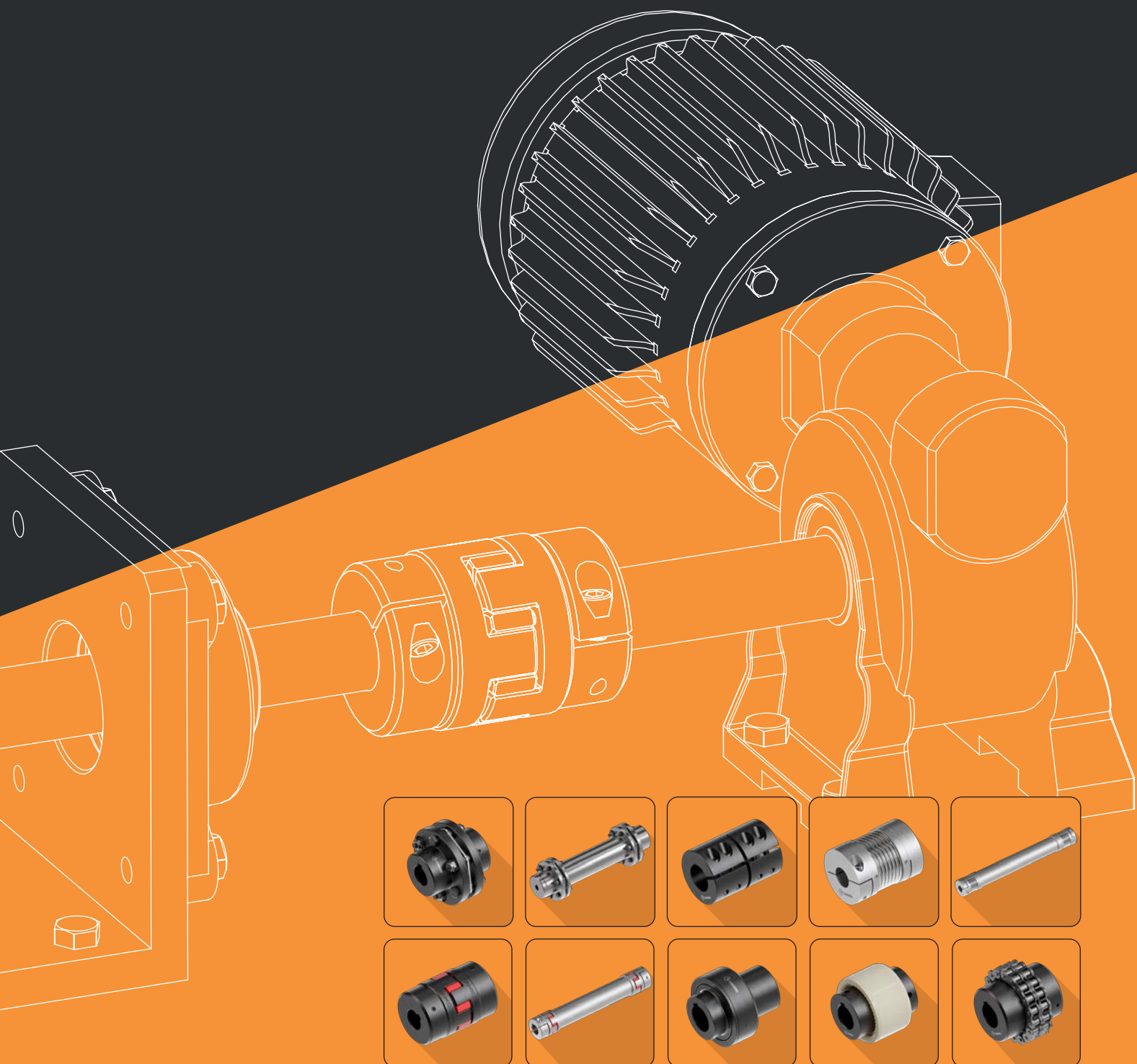




ComInTec[®]
Safety in Power Transmission

GIUNTI ELASTICI - GIUNTI RIGIDI

FINO A 130.000 Nm DI COPPIA E 220 mm DI ALESAGGIO



Il giunto è un dispositivo il cui scopo è quello di collegare due alberi tra loro sullo stesso asse.
 La nostra gamma di produzione è costituita da diverse tipologie di giunti adatte per le più svariate applicazioni.
 La qualità dei materiali utilizzati, l'accurato design e la precisione con la quale sono realizzati garantiscono elevate prestazioni, sicurezza e affidabilità nel tempo anche in applicazioni molto gravose.

Punti di forza dei nostri modelli:

- Costruiti in acciaio, alluminio o acciaio inox, completamente lavorati.
- Alta affidabilità.
- Diverse possibilità di personalizzazione.
- Ampia gamma di scelta.
- Elevata precisione di esecuzione.
- Ottima protezione da agenti esterni.
- Competitivi nel rapporto qualità/prezzo.
- Produzione "Made in Italy" con qualità certificata.

Le nostre linee principali:

- "GIUNTI RIGIDI (SENZA GIOCO)": per collegamenti dove sia richiesta elevata precisione ed elevate coppie di trasmissione.
- "GIUNTI ELASTICI": per collegamenti tra alberi disassati con necessità di assorbire vibrazioni.

GIUNTO A LAMELLE "GTR"



Giunto torsionalmente rigido a lamelle con trasmissione del moto senza gioco angolare e massima flessibilità di impiego. Disponibile con allunga personalizzata.

Coppia max 130.000 Nm - Foro max ø205 mm.

GIUNTO RIGIDO "GRI"



Giunto rigido in acciaio idoneo per collegamenti precisi senza disallineamenti tra gli alberi. Disponibile in una o due sezioni.

Coppia max 1420 Nm - Foro max ø50 mm.

GIUNTO A SOFFIETTO "GSF"



Giunto a soffietto in alluminio con alta rigidità torsionale. Assenza di giochi, basse inerzie. Disponibile con allunga personalizzata.

Coppia max 300 Nm - Foro max ø45 mm.

GIUNTO A STELLA SENZA GIOCO "GAS/SG"



Giunto elastico a stella senza gioco. Disponibile con varie tipologie di bloccaggi, elementi elastici di diversa durezza e allunga personalizzata.

Coppia max 2.080 Nm - Foro max ø80 mm.

GIUNTO A STELLA "GAS"



Giunto elastico a stella con elevato potere di smorzamento delle vibrazioni. Disponibile con diverse tipologie di stelle.

Coppia max 55.000 Nm - Foro max ø200 mm.

GIUNTO ELASTICO COMPATTO "GEC"



Giunto elastico compatto e protetto con possibilità di manutenzione senza rimuovere il giunto dal cinematismo.

Coppia max 105.000 Nm - Foro max ø220 mm.

GIUNTO A DENTI "GD"



Giunto a denti studiato per lavorare senza usura grazie al manicotto in poliammide. Idoneo per recuperare elevati disallineamenti assiali.

Coppia max 5.000 Nm - Foro max ø125 mm.

GIUNTO A CATENA "GC"



Giunto a catena semplice, economico e di facile montaggio. Adatto per ambienti secchi e polverosi.

Coppia max 8.000 Nm - Foro max ø110 mm.

GUIDA ALLA SCELTA

CARATTERISTICHE TECNICHE

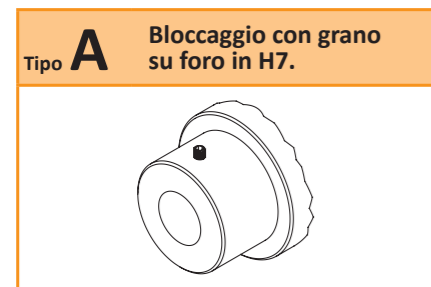
	GTR pag.7	.../DBSE pag.12	GRI pag.17	GSF pag.21	.../DBSE pag.24	GAS/SG pag.25	GAS/SG-AL pag.30	.../DBSE pag.31	GAS pag.32	GAS-AL pag.35	GEC pag.41	GD pag.45	GC pag.49
○ In acciaio completamente lavorato	■	■	■			■			■		■	■	■
○ In alluminio completamente lavorato				■	■		■	■		■			
○ Elastico						■	■	■	■	■	■		
○ Media rigidità torsionale					■						■	■	
○ Alta rigidità torsionale	■	■		■		■	■						
○ Completamente rigido			■										
○ Collegamento ad innesto						■	■	■	■	■		■	
○ Dimensioni compatte			■			■	■		■	■	■	■	
○ Sistema modulare	■			■	■	■	■		■	■	■	■	
○ Ridotta inerzia				■	■		■	■		■			
○ Staticamente bilanciati	■	■				■	■		■	■	■	■	■
○ Isolamento elettrico tra le parti						■	■	■					
○ Disponibile con allunghe personalizzate		■			■			■					
○ Montaggio con limitatori di coppia (giunti di sicurezza)	■			■		■			■		■		■

VANTAGGI E BENEFICI

○ Elevate coppie trasmissibili	■	■	■								■		
○ Esente da manutenzione	■	■	■	■	■							■	■
○ Soluzione economica			■	■					■	■	■	■	■
○ Idoneo per frequenti inversioni di marcia	■	■		■		■	■				■		
○ Idoneo per alte temperature (>150°C)				■	■						■		■
○ Manutenzione senza rimozione del giunto	■	■									■		■
○ Silenziosità durante la trasmissione			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
○ Assorbimento delle vibrazioni						■	■	■	■	■	■		
○ Idoneo per elevate velocità	■					■	■	■				■	
○ Montaggio semplice e rapido						■	■	■	■	■	■	■	■
○ Conformità ATEX (a richiesta)						■			■				
○ Alta compensazione dei disallineamenti		■							■	■	■		
○ Media compensazione dei disallineamenti				■	■						■	■	■
○ Bassa compensazione dei disallineamenti	■			■		■	■						

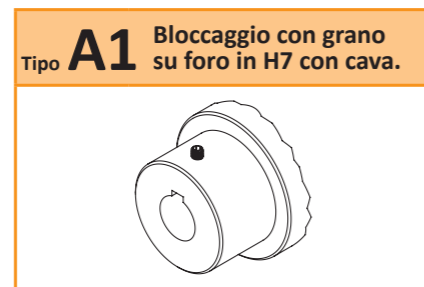
APPLICAZIONI

○ Macchine a CNC e meccanica di precisione	■			■		■	■						
○ Servomotori, guide lineari, trasduttori		■		■	■	■	■	■					
○ Settore alimentare e settore farmaceutico	■					■	■		■	■	■		
○ Macchine tessili e macchine per la stampa	■	■									■		
○ Pompe, compressori, turbine Pelton						■			■		■	■	
○ Nastri trasportatori								■	■	■			■
○ Impianti fotovoltaici						■	■	■					
○ Dinamo tachimetriche, encoder				■			■						
○ Macchine confezionatrici						■	■		■	■			
○ Estrusori, mescolatori e agitatori											■		
○ Macchine agricole, movimentazione terra												■	■
○ Stampaggi, laminatoi											■		
○ Banchi prova	■										■		
○ Motion control			■	■	■		■						



Soluzione economica e veloce per coppie basse.

- Grano zincato su versione AL



Soluzione standard sui mozzi a catalogo per montaggi orizzontali.

- Grano zincato su versione AL



Soluzione consigliata nel caso di trasmissioni gravose.

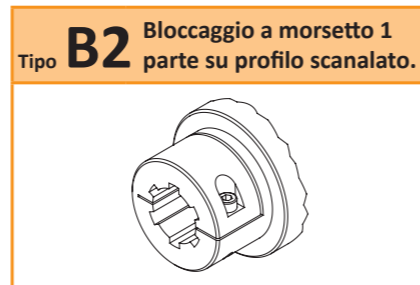
- Grano zincato su versione AL



Riduzione dei giochi angolari senza modificare le dimensioni di ingombro.



Riduzione dei giochi angolari durante le inversioni di moto, con coppie elevate.



Riduzione dei giochi angolari nel caso di trasmissioni gravose.



Riduzione dei giochi angolari e facilità di montaggio/smontaggio radiale.



Facilità di montaggio e riduzione dei giochi angolari, anche con coppie elevate.



Flessibilità di montaggio per bussole coniche con assenza di giochi angolari.



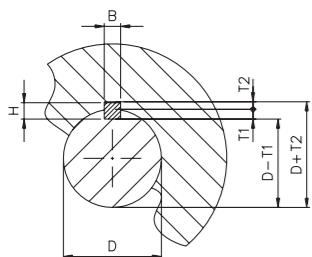
Per elevate velocità senza modificare le dimensioni di ingombro.



Riduzioni dei giochi angolari con ridotti ingombri radiali.



Soluzione economica e veloce per coppie basse.



Fori con cava secondo DIN 6885-1 (ex UNI 6604)																					
D	≤6	>8	>10	>12	>17	>22	>30	>38	>44	>50	>58	>65	>75	>85	>95	>110	>130	>150	>170	>200	
B H9	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45		
H	2	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	14	14	16	18	20	22	25		
T1	1,2	1,8	2,5	3	3,5	4	5	5	5,5	6	7	7,5	9	9	10	11	12	13	15		
T2	1	1,4	1,8	2,3	2,8	3,3	3,3	3,3	3,8	4,3	4,4	4,9	5,4	5,4	6,4	7,4	8,4	9,4	10,4		
																				+0,3	0

- La realizzazione della cava viene eseguita senza nessun vincolo di allineamento; cava allineate su richiesta.
- Fori con dimensioni piccole rispetto alla taglia del giunto presenteranno un foro di alleggerimento sul lato interno del mozzo.
- Fori ≤5 senza cava

BLOCCAGGI	GTR pag.7	.../DBSE pag.12	GRI pag.17	GSF pag.21	.../DBSE pag.23	GAS/SG-ST pag.25	GAS/SG-AL pag.30	.../DBSE pag.31	GAS-ST pag.32	GAS-AL pag.35	GEC pag.41	GD pag.45	GC pag.49
• Foro grezzo	●	●	×	○	×	●	●	○	●	●	●	●	●
• Tipo A	▲	▲	▲	×	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
• Tipo A1	●	●	×	×	▲	●	●	○	●	●	●	●	●
• Tipo A2	▲	▲	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	▲	▲	▲
• Tipo B	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○	▲	▲	▲
• Tipo B1	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	▲	▲	▲
• Tipo B2	▲	▲	▲	×	×	▲	×	×	▲	×	▲	▲	▲
• Tipo C	▲	○	●	▲	●	▲	○	●	▲	○	▲	▲	▲
• Tipo C1	▲	○	▲	▲	○	▲	○	○	▲	○	▲	▲	▲
• Tipo G	▲	▲	×	×	×	▲	×	×	▲	×	▲	▲	▲
• Tipo D	▲	▲	×	×	×	●	▲	▲	▲	▲	×	×	×
• Tipo E	▲	▲	×	×	×	▲	×	×	▲	×	▲	▲	▲
• Tipo F	▲	▲	×	×	×	▲	×	×	▲	×	▲	×	▲

MATERIALI

• Acciaio - ST	●	●	●	×	▲	●		▲	●		●	●	●
• Alluminio - AL	×	×	×	●	●		●	●		●	×	×	×
• Acciaio INOX - SS (■)	○	×	○	×	×	○		▲	○		×	×	×

(■) CONSULTARE RELATIVA BROCHURE DEDICATA

Simbolo	Significato	Note
●	Fornitura standard	• Tutte le tipologie di bloccaggi si eseguono esclusivamente su foro finito. • Per fornitura o fattibilità di altre tipologie di bloccaggi contattare il nostro ufficio tecnico.
○	Fornitura standard opzionale	
▲	Fornitura a richiesta	
×	Non fornibile	

GUIDA ALLA SCELTA

Per un corretto dimensionamento del giunto prescelto, è necessario stabilire il valore di coppia corretto da trasmettere tenendo conto di una maggiorazione proporzionale al tipo di lavoro più o meno gravoso da eseguire (fattore di servizio "f").

Nella tabella sottostante, viene indicato tale valore riferito per alcune tra le principali applicazioni secondo la norma Agma 514.02.

La formula generica per calcolare il valore di coppia nominale che dovrà garantire il giunto è la seguente:

$$C_{nom} \geq \frac{9550 \cdot f \cdot P}{n}$$

Dove:

- C_{nom} = coppia nominale del giunto [Nm]
- f = fattore di servizio
- n = numero di giri [Rpm]
- P = potenza applicata [Kw]

Settore	Tipo di macchina	Fattore di servizio			
		Motori a combustione		Motori elettrici	Turbine idrauliche
		1÷3 cilindri	4÷12 cilindri	Turbine a gas / vapore	
Macchine per industrie alimentari	Imbottigliatrici, impastatrici, frantumatoi	3,8	3,0	2,0	2,5
	Centrifughe	3,0	2,5	1,5	2
	Forni, mulini a pale, Essiccatoi	5,5	4,5	3,0	3,5
Macchine per industrie chimiche	Agitatori per liquidi viscosi, mescolatori, centrifughe pesanti, tamburi di raffreddamento, filtri rotanti	3,8	3,0	2,0	2,5
	Agitatori per liquidi, centrifughe leggere	3	2,5	1,5	2,0
	Lavatrici a tamburo	5,5	4,5	3,0	3,5
Macchine per industrie edili	Montacarichi, macchine per movimento terra	5,5	4,5	2,0	2,5
Macchine per industrie di estrazione	Pompe di processo	3,8	3,0	2,0	2,5
	Impianti di perforazione	5,5	4,5	3,0	3,5
Macchine per industrie atte alla lavorazione della gomma	Calandre	3,8	3,0	2,0	2,5
	Estrusori, mescolatori, Frantoi	5,5	4,5	3,0	3,5
Macchine per industrie atte alla lavorazione dei metalli	Rinvii	3,5	3,0	1,5	2,0
	Macchine utensili, cesoie, piegatrici	3,8	3,0	2,0	2,5
	Presse, punzonatrici, raddrizzatrici	5,5	4,5	3,0	3,5
Macchine per industrie tessili	Apparati di stampa, avvolgitori, sfilacciatori, telai	3,5	3,0	2,0	2,5
Macchine per imballaggio	Convogliatori, saldatrici	3,8	3,0	2,0	2,5
	Incartonatrici, rulliere, Formatrici, Pallettizzatori	5,5	4,5	3,0	3,5
Ventilatori	Centrifughe	3,8	3,0	2,0	2,5
	A grandi pale	5,5	4,5	3,0	3,5
Trasportatori	Trasportatori a catena, trasportatori a coclea, trasportatori a piastre, montacarichi	3,8	3,0	2,0	2,5
	Elevatori inclinati, impianti di estrazione, trasportatori a nastro	5,5	4,5	3,0	3,5
Macchine per industrie cartarie	Calandre	3,8	3,0	2,0	2,5
	Presse per carta, rulli per carta, cilindri essiccatoi	5,5	4,5	3,0	3,5
Macchine per industrie minerarie	Veicoli su rotaie, pompe aspiranti, verricelli di manovra	3,8	3,0	2,0	2,5
	Veicoli cingolati, ruote a pale, escavatori a tazza	5,5	4,5	3,0	3,5
Compressori	Assiali, centrifughi, radiali	3,0	2,5	1,5	2,0
	Turbocompressori	3,8	3,0	2,0	2,5
	Alternativi	5,5	4,5	3,0	3,5
Macchine per industrie atte alla lavorazione di materie plastiche	Calandre, frantumatrici, mescolatori	3,8	3,0	2,0	2,5
Macchine per industrie atte alla lavorazione del legno	Lavorazioni generiche del legno	3,0	2,5	1,5	2,0
	Piallatrici	3,8	3,0	2,0	2,5
	Scortecciatrici, seghe	5,5	4,5	3,0	3,5
Macchine per industrie di laminazione	Vie a rulli leggeri, piani di raffreddamento	3,8	3,0	2,0	2,5
	Laminatoi a freddo, saldatrici per tubi, trasporto lingotti, troncatrici, taglio lamiera	5,5	4,5	3,0	3,5
Pompe	Centrifughe	3,0	2,5	1,5	2,0
	Centrifughe per liquidi viscosi	3,8	3,0	2,0	2,5
	Alternative, di mandata	5,5	4,5	3,0	3,5
Gru	Girevoli, di sollevamento	3,8	3,0	2,0	2,5
	Di traslazione	3,0	2,5	1,5	2,0



GIUNTO TORSIONALMENTE RIGIDO

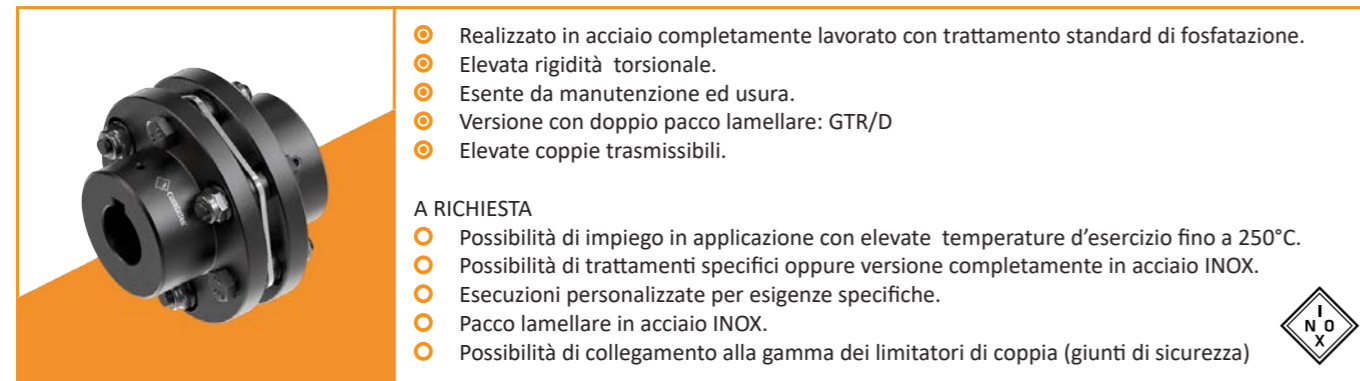
FINO A 130.000 Nm DI COPPIA E 220 mm DI ALESAGGIO



- Download catalogo
- Download istruzioni di montaggio
- Download modelli CAD 3D e 2D

GTR

GTR - giunto torsionalmente rigido: introduzione



Realizzato per essere assemblato in applicazioni dove sia richiesta elevata affidabilità, precisione ed un ottimo rapporto peso/potenza; indispensabile nella progettazione di applicazioni a basso carico sospeso anche e soprattutto nel caso di elevate velocità e potenze. Questo giunto si compone di tre particolari principali: i due mozzi completamente lavorati, realizzati in acciaio UNI EN ISO 683-1:2018 e il pacco lamellare costruito in acciaio INOX AISI 301 C con viti di collegamento in acciaio classe 10.9. Nella versione "doppia", GTR/D, è presente anche uno spaziatore di lunghezza personalizzabile anch'esso costruito in acciaio UNI EN ISO 683-1:2018 interposto tra i mozzi e i due pacchi lamellari.

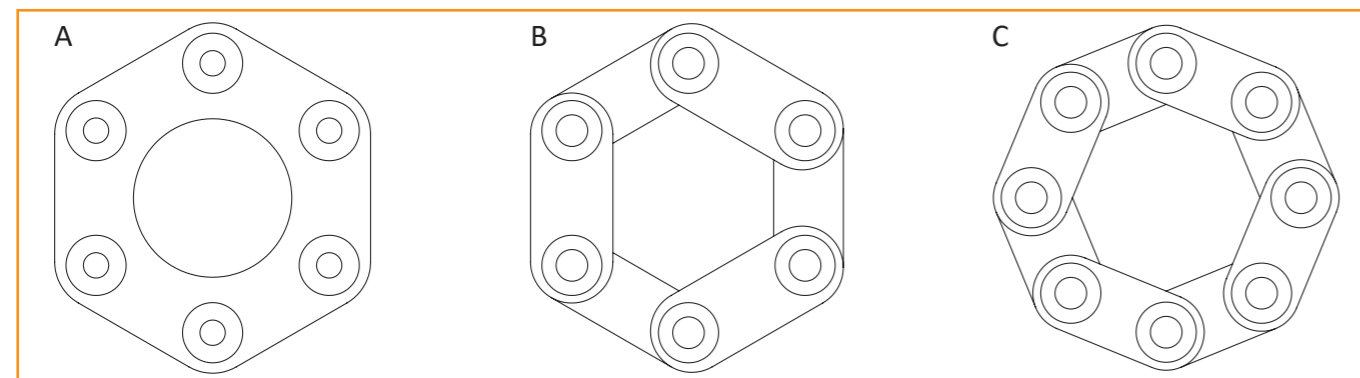
Tutti i particolari di questo prodotto, eccetto lo spaziatore (GTR/D), sono realizzati ed equilibrati staticamente in classe DIN ISO 1940-1:2003 Q 6.3, prima della lavorazione della chiave e del relativo bloccaggio.

In accordo con l'esigenza specifica della applicazione è possibile effettuare una bilanciatura statica o dinamica diversa su ogni singolo componente separato oppure sul giunto completamente montato.

DESCRIZIONE DELLE LAMELLE

L'elemento fondamentale di questo giunto torsionalmente rigido sono i pacchi lamellari costituiti da una serie di lamelle realizzate in acciaio INOX tipo AISI 304-C collegate tra loro mediante bussole in acciaio. Questo pacco lamellare viene a sua volta collegato in modo alternato alle flange dei mozzi o dell'eventuale spaziatore (GTR/D) o allunga (GTR/DBSE) mediante l'utilizzo di viti in acciaio classe 10.9 e i relativi dadi autobloccanti. In relazione alla conformazione si distinguono pacchi lamellari con :

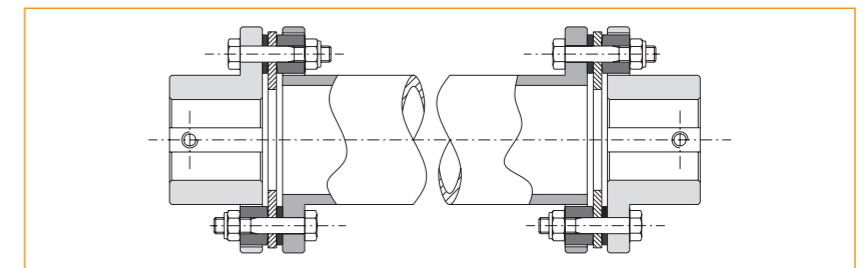
- A) Lamelle ad anello continuo per 6 viti (Grandezze 1-7)
- B) Lamelle a settore per 6 viti (Grandezze 8-11)
- C) Lamelle a settore per 8 viti (Grandezze 12-15)



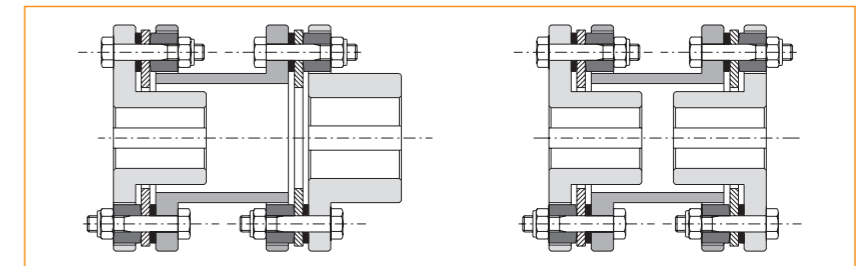
GTR - giunto torsionalmente rigido: introduzione

ESECUZIONI

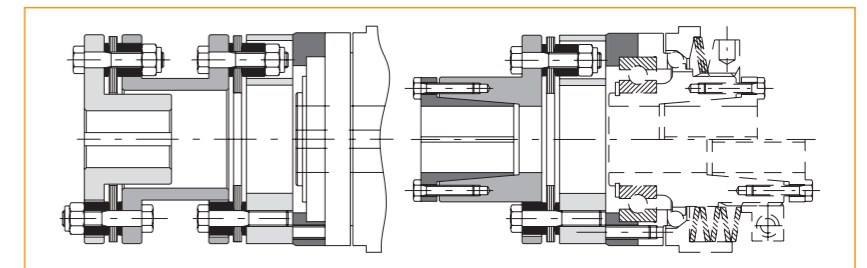
Versione con allunga personalizzata per un D.B.S.E. specifico (pagina 12).



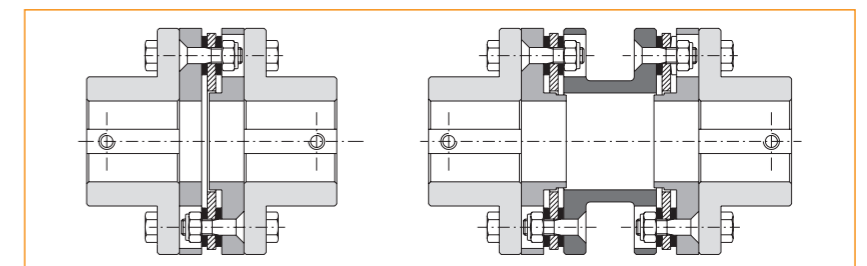
Esecuzioni con mozzi interni al fine di ridurre gli ingombri assiali.



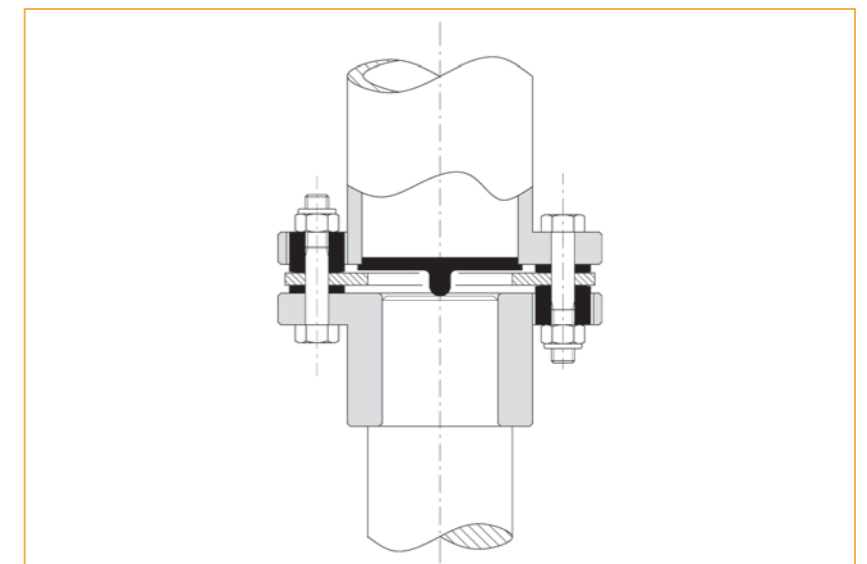
Esecuzione in abbinamento ai limitatori di coppia della linea /SG con semplice e/o doppio pacco lamellare.



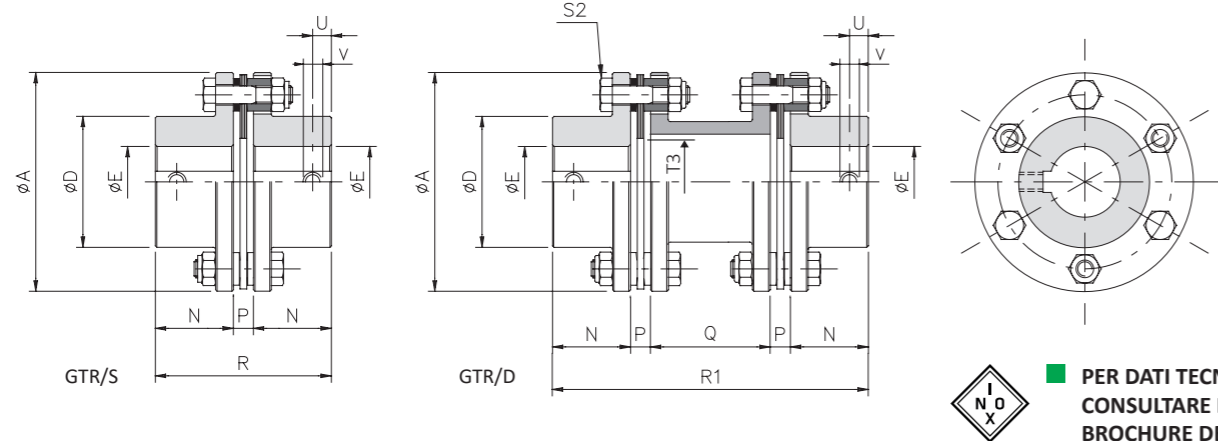
Soluzione con adattatori sia in versione semplice che doppia, per una semplice sostituzione dei pacchi lamellari senza spostare i mozzi (conforme con la direttiva API610).



Soluzione per il montaggio in verticale dove lo spaziatore (GTR/D) o l'allunga (GTR/DBSE) deve essere supportato in modo da evitare che il proprio peso gravi sul pacco lamellare.



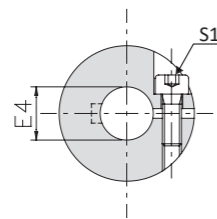
GTR - giunto torsionalmente rigido: dati tecnici



DIMENSIONI

Grand.	A	D	E H7 max	E4 H7		N	P	Q		R	R1	T3	U	V
				min	max			▲min	std.					
0	78	45	32	10	25	29	7,5	36	50	65,5	123	38	8,5	M5
1	80	45	32	10	25	36	8	36	50	80	138	38	8,5	M5
2	92	53	38	12	30	42	8	36	50	92	150	45	10	M5
3	112	64	45	15	35	46	10	47	59	102	171	55	12,5	M8
4	136	76	52	19	45	56	12	51	75	124	211	65	15,5	M8
5	162	92	65	20	55	66	13	60	95	145	253	75	20	M8
6	182	112	80	25	▲ 70	80	14	61	102	174	290	88	20	M8
7	206	128	90	35	▲ 80	92	15	64	101	199	315	105	25	M10
8	226	133	95	35	▲ 80	100	22	86	136	222	380	106	25	M10
9	252	155	110	-	-	110	25	88	130	245	400	128	25	M12
10	296	170	120	-	-	120	32	124	144	272	448	134	25	M12
▲ 11	318	195	138	-	-	140	32	-	136	312	480	156	30	M16
▲ 12	352	220	155	-	-	155	32	-	172	342	546	156	40	M20
▲ 13	386	245	175	-	-	175	37	-	226	387	650	-	40	M20
▲ 14	426	270	190	-	-	190	37	-	236	417	690	-	45	M24
▲ 15	456	290	205	-	-	205	42	-	246	452	740	-	45	M24

▲ A richiesta



COPPIE TRASMISSIBILI BLOCCAGGIO A MORSETTO TIPO B (GTR/S; GTR/D; GTR/DBSE)

Grand.	Coppie trasmissibili [Nm] in relazione al ϕ del foro finito [mm]																												
	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	
0	48	49	50	53	54	55	58	59	60	63	65	67																	
1	48	49	50	53	54	55	58	59	60	63	65	67																	
2			89	92	94	95	98	100	102	105	108	110	115	118															
3				188	190	193	200	203	206	212	218	221	230	236	242	251													
4								233	236	242	248	251	260	266	272	281	290	296	302	311									
5									471	481	491	496	512	522	532	547	563	573	583	599	614	624	650						
▲ 6												874	897	912	927	949	971	986	1001	1024	1046	1061	1098	1136	1173	1211			
▲ 7																1329	1358	1378	1397	1427	1456	1476	1524	1573	1622	1671	1720	1769	
▲ 8																	1388	1417	1436	1456	1485	1515	1534	1583	1632	1681	1730	1778	1827

▲ A richiesta

GTR - giunto torsionalmente rigido: dati tecnici

CARATTERISTICHE TECNICHE GTR/S

Grand.	Coppia [Nm]			Peso [Kg]	Inerzia [Kg·m ²]	Velocità max *2 [Rpm]	Carico assiale [Kg]	coppia serraggio viti [Nm]		Disallineamenti			Rigidità R _s [10 ³ Nm/rad]
	Nom	Max	Moto alternato					S1	S2	Angolare α [°]	Assiale x [mm]	Radiale k [mm]	
0	60	120	20	1,6	0,00058	14500	10	10,5	12	1°	0,7	-	80
1	100	200	33	1,3	0,00067	14200	14	10,5	12	0° 45'	0,8	-	117
2	150	300	50	2,4	0,00193	12500	19	17	13	0° 45'	0,9	-	156
3	300	600	100	3,9	0,00386	10200	26	43	22	0° 45'	1,2	-	415
4	700	1400	233	6,3	0,00869	8500	34	43	39	0° 45'	1,4	-	970
5	1100	2200	366	10,4	0,01009	7000	53	84	85	0° 45'	1,6	-	1846
6	1700	3400	566	15,6	0,03648	6300	70	145	95	0° 45'	2,0	-	2242
7	2600	5200	866	24,8	0,07735	5500	79	220	127	0° 45'	2,2	-	3511
8	4000	8000	1333	33,0	0,13403	5000	104	220	260	0° 45'	2,4	-	8991
9	7000	14000	2333	42,0	0,25445	4500	115	-	480	0° 45'	2,5	-	11941
10	10000	20000	3333	67,0	0,45019	3800	138	-	760	0° 45'	2,6	-	15720
▲ 11	12000	24000	4000	94,0	0,71654	3600	279	-	780	0° 45'	2,9	-	15521
▲ 12	25000	50000	8333	130,0	1,22340	3200	484	-	800	0° 30'	2,9	-	37700
▲ 13	35000	70000	11666	160,0	1,94410	3000	638	-	1100	0° 30'	3,1	-	51500
▲ 14	50000	100000	16666	210,0	3,10950	2700	683	-	1500	0° 30'	3,4	-	64300
▲ 15	65000	130000	21666	270,0	4,37920	2500	744	-	2600	0° 30'	3,8	-	69800

CARATTERISTICHE TECNICHE GTR/D

Grand.	Coppia [Nm]			Peso [Kg]	Inerzia [Kg·m ²]	Velocità max *2 [Rpm]	Carico assiale [Kg]	coppia serraggio viti [Nm]		Disallineamenti			Rigidità R _d [10 ³ Nm/rad]
	Nom	Max	Moto alternato					S1	S2	*3 Angolare α [°]	Assiale x [mm]	Radiale k [mm]	
0	60	120	20	1,7	0,00083	14500	10	10,5	12	1°	1,4	0,70	42
1	100	200	33	1,8	0,00092	14200	14	10,5	12	0° 45'	1,6	0,80	51
2	150	300	50	3,5	0,00286	12500	19	17	13	0° 45'	1,8	0,80	71
3	300	600	100	5,8	0,00740	10200	26	43	22	0° 45'	2,4	0,95	184
4	700	1400	233	9,4	0,01660	8500	34	43	39	0° 45'	2,8	1,20	422
5	1100	2200	366	15,2	0,02850	7000	53	84	85	0° 45'	3,2	1,45	803
6	1700	3400	566	23,0	0,06358	6300	70	145	95	0° 45'	4,0	1,55	1019
7	2600	5200	866	34,0	0,12816	5500	79	220	127	0° 45'	4,4	1,55	1596
8	4000	8000	1333	47,0	0,22927	5000	104	220	260	0° 45'	4,8	2,15	3996
9	7000	14000	2333	61,0	0,44598	4500	115	-	480	0° 45'	5,0	2,15	5192
10	10000	20000	3333	96,0	0,79995	3800	138	-	760	0° 45'	5,2	2,40	6690
▲ 11	12000	24000	4000	132,0	1,22823	3600	279	-	780	0° 45'	5,8	2,40	6748
▲ 12	25000	50000	8333	173,0	1,97120	3200	484	-	800	0° 30'	5,8	1,30	15900
▲ 13	35000	70000	11666	208,0	3,06240	3000	638	-	1100	0° 30'	6,2	1,70	21800
▲ 14	50000	100000	16666	280,0	4,89420	2700	683	-	1500	0° 30'	6,8	1,80	27000
▲ 15	65000	130000	21666	350,0	6,93250	2500	744	-	2600	0° 30'	7,7	1,90	32000

NOTE

- Qstd (*1) - Dimensioni diverse disponibili su richiesta.
- Velocità max (*2) - Per velocità superiori contattare il nostro ufficio tecnico.
- *3 Disallineamento angolare "α" riferito ad un solo pacco lamellare.
- I pesi si riferiscono al giunto foro grezzo.
- Le inerzie si riferiscono al giunto foro massimo.
- Scelta e disponibilità dei diversi tipi di bloccaggi vedi pagine 4 e 5.

▲ A richiesta

GTR/DBSE - giunto torsionalmente rigido con allunga: introduzione



- ⊙ Realizzato in acciaio completamente lavorato.
- ⊙ Trattamento anticorrosivo di zincatura.
- ⊙ Pacco lamellare in acciaio INOX.
- ⊙ Esente da manutenzione e usura.
- ⊙ Versione con allunga personalizzata per un D.B.S.E. specifico.
- ⊙ Allunga saldata per un'elevata rigidità torsionale.

A RICHIESTA

- ⊙ Possibilità di impiego in applicazioni con elevate temperature d'esercizio (>150°C).
- ⊙ Possibilità di bilanciatura dinamica fino a Q=2,5.
- ⊙ Esecuzioni personalizzate per specifiche esigenze.
- ⊙ Possibilità di diverse tipologie di bloccaggi sui mozzi (pagine 4 e 5).

Questo giunto senza gioco con allunga, denominato GTR/DBSE (Distance Between Shaft End), è costituito da un'allunga centrale di lunghezza personalizzata in funzione dell'applicazione e da un doppio pacco lamellare, per poter collegare in modo semplice e veloce due componenti distanti fra loro.

Questa tipologia di giunto a lamelle viene realizzato completamente in acciaio lavorato e i pacchi lamellari sono prodotti in acciaio INOX AISI 301, in modo da ottenere un giunto flessibile privo di usura e manutenzione. A garanzia di una durata nel tempo anche a condizioni avverse viene eseguito un trattamento anticorrosivo di zincatura. Tutti i particolari del giunto eccetto l'allunga personalizzata, sono realizzati ed equilibrati staticamente in classe DIN-ISO 1940:1:2003 Q 6.3 prima della lavorazione della chiavetta e del relativo bloccaggio.

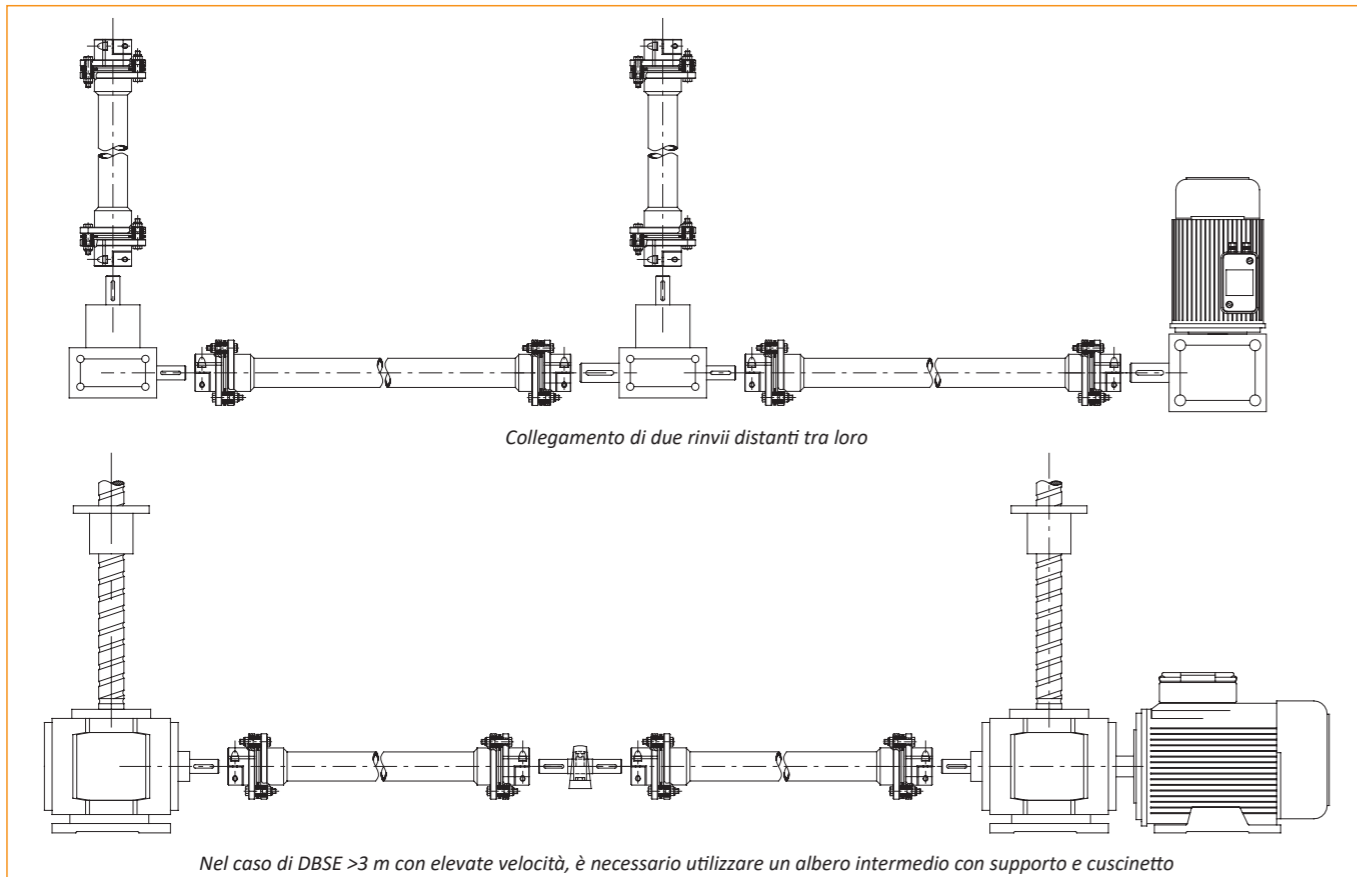
In accordo con l'esigenza specifica della applicazione è possibile effettuare una bilanciatura statica o dinamica diversa su ogni singolo componente separato oppure sul giunto completamente montato.

DESCRIZIONE DELLE LAMELLE

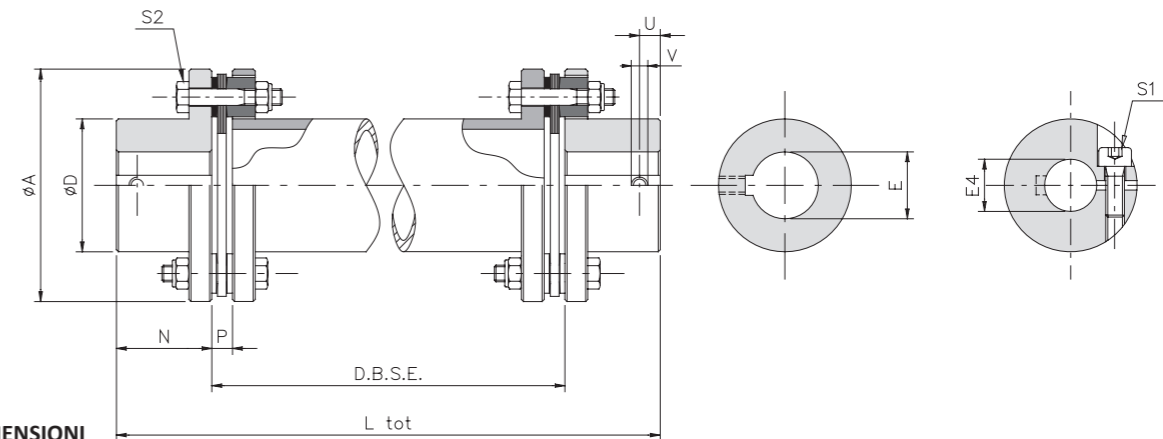
L'elemento fondamentale di questo giunto torsionalmente rigido sono i pacchi lamellari costituiti da una serie di lamelle realizzate in acciaio INOX collegate tra loro mediante bussole in acciaio. Questo pacco lamellare viene a sua volta collegato in modo alternato alle flange dei mozzi o dell'eventuale spaziatore (GTR/D) o allunga (GTR/DBSE) mediante l'utilizzo di viti in acciaio classe 10.9 e i relativi dadi autobloccanti. In relazione alla conformazione si distinguono pacchi lamellari con :

- A) Lamelle ad anello continuo per 6 viti (Grandezze 1-7)
- B) Lamelle a settore per 6 viti (Grandezze 8-11)
- C) Lamelle a settore per 8 viti (Grandezze 12-15)

ESEMPI DI APPLICAZIONE



GTR/DBSE - giunto torsionalmente rigido con allunga: dati tecnici



DIMENSIONI

Grand.	A	D	E H7 max	E4 H7		N	P	U	V	DBSE min	L _{tot}
				min	max						
0	78	45	32	10	25	29	7,5	10	M5	123	= D.B.S.E. + 2 N
1	80	45	32	10	25	36	8	10	M5	124	
2	92	53	38	12	30	42	8	10	M5	126	
3	112	64	45	15	35	46	10	15	M8	152	
4	136	76	52	19	45	56	12	15	M8	156	
5	162	92	65	20	55	66	13	20	M8	134	
6	182	112	80	25	70	80	14	20	M8	158	
7	206	128	90	35	80	92	15	25	M10	160	
8	226	133	95	35	80	100	22	25	M10	184	
9	252	155	110	-	-	110	25	25	M12	-	
10	296	170	120	-	-	120	32	25	M12	-	
11	318	195	138	-	-	140	32	30	M16	-	
12	352	220	155	-	-	155	32	40	M20	-	
13	386	245	175	-	-	175	37	40	M20	-	
14	426	270	190	-	-	190	37	45	M24	-	
15	456	290	205	-	-	205	42	45	M24	-	

CARATTERISTICHE TECNICHE

Grand.	Coppia [Nm]			Allunga			Peso tot [Kg/m]	Carico assiale [Kg]	coppia serraggio viti [Nm]		Disallineamenti		
	Nom	Max	Moto alternato	Peso [Kg/m]	Inerzia [Kg·m²/m]	Rigidità relativa R _r rel [10 ⁹ Nm/rad·m]			S1	S2	*3 Angolare α [°]	Assiale x [mm]	Radiale k [mm]
0	60	120	20	5,0	0,00197	12	= peso (GTR/D) + peso allunga • (DBSE - 2P)	10	10,5	12	1°	1,4	= (DBSE - P) • tg α/2
1	100	200	33	5,0	0,00197	12		14	10,5	12	0° 45'	1,6	
2	150	300	50	5,5	0,00281	21		19	17	13	0° 45'	1,8	
3	300	600	100	5,5	0,00281	29		26	43	22	0° 45'	2,4	
4	700	1400	233	8,0	0,00582	60		34	43	39	0° 45'	2,8	
5	1100	2200	366	13,5	0,01550	148		53	84	85	0° 45'	3,2	
6	1700	3400	566	16,0	0,02718	269		70	145	95	0° 45'	4,0	
7	2600	5200	866	16,5	0,03096	321		79	220	127	0° 45'	4,4	
8	4000	8000	1333	21,5	0,04907	640		104	220	260	0° 45'	4,8	
9	7000	14000	2333	30,0	0,10648	-		115	-	480	0° 45'	5,0	
10	10000	20000	3333	38,0	0,15508	-		138	-	760	0° 45'	5,2	
11	12000	24000	4000	44,0	0,23972	-		279	-	780	0° 45'	5,8	
12	25000	50000	8333	62,0	0,41522	-		484	-	800	0° 30'	5,8	
13	35000	70000	11666	67,0	0,53907	-		638	-	1100	0° 30'	6,2	
14	50000	100000	16666	-	-	-		683	-	1500	0° 30'	6,8	
15	65000	130000	21666	-	-	-	744	-	2600	0° 30'	7,7		

NOTE

- *3 Disallineamento angolare "α" riferito ad un solo pacco lamellare.
- Per le velocità consentite, consultare la tabella a pagina 14 e/o contattare il nostro ufficio tecnico.
- Scelta e disponibilità dei diversi tipi di bloccaggi vedi pagine 4 e 5.

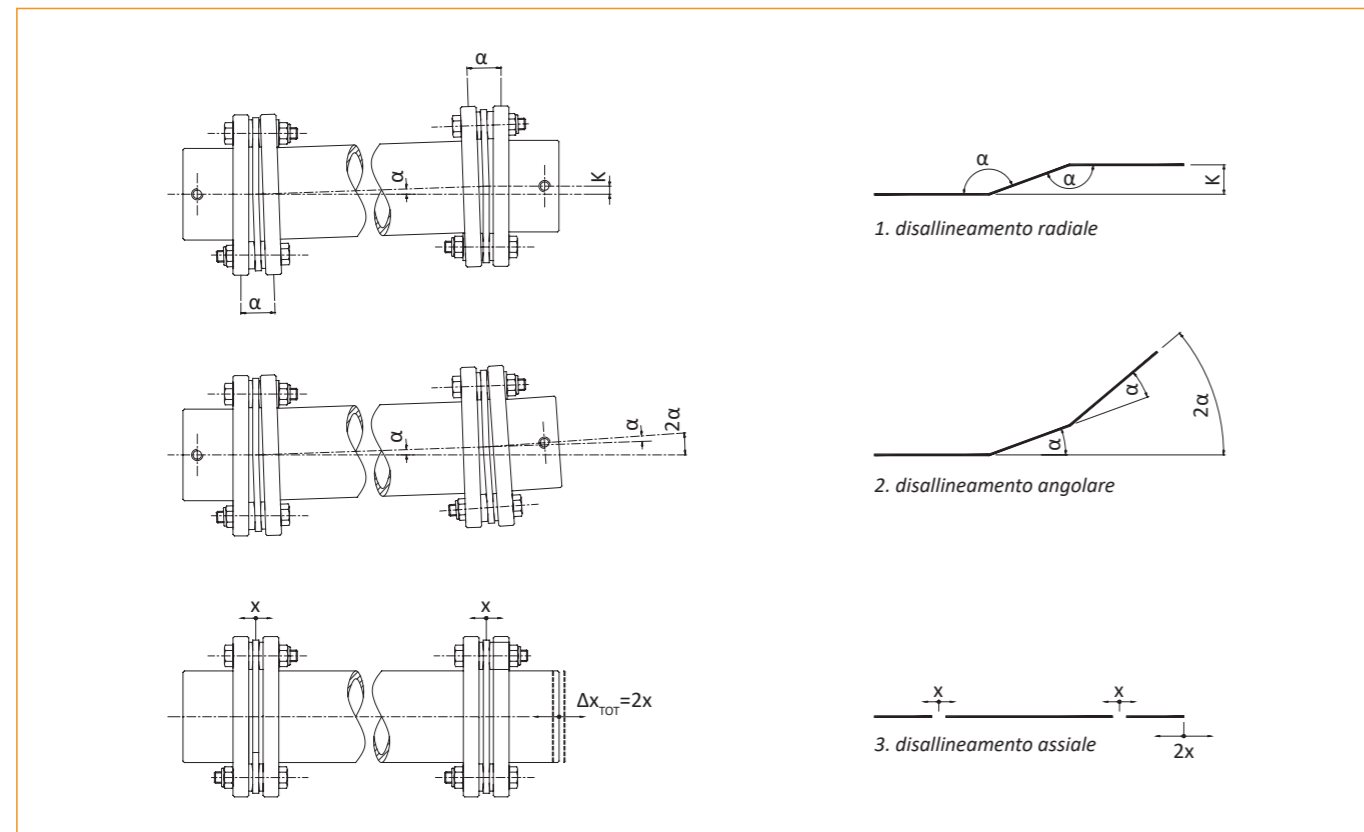
▲ A richiesta

GTR/DBSE - giunto torsionalmente rigido con allunga: approfondimento

Il modello con allunga "GTR/DBSE", oltre ad essere indispensabile per collegare elementi di trasmissioni distanti tra loro, è in grado (a differenza del classico modello GTR/S) di recuperare, in base alle esigenze, fino al doppio del disallineamento angolare (figura 2) ed assiale (figura 3) oppure un disallineamento radiale elevato (figura 1) secondo la formula:

$$K = [L_{tot} \cdot (2 \cdot N) - P] \cdot Tg \alpha$$

Dove:
 K = Disallineamento radiale [mm]
 L_{tot} = Lunghezza totale del giunto GTR/DBSE [mm]
 N = Lunghezza utile di un semigiunto [mm]
 P = Luce utile dell'elemento elastico [mm]
 α = Disallineamento angolare GTR/S [°]



E' possibile inoltre determinare anche l'errore di posizionamento attraverso l'angolo di torsione secondo la formula:

$$\beta = \frac{180 \cdot C_{mot}}{\pi \cdot R_{TOT}}$$

Dove:
 β = angolo di torsione [°]
 C_{mot} = coppia massima lato motore [Nm]
 R_{TOT} = rigidità torsionale totale del giunto [Nm/rad]

Nel caso del GTR/DBSE la rigidità torsionale totale del giunto è espressa dalla formula:

$$R_{TOT} = \frac{1}{\left(\frac{2}{R_{TS}} + \frac{1}{R_{Trel}}\right)}$$

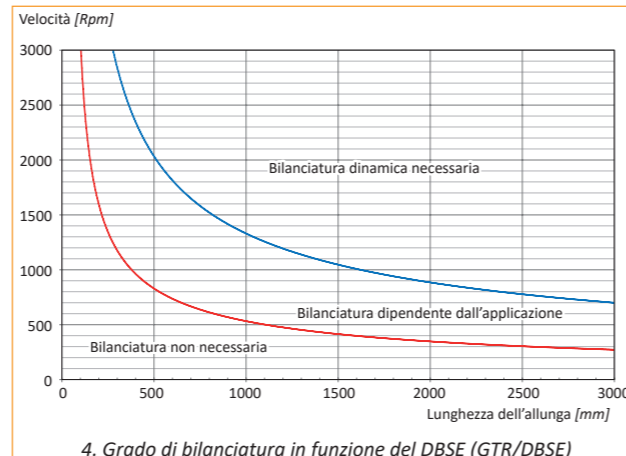
Dove:
 R_{TOT} = rigidità torsionale del giunto GTR/DBSE [Nm/rad]
 R_{TS} = rigidità torsionale del giunto GTR/S [Nm/rad]
 R_{Trel} = rigidità relativa dell'allunga [Nm/rad]
 L_t = lunghezza dell'allunga (=DBSE-2P) [m]

La velocità massima raggiungibile dal giunto è influenzata da vari fattori:

- Velocità periferica del giunto;
- Peso del giunto;
- Lunghezza dell'allunga;
- Rigidità del giunto;
- Qualità della bilanciatura.

In generale, per la maggior parte delle applicazioni che richiedono il modello GTR/DBSE, una bilanciatura dinamica NON è necessaria; in altri casi valutarne l'esigenza secondo il grafico 4 in funzione della velocità e della lunghezza personalizzata dell'allunga.

Nel caso di elevato DBSE combinato con alta velocità potrebbe essere necessario utilizzare un albero intermedio con supporto a cuscinetto. Consultare il nostro ufficio tecnico.



GTR e GTR/DBSE - giunto torsionalmente rigido: approfondimento

DIMENSIONAMENTO

Come preselezione della grandezza del giunto si utilizza la formula generica descritta a pagina 6. Il giunto GTR sopporta una coppia di C.C. (Corto Circuito) di 2,5 volte la coppia nominale. Se la C.C. è maggiore di 2,5 volte la coppia nominale, è bene scegliere il giunto usando la seguente formula:

$$C'_{nom} = \frac{C.C.}{2,5}$$

$$C_{nom} \geq C'_{nom}$$

Dove:
 C'_{nom} = coppia nominale teorica del giunto [Nm]
 C_{nom} = coppia nominale effettiva del giunto [Nm]
 C.C. = coppia di corto circuito [Nm]

La coppia nominale indicata a catalogo del giunto GTR è riferita a coppie di spunto inferiori a 2 volte la coppia nominale, con fattore di servizio f=1.5. Se invece la coppia di spunto del motore supera di 2 volte quella nominale, è possibile utilizzare la seguente formula:

$$C_{nom} = \frac{C_{spunto}}{1,5}$$

$$C_{nom} \geq C'_{nom}$$

Dove:
 C'_{nom} = coppia nominale teorica del giunto [Nm]
 C_{nom} = coppia nominale effettiva del giunto [Nm]
 C_{spunto} = coppia di spunto [Nm]

Una volta calcolata la coppia nominale teorica (C'nom), cioè quella che effettivamente dovrebbe avere il giunto per essere dimensionato correttamente, occorre confrontare le caratteristiche tecniche effettive dei GTR (pag.8-9) e scegliere la grandezza in grado di trasmettere una coppia nominale effettiva (Cnom) maggiore o uguale a quella trovata mediante le formule descritte precedentemente. Stabilita in questo modo la grandezza del giunto da utilizzare, è possibile eseguire altre verifiche considerando ulteriori parametri:

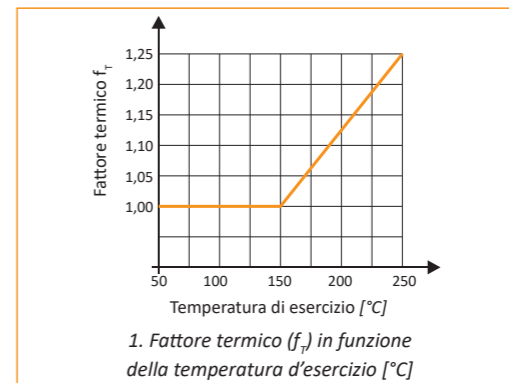
$$C_{nom} > \frac{9550 \cdot P}{n} \cdot f \cdot f_T \cdot f_D$$

$$C_{nom} > \frac{9550 \cdot P}{n} \cdot f_k \cdot f_T \cdot f_D$$

Fattore di direzione (f_D)
 1 = rotaz. unidirezionale
 2 = rotaz. alternata

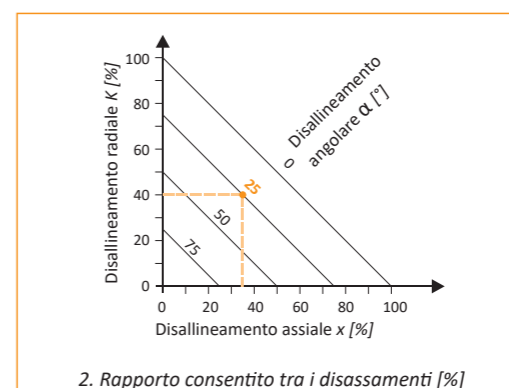
Fattore di carico (f_k)
 1,5 = carico continuo
 2 = carico discontinuo
 1,5÷2 = macchine utensili
 2,5÷4 = carico d'urto

Dove:
 C_{nom} = coppia nominale del giunto [Nm]
 f = fattore di servizio (pag.5)
 f_T = fattore termico (grafico 1)
 f_D = fattore di direzione
 f_k = fattore di carico
 n = numero di giri [Rpm]
 P = Potenza applicata [Kw]



1. Fattore termico (f_T) in funzione della temperatura d'esercizio [°C]

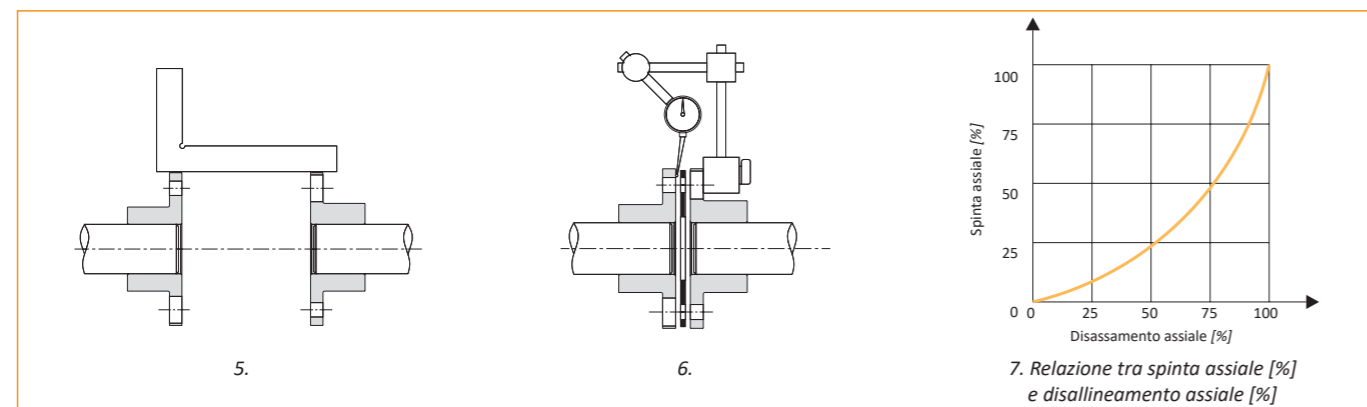
Completata e verificata la scelta del giunto in funzione della coppia da trasmettere, è necessario ora prendere in considerazione la flessibilità necessaria confrontando i disallineamenti ammessi dal tipo di giunto scelto con quelli reali, previsti dagli alberi da collegare. È bene tener presente che i disassamenti assiale e radiale devono essere considerati abbinati tra loro, in quanto inversamente proporzionali (uno si riduce quando l'altro aumenta). Se si presentano contemporaneamente tutti i tipi di disallineamento, è necessario che la somma in percentuale rispetto al valore massimo non superi il 100% (grafico 2).



2. Rapporto consentito tra i disassamenti [%]

GTR e GTR/DBSE - giunto torsionalmente rigido: approfondimento

Le potenze nominali indicate a catalogo si riferiscono ad un utilizzo normale senza urti e con alberi ben allineati alla temperatura ambiente -20 °C +250 °C. Il valore di spinta assiale ($\pm 20\%$) è relazionato allo spostamento assiale (grafico 7).



La velocità massima raggiungibile dal giunto è influenzata da vari fattori:

- Velocità periferica del giunto;
- Peso del giunto;
- Lunghezza dell'allunga (pagina 12-14);
- Rigidità del giunto;
- Qualità della bilanciatura.

In generale, per la maggior parte delle applicazioni, una bilanciatura dinamica NON è necessaria; In altri casi con l'utilizzo del modello GTR/DBSE valutarne l'esigenza secondo il grafico 8.

MONTAGGIO

- 1) effettuare un allineamento radiale e assiale il più preciso possibile, per avere il massimo assorbimento di eventuali disallineamenti e la massima durata del giunto (figura 5 e 6).
- 2) accertarsi che gli alberi siano montati in modo che la propria estremità risulti complanare alla superficie del semigiunto (la lunghezza dell'eventuale spaziatore comprensiva dei due pacchi lamellari dovrà essere pari alla distanza tra i due alberi) (figura 9).
- 3) Avvitare le viti di serraggio con chiave dinamometrica una dopo l'altra, rispettando una sequenza di tipo a croce, progressivamente fino ad ottenere la coppia di serraggio indicata a catalogo. (Serrare con cura la vite/bullone a contatto con la flangia del mozzo).
- 4) come ultima cosa è necessario accertarsi che il pacco lamellare sia rimasto ortogonale all'asse di trasmissione, se così non fosse stringere ulteriormente oppure allentare leggermente alcune viti al fine di renderlo tale.

Nei giunti con spaziatore (GTR/D) e con allunga (GTR/DBSE), la parte centrale del giunto, può essere considerata come un peso sospeso tra due molle (pacchi lamellari) e come tale avrà una frequenza naturale che, se eccitata, produrrà delle oscillazioni dello spaziatore o dell'allunga fino a provocare la rottura delle lamelle. Per diminuire la frequenza assiale naturale si consiglia di aumentare la distanza delle flange dei mozzi rispetto alla quota nominale "DBSE" (fig. 9) da 1,5-2 mm, mettendo così preventivamente in trazione i pacchi lamellari e diminuire la possibilità di oscillazione dello spaziatore o dell'allunga.

Nota: Per montaggi in verticale vedere esecuzione proposta a pagina 9.

ESEMPIO DI ORDINAZIONE

GIUNTO TORSIONALMENTE RIGIDO						
Modello	Grandezza	Foro 1	Bloccaggio foro 1	Foro 2	Bloccaggio foro 2	DBSE
GTR	2	d1=25 H7	A1	d2=38 H7	A1	-

Modello	
GTR/S	giunto torsionalmente rigido semplice
GTR/D	giunto torsionalmente rigido doppio
GTR/DBSE	giunto torsionalmente rigido con allunga
GTR-SS	modello in versione inox

Grandezza
da 0 a 15

Bloccaggio
Vedi tabella bloccaggi di pag.4

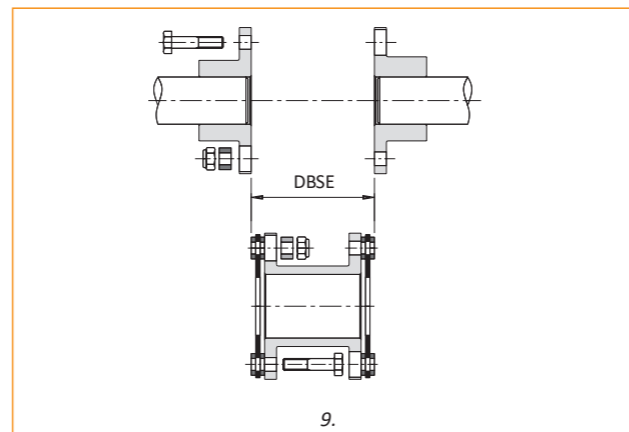
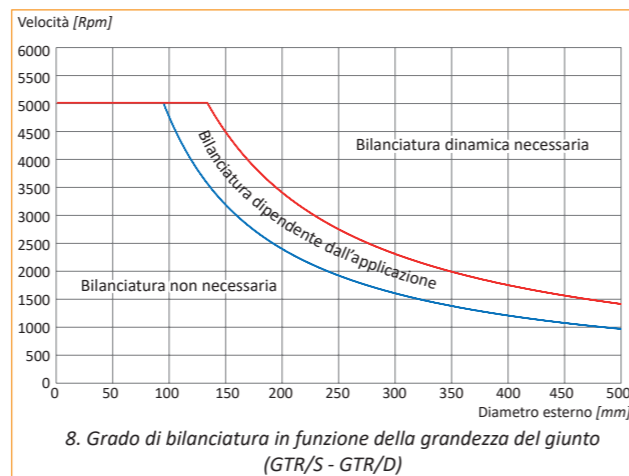
In caso di modello DBSE indicare la lunghezza dell'allunga "DBSE"
Es. DBSE = 180mm



ComInTec
Safety in Power Transmission

GIUNTO RIGIDO


FINO A 1,420 Nm DI COPPIA E 50 mm DI ALESAGGIO



- Download catalogo
- Download istruzioni di montaggio
- Download modelli CAD 3D e 2D

GRI


GRI - giunto rigido: introduzione



- ⦿ Realizzato in acciaio completamente lavorato con trattamento standard di fosfatazione.
- ⦿ Estrema rigidità di collegamento.
- ⦿ Elevata coppia trasmissibile.
- ⦿ Esente da manutenzione e usura.
- ⦿ Dimensioni compatte.
- ⦿ Bloccaggio a morsetto (tipo B), foro finito con tolleranza ISO H8 e ridotta rugosità.

A RICHIESTA

- ⦿ Fori diversi personalizzati.
- ⦿ Bloccaggio a morsetto con cava 1 parte (B1) e in 2 parti (C1).
- ⦿ Versione completamente in acciaio INOX (GRI-SS).
- ⦿ Possibilità di trattamenti superficiali anticorrosivi per specifiche esigenze.



I giunti rigidi GRI sono realizzati in acciaio UNI EN ISO 683-4:2018, sono progettati per collegare due alberi di ugual diametro, senza però consentire alcun disassamento relativo.

Il giunto è realizzato in un particolare unico nella versione con bloccaggio a morsetto ad 1 taglio, oppure a richiesta può essere eseguito con il bloccaggio a morsetto a 2 tagli, ottenendo un giunto in 2 particolari separabili e contrapposti permettendo un facile montaggio e smontaggio.

DIMENSIONAMENTO

La coppia nominale del giunto deve essere maggiore della coppia massima del lato motore, secondo la formula generica di pagina 6. I valori di coppia indicati sono calcolati ipotizzando un coefficiente d'attrito albero-giunto di 0.15.

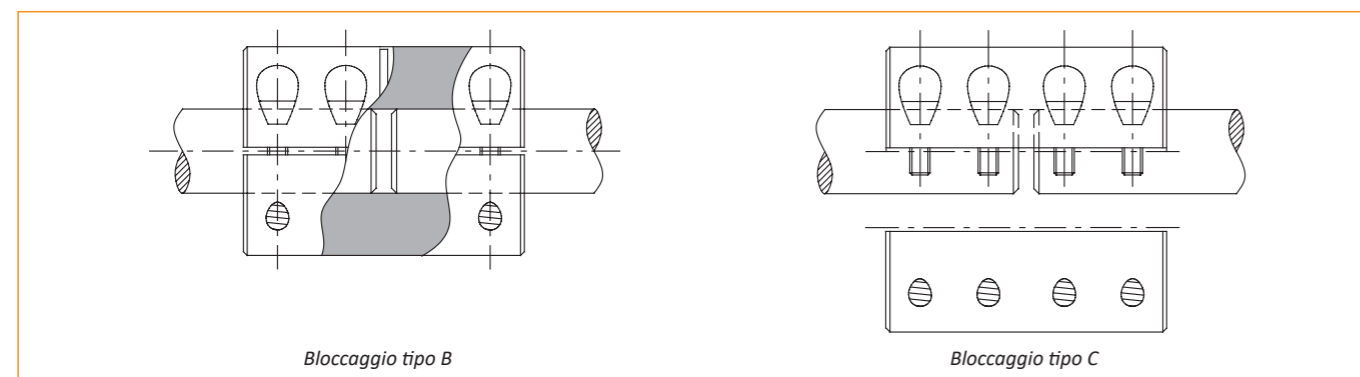
MONTAGGIO

Si consiglia la lavorazione degli alberi di collegamento con:

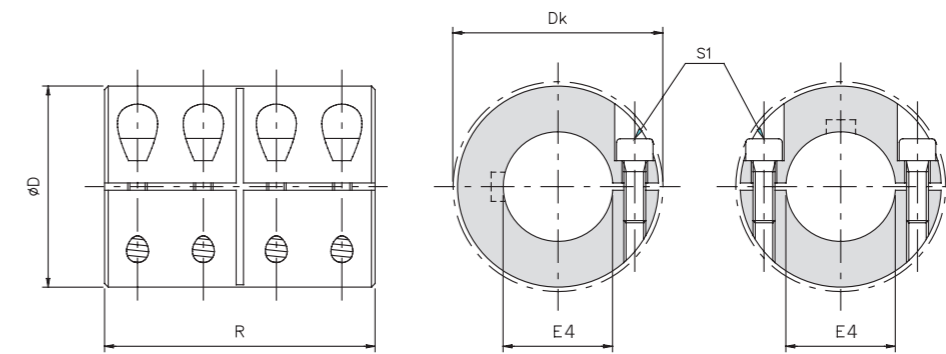
- Finitura superficiale con $Ra=1,6 \mu m$.
- Tolleranza nominale h6.
- Accertarsi che gli alberi siano perfettamente allineati e privi di qualunque tipologia di disassamento.

Serrare le viti di bloccaggio in acciaio classe 12.9 con chiave dinamometrica rispettando la coppia di serraggio indicata a catalogo.

ESEMPI DI APPLICAZIONE



GRI - giunto rigido: dati tecnici



PER DATI TECNICI
CONSULTARE LA
BROCHURE DEDICATA

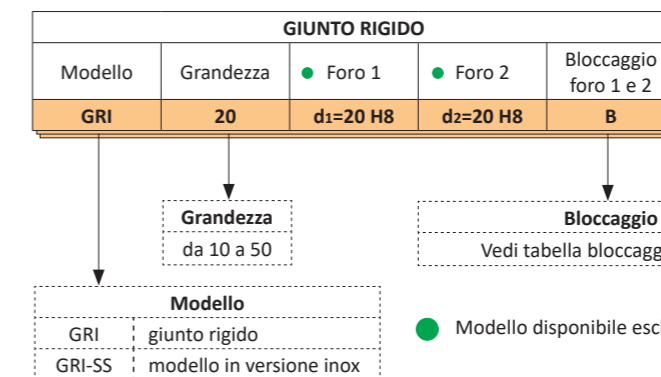
DIMENSIONI

Grandezza	D	Dk	E4 H8	R
10	32	33	10	45
15	40	-	15	50
20	45	47	20	65
25	50	52	25	70
30	55	57	30	75
35	65	70	35	85
40	70	74	40	90
45	80	83	45	100
50	90	95	50	110

CARATTERISTICHE TECNICHE

Grandezza	Coppia max [Nm]		Peso [Kg]	Inerzia [Kg·m ²]	Velocità max [Rpm]	Viti S1		
	Bloccaggio tipo B	Bloccaggio tipo C				Bloccaggio tipo B	Bloccaggio tipo C	Coppia serraggio [Nm]
10	65	50	0,25	0,000028	5500	n°4 x M4	n°8 x M4	5,2
15	140	125	0,42	0,000080	4200	n°4 x M5	n°8 x M5	10,5
20	250	230	0,65	0,000172	3800	n°4 x M6	n°8 x M6	17
25	295	285	0,87	0,000305	3500	n°4 x M6	n°8 x M6	17
30	350	345	1,11	0,000503	3200	n°4 x M6	n°8 x M6	17
35	800	760	1,75	0,001098	2700	n°4 x M8	n°8 x M8	43
40	880	870	2,13	0,001615	2500	n°4 x M8	n°8 x M8	43
45	990	980	2,96	0,002896	2200	n°4 x M8	n°8 x M8	43
50	1420	1360	4,31	0,005284	1900	n°4 x M10	n°8 x M10	64

ESEMPIO DI ORDINAZIONE



● Modello disponibile esclusivamente con foro finito (*).

NOTE

- (*) Fori diversi da quelli indicati a catalogo disponibili solo per quantità
- Scelta e disponibilità dei diversi tipi di bloccaggi vedi pagine 4 e 5.

GIUNTO A SOFFIETTO

FINO A 300 Nm DI COPPIA E 45 mm DI ALESAGGIO



ED. 07/2021 Rev.01



- Download catalogo
- Download istruzioni di montaggio
- Download modelli CAD 3D e 2D

GSF



- Realizzato in alluminio completamente lavorato e soffietto in acciaio INOX.
- Compatibile con elevate temperature d'esercizio (> 300°C).
- Elevata rigidità torsionale e basso momento di inerzia.
- Esente da manutenzione e usura.
- Senza gioco per alta precisione ed elevate velocità.
- Bloccaggio a morsetto (tipo B) e foro finito con tolleranza ISO H8 e ridotta rugosità.

A RICHIESTA

- Bloccaggio a morsetto con cava (tipo B1).
- Bloccaggio a morsetto in due parti con cava (tipo C1) o senza cava (tipo C).
- Possibilità di collegamento alla gamma dei limitatori di coppia (giunti di sicurezza).
- Esecuzioni personalizzate per esigenze specifiche.

I giunti a soffietto GSF sono progettati e realizzati per tutte quelle applicazioni in cui sono richieste eccellenti caratteristiche dinamiche, indispensabili per elevate velocità, rapide inversioni di marcia e allo stesso tempo elevata rigidità torsionale con basso momento d'inerzia, senza pregiudicare l'elevata affidabilità.

Il giunto è realizzato in tre particolari distinti e modulari tra loro, al fine di ottenere un'elevata flessibilità di montaggio e disponibilità. I due mozzi sono collegati al soffietto sfruttando un sistema meccanico facile, semplice e sicuro, mediante grani radiali opportunamente dimensionati e senza l'ausilio di collanti. In questo modo il giunto può lavorare e sopportare temperature elevate, superiori ai 300 °C. Il giunto permette la compensazione di tutti i disallineamenti possibili tra i due alberi da collegare secondo i valori indicati in tabella, garantendo un infinito numero di cicli di lavoro.

DIMENSIONAMENTO

La coppia nominale del giunto deve essere maggiore della coppia massima del lato motore secondo la formula generica di pag.4. Come ulteriori controlli è bene verificare: il momento d'inerzia in accelerazione/decelerazione, l'errore di posizionamento nel caso di applicazioni in cui è richiesta elevata precisione, la frequenza naturale dell'applicazione (sistema semplificato a due masse) secondo le formule:

$$C_{nom} = C_{ad} \cdot K \cdot \frac{J_{uti}}{J_{mot} + J_{uti}}$$



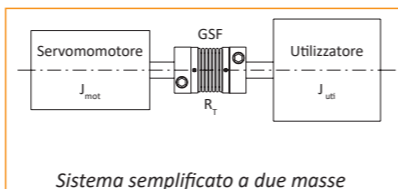
Dove:
 C_{nom} = coppia nominale del giunto [Nm]
 C_{ad} = valore massimo tra coppia di accelerazione lato motore e coppia di accelerazione lato utilizzatore [Nm]
 C_{mot} = coppia massima lato motore [Nm]
 f_e = frequenza del sistema a due masse [Hz]
 f_{mot} = frequenza lato motore [Hz]
 J_{mot} = momento d'inerzia lato motore [Kgm²]
 J_{uti} = momento d'inerzia lato utilizzatore [Kgm²]
 K = fattore di carico
 R_t = rigidità torsionale del giunto [Nm/rad]
 β = angolo di rotazione [°]

Fattore di carico (K)
 1,5 = carico continuo
 2 = carico discontinuo
 2÷3 = macchine utensili
 2,5÷4 = carico d'urto

$$\beta = \frac{180 \cdot C_{mot}}{\pi \cdot R_t}$$



$$f_e = \frac{1}{\pi} \sqrt{R_t \cdot \frac{J_{uti} + J_{mot}}{J_{uti} \cdot J_{mot}}} > 2 \cdot f_{mot}$$



MONTAGGIO

Si consiglia la lavorazione degli alberi di collegamento con:

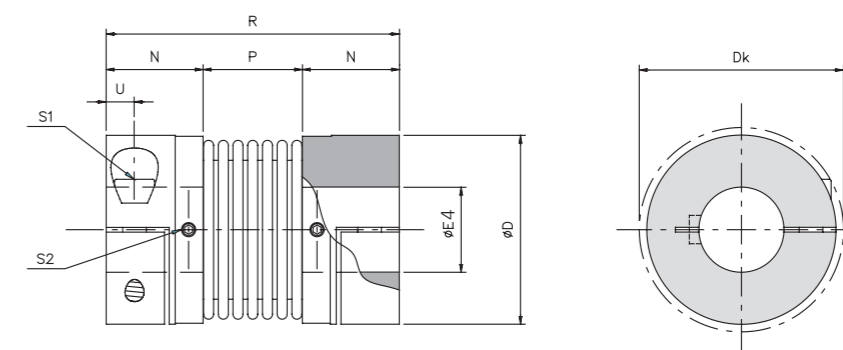
- Finitura superficiale con Ra=1.6 µm.
- Precisione di coassialità 0.01 mm.
- Tolleranza nominale h6.

Assemblare dapprima il giunto, inserendo il soffietto nei relativi mozzi e avvitare i grani "S2" uno dopo l'altro, rispettando una sequenza di tipo a croce, progressivamente, fino ad ottenere la coppia di serraggio indicata a catalogo.

Inserire un mozzo sul primo albero per tutta la lunghezza N e serrare la vite del bloccaggio a morsetto con chiave dinamometrica, rispettando la coppia di serraggio indicata a catalogo. Far scorrere il secondo albero sul mozzo opposto per tutta la lunghezza N e serrare la vite del bloccaggio a morsetto "S1" con chiave dinamometrica, rispettando la coppia di serraggio indicata a catalogo.

Se si presentano contemporaneamente tutti i tipi di disallineamento, è necessario che la somma in percentuale rispetto al valore massimo non superi il 100%.

Se viene danneggiato il soffietto metallico si rende inutilizzabile il giunto stesso, quindi si raccomanda di porre la massima attenzione nel montaggio e smontaggio dei singoli componenti.



DIMENSIONI

Grandezza	D	Dk	E4 F7		N	P	R	U
			min	max				
1	34	36	5	16	17	16,5	50,5	5
2	40	44	8	20	20,5	21	62	6
3	55	58	10	30	22,5	27	72	7
4	65	73	14	38	26	32	84	8
5	83	89	14	45	31	41	103	10

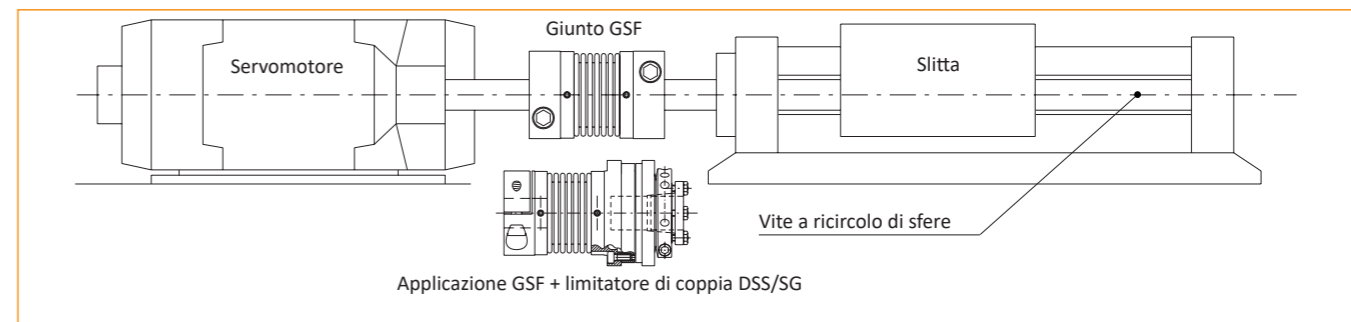
CARATTERISTICHE TECNICHE

Grandezza	Coppia [Nm]		Peso [Kg]	Inerzia [Kgm ²]	Velocità max [Rpm]	Viti S1	Grani S2	Coppia serraggio		Disallineamenti			Rigidità		
	nom	max						Viti (S1) [Nm]	Grani (S2) [Nm]	Angolare α [°]	Assiale X [mm]	Radiale K [mm]	torsionale R _t [10 ³ Nm/Rad]	assiale R _a [N/mm]	radiale R _r [N/mm]
1	5	10	0,07	0,000014	14000	M4	M3	3	0,8	1° 30'	± 0,5	0,20	3,050	30	92
2	15	30	0,14	0,000032	12000	M5	M3	6	0,8	1° 30'	± 0,6	0,20	7,000	45	129
3	35	70	0,29	0,000136	8500	M6	M4	10,5	2	2°	± 0,8	0,25	16,300	69	160
4	65	130	0,45	0,000302	7000	M8	M4	25	2	2°	± 0,8	0,25	33,000	74	227
5	150	300	0,93	0,001049	5500	M10	M5	49	3,8	2°	± 1,0	0,30	64,100	87	480

COPPIE TRASMISSIBILI BLOCCAGGIO A MORSETTO TIPO B

Grandezza	Coppie trasmissibili [Nm] in relazione al Ø del foro finito [mm]																							
	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
1	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16													
2				13	14	16	18	19	22	24	25	29	30	32										
3					24	25	27	32	34	36	41	43	45	54	57	63	68							
4								58	62	67	75	79	83	100	104	116	124	133	145	158				
5									97	102	107	119	125	132	158	165	183	198	211	231	248	263	277	295

ESEMPI DI APPLICAZIONE



NOTE

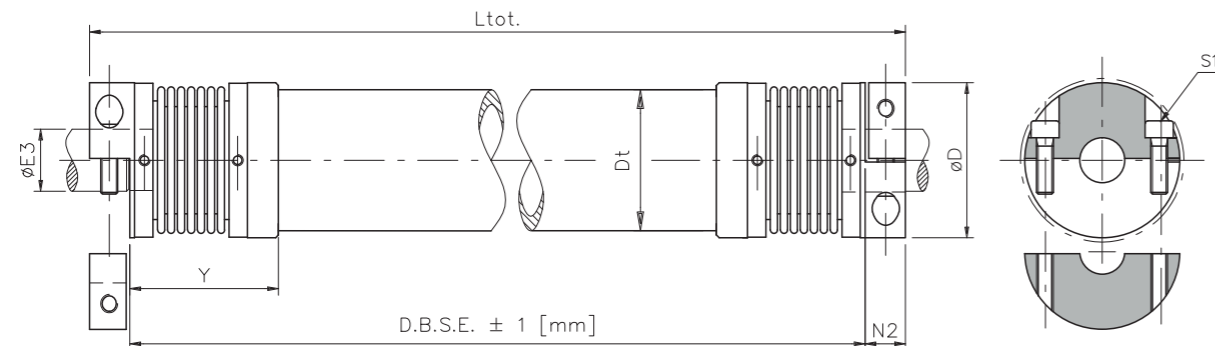
- Prodotto disponibile esclusivamente con foro finito.
- I pesi si riferiscono al giunto foro minimo; le inerzie si riferiscono al giunto foro massimo.
- Scelta e disponibilità dei diversi tipi di bloccaggi vedi pagine 4 e 5.



- ⦿ Realizzato in alluminio completamente lavorato e soffietto in acciaio INOX.
- ⦿ Elevata rigidità torsionale.
- ⦿ Basso momento di inerzia.
- ⦿ Esente da manutenzione e usura.
- ⦿ Allunga personalizzata per un DBSE specifico.
- ⦿ Montaggio semplificato grazie al bloccaggio a morsetto in 2 parti (tipo C).

A RICHIESTA

- ⦿ Bloccaggio a morsetto in 2 parti con sede chiavetta (tipo C1).
- ⦿ Altri tipi di bloccaggio a morsetto con una vite (tipo B o B1)
- ⦿ Possibilità di collegamento alla gamma dei limitatori di coppia.
- ⦿ Esecuzioni personalizzate per esigenze specifiche.



DIMENSIONI

Grandezza	Coppia [Nm]		D	E3 F7		N2	Y	Allunga				Peso tot [kg]	L _{tot} [mm]	DBSE min [mm]	Rigidità	
	nom	max		min	max			Dt	Peso [kg/m]	Inerzia [10 ⁻³ Kg m ² /m]	Rigidità R _{rel} [10 ³ Nm/rad.m]				Vite S1	Coppia di seraggio [Nm]
1	5	10	34	5	16	10,3	38	30	1,06	0,162	1552	= 2 peso: (GSF) peso allunga: (DBSE - 2)	= DBSE + 2 N2	96	M4	3
2	15	30	40	8	20	13	46	35	1,27	0,273	2650			126	M5	6
3	35	70	55	10	30	14,5	55	50	1,91	0,917	8800			148	M6	10,5
4	65	130	65	14	38	17,5	61	60	3,34	2,184	21150			170	M8	25
5	150	300	83	14	45	20,5	76	70	5,09	4,341	42400			220	M10	49

COPPIE TRASMISSIBILI BLOCCAGGIO A MORSETTO TIPO C

Grandezza	Coppie trasmissibili [Nm] in relazione al Ø del foro finito [mm]																						
	5	6	8	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
1	5	6	8	9	10	11	13	14	15														
2			12	15	17	18	21	23	25	28	29	31											
3				20	22	24	28	30	32	36	38	40	44	48	50	57	61						
4							55	59	63	71	75	79	86	94	98	110	118	126	137	149			
5							83	89	95	107	113	119	131	143	149	166	178	190	208	226	238	250	267

ESEMPIO DI ORDINAZIONE

GIUNTO A SOFFIETTO						
Modello	Grandezza	• Foro 1	Bloccaggio foro 1	• Foro 2	Bloccaggio foro 2	DBSE
GSF	4	d ₁ =18 F7	B	d ₂ =24 F7	B	-

↓ Grandezza da 1 a 5

↓ Bloccaggio Vedi tabella bloccaggi di pag.4

↓ Modello

GSF	giunto a soffietto
GSF/DBSE	giunto a soffietto con allunga

NOTE

- Modello disponibile esclusivamente con foro finito.
- In caso di modello GSF/DBSE indicare la distanza tra i due alberi "DBSE" [mm] Es. DBSE = 250mm
- I pesi si riferiscono al giunto foro minimo, le inerzie si riferiscono al giunto foro massimo
- Scelta a disponibilità dei diversi tipi di bloccaggio vedi pag. 4 e 5
- Nel caso di elevato DBSE combinato con alte velocità potrebbe essere necessario utilizzare un albero intermedio con supporto a cuscinetto. Consultare il nostro ufficio tecnico.

GIUNTO A STELLA

FINO A 55.000 Nm DI COPPIA E 200 mm DI ALESAGGIO




ED. 07/2021 Rev.01

GAS/SG GAS




- Download catalogo
- Download istruzioni di montaggio
- Download modelli CAD 3D e 2D



- Realizzato in acciaio completamente lavorato con trattamento standard di fosfatazione.
- Elastomero disponibile in diverse durezze (pagina 27)
- Elevata rigidità torsionale.
- Isolamento elettrico tra le parti.
- Staticamente bilanciato.
- Versione con calettatori integrati (GAS/SG/CCE pagina 29).

A RICHIESTA

- Disponibile conforme alla direttiva ATEX.
- Possibilità di trattamenti specifici o versione completamente in acciaio INOX (GAS/SG-SS).
- Esecuzioni personalizzate per esigenze specifiche.
- Possibilità di collegamento alla gamma dei limitatori di coppia (giunti di sicurezza).



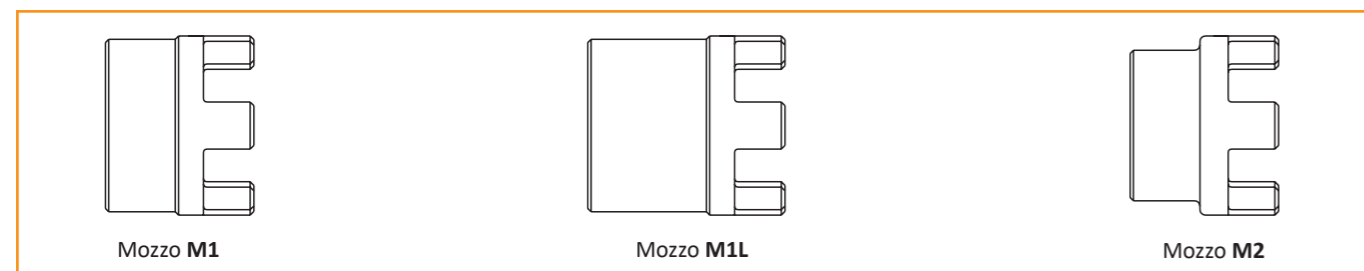
Il giunto GAS/SG è un giunto elastico ad innesto con dimensioni compatte, costituito da due mozzi realizzati in acciaio UNI EN ISO 683-1:2018 completamente lavorati con bassa rugosità ed un elastomero preciso montato ad innesto. Il profilo dei denti dei mozzi è realizzato in modo tale da consentire all'elemento elastico di lavorare solo a compressione e non a taglio, conferendo al giunto elevata durata anche in presenza di inversioni di moto e variazioni di carico nella trasmissione.

La presenza dell'elastomero assicura:

- la possibilità di assorbire urti e vibrazioni
- compensare gli inevitabili disassamenti tra gli alberi da collegare
- silenziosità nella trasmissione del moto

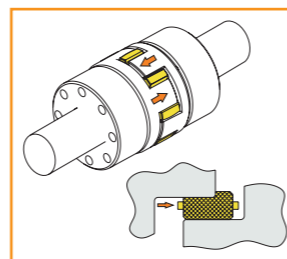
La serie base del GAS/SG è costituita da diversi particolari assemblabili tra loro al fine di ottenere la giusta configurazione per l'applicazione:

- **Mozzo 1 (M1):** mozzo base per qualunque tipo di collegamento
- **Mozzo 1 Lungo (M1L):** mozzo prolungato per collegamento di alberi lunghi
- **Mozzo 2 (M2):** mozzo con diametro esterno ribassato per assemblaggio in spazi ridotti



DESCRIZIONE DELL'ELEMENTO ELASTICO

Il particolare fondamentale di questo giunto è l'elemento elastico o elastomero realizzato in materiale poliuretano, disponibile in diversi gradi di durezza per esigenze ed applicazioni differenti. La miscela con cui sono realizzati risulta particolarmente resistente all'invecchiamento, all'abrasione, alla fatica, all'idrolisi e alle radiazioni UV. Inoltre presenta un'ottima resistenza ai principali agenti chimici, quali ozono, olii, grassi e idrocarburi. L'elemento elastico viene precompresso durante il montaggio tra i denti dei relativi mozzi, al fine di poter trasmettere il moto in assenza di gioco, ovvero torsionalmente rigido all'interno del carico di precompressione. La superficie precompressa dell'elastomero è sufficientemente ampia per indurre una bassa pressione di contatto sui denti dell'elemento elastico stesso riducendo, così le deformazioni permanenti a favore di un'elevata durata nel tempo.



CONFORMITÀ ATEX






Il giunto GAS/SG può essere fornito conforme alla DIRETTIVA 2014/34/UE (ATEX) relativa agli apparecchi e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva. La versione del giunto non comporta nessuna variazione delle dimensioni rispetto alla versione standard. Sui mozzi viene eseguita una marcatura come prescritto dalla direttiva. Occorre prevedere controlli programmati come descritto dal manuale di uso e manutenzione fornito insieme ad ogni giunto ATEX.

Gli elementi elastici attualmente impiegati sono:

- stella Gialla in poliuretano, 92 Shore-A : **II 2 G D c T5 -20≤Ta≤+80°C X U**
- stella Rossa in poliuretano, 98 Shore-A : **II 2 G D c T6 -20≤Ta≤+60°C X U**
- stella Verde in poliuretano, 64 Shore-D : **II 2 G D c T6 -20≤Ta≤+60°C X U**

ELEMENTO ELASTICO SG: CARATTERISTICHE FISICHE

Durezza	Materiale	Stelle	Temperature ammissibili [°C]		Impieghi
			di esercizio	max (per brevi periodi)	
92 Sh-A	Poliuretano		-40 ÷ +90	-50 ÷ +120	- piccola e media potenza - sistemi di controllo e di misura - motori elettrici in genere
98 Sh-A	Poliuretano		-30 ÷ +90	-40 ÷ +120	- elevate coppie di trasmissione - attuatori e martinetti - servomotori e rinvii angolari
64 Sh-D	Poliuretano		-20 ÷ +110	-30 ÷ +120	- elevata rigidità torsionale - macchine utensili - motori a combustione interna

▲ A richiesta materiali e durezze diverse per specifiche applicazioni

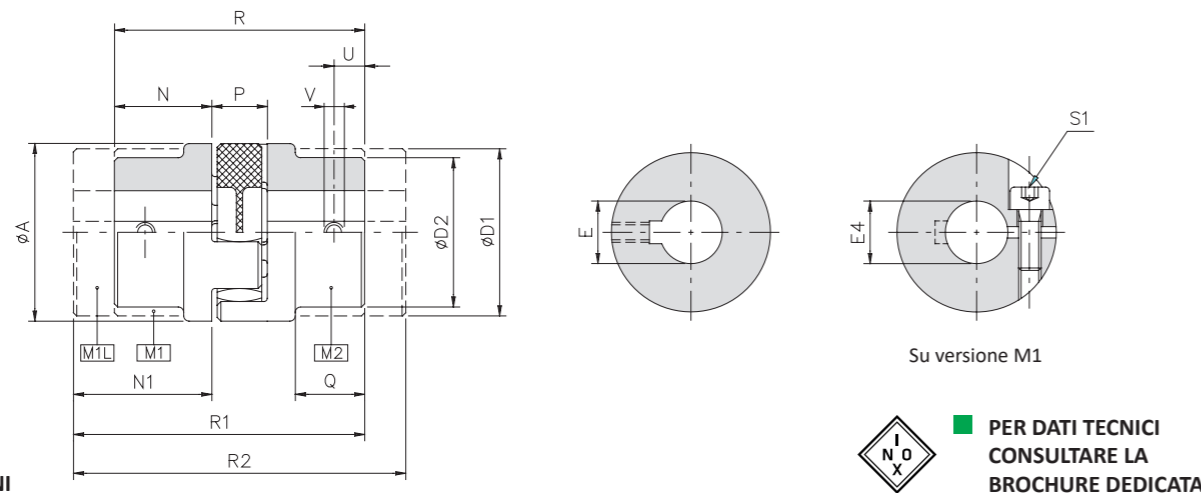
ELEMENTO ELASTICO SG: CARATTERISTICHE TECNICHE

Grandezza	Durezza	Coppia		angolare α [°]	Disallineamenti		Rigidità			
		nom [Nm]	max [Nm]		assiale X [mm]	radiale K [mm]	torsionale statica R _{stat} [Nm/Rad]	torsionale dinamica R _{din} [Nm/rad]	radiale R _r [N/mm]	
										GAS/SG
◆ 04 (7)	● 92 Sh-A	1,2	2,4	1	+0,6	-	0,1	14,5	43	218
	98 Sh-A	2	4	0,9	-0,3	-	0,06	23	69,5	420
◆ 03 (9)	92 Sh-A	3	6	1	+0,8	-	0,13	31,5	95	270
	98 Sh-A	5	10	0,9	-0,4	-	0,08	51,5	155	520
◆ 02 (12)	92 Sh-A	5	10	1	+0,9	-	0,15	160	460	265
	98 Sh-A	9	18	0° 54'	-0,4	-	0,10	320	700	840
	64 Sh-D	12	24	0° 48'	-	-	0,08	300	950	1050
01 (14)	92 Sh-A	7,5	15	1°	+1	+1	0,14	115	340	330
	98 Sh-A	12,5	25	0° 54'	-0,5	-1	0,09	170	510	605
	64 Sh-D	16	32	0° 48'	-	-	0,06	235	700	855
00 (19)	92 Sh-A	10	20	1°	+1,2	+1,2	0,10	815	1900	1250
	98 Sh-A	17	34	0° 54'	-0,5	-1	0,06	980	2340	2000
	64 Sh-D	21	42	0° 48'	-	-	0,04	1450	4450	2950
0 (24)	92 Sh-A	35	70	1°	+1,4	+1,4	0,14	2300	5120	1900
	98 Sh-A	60	120	0° 54'	-0,5	-1	0,10	3650	8100	2900
	64 Sh-D	75	150	0° 48'	-	-	0,07	4500	11500	4180
1 (28)	92 Sh-A	95	190	1°	+1,5	+1,5	0,15	3810	7280	2100
	98 Sh-A	160	320	0° 54'	-0,7	-1,4	0,11	4180	10700	3650
	64 Sh-D	200	400	0° 48'	-	-	0,08	7350	18500	4880
2 (38)	92 Sh-A	190	380	1°	+1,8	+1,8	0,16	5580	11950	2850
	98 Sh-A	325	650	0° 54'	-0,7	-1,4	0,12	8150	21850	5000
	64 Sh-D	405	810	0° 48'	-	-	0,09	9920	33600	6200
3 (42)	92 Sh-A	265	530	1°	+2	+2	0,18	9800	20400	4050
	98 Sh-A	450	900	0° 54'	-1	-2	0,15	15000	34000	5900
	64 Sh-D	560	1120	0° 48'	-	-	0,10	16000	71300	7570
4 (48)	92 Sh-A	310	620	1°	+2,1	+2,1	0,22	11500	22000	4400
	98 Sh-A	525	1050	0° 54'	-1	-2	0,16	16000	49000	6800
	64 Sh-D	655	1310	0° 48'	-	-	0,11	31000	100000	8900
5 (55)	92 Sh-A	410	820	1°	+2,2	-	0,24	12000	22500	3100
	98 Sh-A	685	1370	0° 54'	-1	-	0,17	24200	62500	7150
	64 Sh-D	825	1650	0° 48'	-	-	0,12	42000	111000	9850
6 (65)	92 Sh-A	630	1260	1°	+2,6	-	0,25	24000	35000	6400
	98 Sh-A	900	1800	0° 54'	-1	-	0,18	45000	65000	6650
	64 Sh-D	1100	2200	0° 48'	-	-	0,13	115000	180000	8800

◆ Solo per versione GAS/SG-AL (pagina 30);

● Stella 92 Sh-A di colore bianco

GAS/SG-ST - giunto a stella senza gioco «in acciaio»: dati tecnici



DIMENSIONI

Grandezza	A	D1	D2	EH7 max		E4 H7 max		N	N1	P	Q	R	R1	R2	U	V
				M1/M1L	M2	min	max									
01 (14)	30	30	-	16	-	6	15	11,5	19	12	-	35	42,5	50	5	M4
00 (19)	40	40	32	25	20	8	20	25	37	16	16,5	66	78	90	10	M5
0 (24)	55	53	40	35	26	10	30	30	50	18	20	78	98	118	10	M5
1 (28)	65	63	48	40	32	14	35	35	60	20	24	90	115	140	15	M8
2 (38)	80	78	66	48	44	18	45	45	70	24	33	114	139	164	15	M8
3 (42)	95	93	75	55	50	20	50	50	75	26	38	126	151	176	20	M8
4 (48)	105	103	85	62	56	25	60	56	80	28	45	140	164	188	20	M8
5 (55)	120	118	98	74	65	32	65	65	90	30	49	160	185	210	20	M10
6 (65)	135	133	115	80	75	35	70	75	100	35	61	185	210	235	20	M10

CARATTERISTICHE TECNICHE

Grandezza	Coppia [Nm]	Peso [Kg]				Inerzia [Kgm ²]				Velocità max [Rpm]	Bloccaggio a morsetto	
		M1	M1L	M2	Stella	M1	M1L	M2	Stella		Vite S1	Coppia di serraggio S1 [Nm]
01 (14)	Vedi tabella di pagina 27	0,06	0,1	-	0,005	0,00001	0,00001	-	0,0000005	25000	M4	5
00 (19)		0,2	0,3	0,2	0,009	0,00005	0,00007	0,00003	0,0000015	19000	M5	10,5
0 (24)		0,4	0,8	0,3	0,020	0,00020	0,00029	0,00014	0,0000080	13500	M6	17,5
1 (28)		0,7	1,3	0,5	0,030	0,00042	0,00066	0,00027	0,0000180	11800	M8	28
2 (38)		1,3	2,2	1,1	0,060	0,00131	0,00189	0,00091	0,0000500	9500	M8	28
3 (42)		1,9	3,2	1,8	0,098	0,00292	0,00411	0,00178	0,0001000	8000	M10	84
4 (48)		2,8	4,4	2,4	0,105	0,00483	0,00653	0,00297	0,0002000	7100	M12	140
5 (55)		4,0	6,1	3,8	0,150	0,00825	0,01125	0,00505	0,0003000	6300	M12	140
6 (65)		5,9	8,6	4,6	0,200	0,01682	0,02175	0,01037	0,0005000	5600	M12	140

COPIE TRASMISSIBILI BLOCCAGGIO A MORSETTO TIPO B

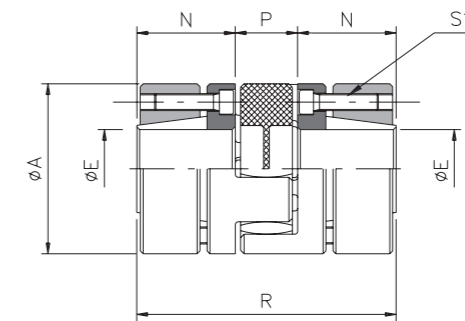
Coppie trasmissibili [Nm] in relazione al ø del foro finito [mm]																														
Grand.	6	8	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	
01 (14)	21	23	24	25	26	27	28	▲29																						
00 (19)		45	47	49	50	52	53	55	57	58	60																			
0 (24)			77	78	80	83	84	86	88	90	91	94	97	98	103	106														
1 (28)					158	161	164	169	171	174	179	184	187	194	199	204	212													
2 (38)								193	196	198	203	208	211	218	223	228	236	243	248	253	260									
3 (42)									342	350	357	361	372	379	387	398	409	417	424	435	446	454								
4 (48)													569	585	596	607	623	639	650	661	677	693	704	731	758					
5 (55)															672	688	704	715	726	742	758	769	796	823	850					
6 (65)																753	769	780	791	807	823	834	861	888	915	942	970			

▲ a richiesta

NOTE

- I pesi si riferiscono al giunto foro grezzo.
- Le inerzie si riferiscono al giunto foro massimo.
- Bloccaggi B e B1 su Gr.01 in esecuzione con singolo taglio assiale.
- Bloccaggi C e C1 su Gr.01 in esecuzione su versione M1L (quota N1).
- Scelta e disponibilità dei diversi tipi di bloccaggi vedi pagine 4 e 5.

GAS/SG/CCE-ST - giunto a stella senza gioco con calettatore conico esterno «in acciaio»: dati tecnici



DIMENSIONI

Grandezza	A	EH7		N	P	R
		min	max			
01 (14)	30	6	16	11,5	12	35
00 (19)	40	10	20	25	16	66
0 (24)	55	15	28	30	18	78
1 (28)	65	18	38	35	20	90
2 (38)	80	20	48	45	24	114
3 (42)	95	28	55	50	26	126
4 (48)	105	35	62	56	28	140
5 (55)	120	35	70	65	30	160
6 (65)	135	40	75	75	35	185

CARATTERISTICHE TECNICHE

Grandezza	Coppia [Nm]	Peso [Kg]		Inerzia [Kgm ²]		Velocità max [Rpm]	Bloccaggio a morsetto	
		M1	Stella	M1	Stella		Vite S1 UNI 5931	Coppia di serraggio S1 [Nm]
01 (14)	Vedi tabella di pagina 27	0,06	0,005	0,00001	0,0000005	25000	N°4 x M2,5	0,75
00 (19)		0,20	0,009	0,00005	0,0000030	19000	N°6 x M4	3
0 (24)		0,40	0,020	0,00020	0,0000100	13500	N°4 x M5	6
1 (28)		0,70	0,030	0,00042	0,0000200	11800	N°8 x M5	6
2 (38)		1,30	0,060	0,00131	0,0000500	9500	N°8 x M6	10
3 (42)		1,90	0,098	0,00292	0,0001000	8000	N°4 x M8	35
4 (48)		2,80	0,105	0,00483	0,0002000	7100	N°4 x M8	35
5 (55)		4,00	0,150	0,00825	0,0003000	6300	N°4 x M10	69
6 (65)		5,90	0,200	0,01682	0,0005000	5600	N°4 x M12	120

COPIE TRASMISSIBILI BLOCCAGGIO CON CALETTATORE ESTERNO TIPO D

Coppie trasmissibili [Nm] in relazione al ø del foro finito [mm]																													
Grand.	6	10	11	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	
01 (14)	7	12	13	17	18	20																							
00 (19)		48	53	67	72	77	81	86	91	96																			
0 (24)				77	82	88	93	98	103	113	124	129	144																
1 (28)							186	196	206	227	247	258	289	309	330	361	392												
2 (38)										291	320	349	364	408	437	466	510	553	582	612	655	699							
3 (42)												485	545	584	623	681	740	779	818	876	934	973	1071						
4 (48)														584	623	681	740	779	818	876	934	973	1071	1168					
5 (55)																1091	1184	1247	1309	1402	1496	1558	1714	1870	2026	2182			
6 (65)																		1852	1944	2083	2222	2315	2546	2778	3009	3241	3472		

NOTE

- I pesi si riferiscono al giunto foro grezzo.
- Le inerzie si riferiscono al giunto foro massimo.

▲ a richiesta

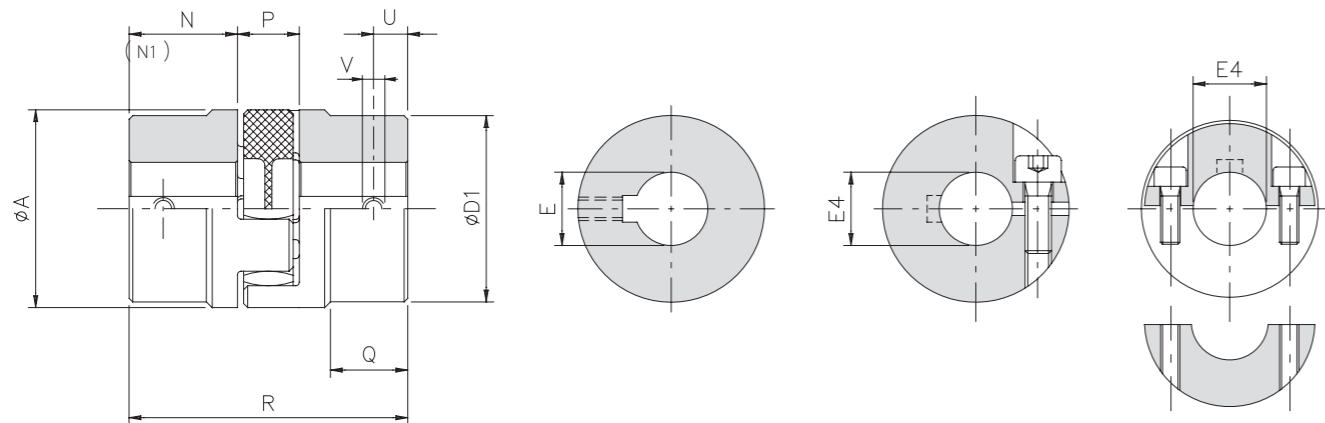
GAS/SG-AL - giunto a stella senza gioco «in alluminio»: dati tecnici



- Realizzato in alluminio completamente lavorato.
- Elevata rigidità torsionale.
- Elastomero disponibile in diverse durezza (vedi pagine 27).
- Peso e momento d'inerzia ridotti.
- Isolamento elettrico tra le parti.
- Staticamente bilanciato.

A RICHIESTA

- Bloccaggio a morsetto a una parte con sede chiavetta (tipo B1).
- Bloccaggio a morsetto a due parti con sede chiavetta (tipo C1).
- Disponibile conforme alla direttiva ATEX.
- Personalizzazioni per esigenze specifiche.



DIMENSIONI

Grandezze	Coppia [Nm]	A	D1	EH7 max	E4 H7		N	N1	P	Q	R	U	V	Peso [Kg]		Inerzia [10 ⁻³ Kg m ²]		Velocità max [Rpm]	Bloccaggio a morsetto	
					min	max								M1	Stella	M1	Stella		Vite	Coppia di serraggio [Nm]
04 (7)	14	-	7	3	6	7	15	8	-	22	3,5	M3	0,003	0,0007	0,000085	0,000015	34000	M2,5	0,8	
03 (9)	20	-	9	4	9	10	18	10	-	30	4	M4	0,009	0,002	0,000500	0,000080	22000	M3	1,4	
02 (12)	25	-	12	5	12	11	19	12	-	34	5	M4	0,015	0,003	0,001500	0,000300	20000	M3	1,4	
01 (14)	30	-	16	6	15	11,5	19	12	-	35	5	M4	0,02	0,005	0,002800	0,000500	19000	M4	3,1	
00 (19)	40	-	25	8	20	25	-	16	-	66	10	M5	0,07	0,009	0,020500	0,001500	14000	M5	6,2	
0 (24)	55	53	35	10	30	30	-	18	20	78	10	M5	0,13	0,020	0,050000	0,008000	10500	M6	10,5	
1 (28)	65	63	40	14	35	35	-	20	24	90	15	M8	0,26	0,030	0,200000	0,018000	9000	M8	25	
2 (38)	80	78	48	15	45	45	-	24	33	114	15	M8	0,46	0,060	0,400000	0,050000	7000	M8	25	
3 (42)	95	93	55	20	50	50	-	26	38	126	20	M8	0,68	0,098	1,0420	0,1000	6000	M10	45	
4 (48)	105	103	62	25	60	56	-	28	45	140	20	M8	1,00	0,105	1,7250	0,2000	5500	M12	80	

COPPIE TRASMISSIBILI BLOCCAGGIO A MORSETTO TIPO B

Grand.	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60
04 (7)	1,5	1,6	1,7	1,8																										
03 (9)		3,2	3,3	3,5	3,8	4,0																								
02 (12)			3,8	4,0	4,3	4,5	4,7	4,8	5,0																					
01 (14)				8,3	8,9	9,2	9,5	9,8	10,1	10,7	11,0	11,3																		
00 (19)					21	21	22	23	23	24	25	25	27	27	28	26	27													
0 (24)						35	35	36	37	38	39	40	41	41	42	44	44	46	48											
1 (28)							78	79	80	83	84	85	88	90	91	95	98	100	104	98										
2 (38)								94	95	98	99	100	103	105	106	110	113	115	119	123	125	128	131							
3 (42)									179	183	186	188	194	198	202	208	214	217	221	227	233	237								
4 (48)													291	300	305	311	319	327	333	338	347	355	361	375	388					

▲ A richiesta

NOTE

- I pesi si riferiscono al giunto foro grezzo.
- Le inerzie si riferiscono al giunto foro massimo.
- Bloccaggio B e B1 su Gr. 01, 02, 03 e 04 in esecuzione con singolo taglio assiale.
- ◆ Bloccaggio C e C1 su Gr. 01, 02, 03 e 04 in esecuzione su versione mozzo lungo M1L (quota N1; cambia anche L_{TOT} R).
- Scelta e disponibilità dei diversi tipi di bloccaggi vedi pagine 4 e 5.

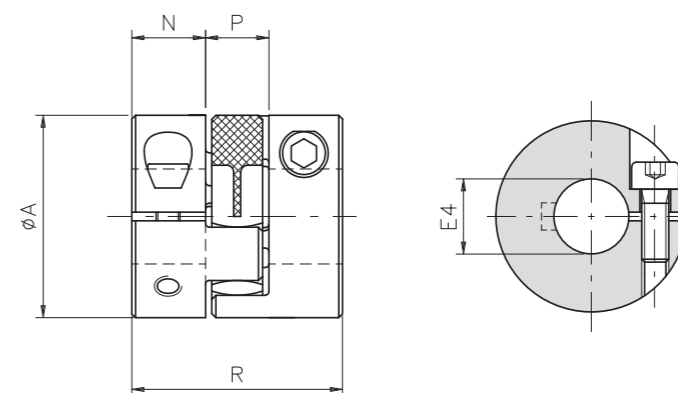
GAS/SG/C-AL - giunto a stella senza gioco COMPATTO «in alluminio»: dati tecnici



- Soluzione compatta
- Realizzato in alluminio completamente lavorato.
- Modello senza gioco con elevata rigidità torsionale.
- Elastomero disponibile in diverse durezza.
- Peso e momento d'inerzia ridotti.
- Isolamento elettrico tra le parti.

A RICHIESTA

- Bloccaggio a morsetto a una parte con sede chiavetta (tipo B1).
- Personalizzazioni per esigenze specifiche.



Grandezze	Coppia Nom. [Nm] (*)			A	E4 H7		N	P	R	Peso [Kg]		Inerzia [10 ⁻³ Kg m ²]		Velocità max [Rpm]	Bloccaggio a morsetto	
	92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D		min	max				M1	Stella	M1	Stella		Vite	Coppia di serraggio [Nm]
04 (7)	1	2	-	14	3	6	5	8	18	0,002	0,0007	0,000065	0,000015	34000	M2,5	0,8
03 (9)	3	5	-	20	4	9	7	10	24	0,006	0,002	0,000375	0,000080	22000	M3	1,4
02 (12)	5	9	12	25	4	12	6,5	11,6	25	0,009	0,003	0,001035	0,000300	20000	M3	1,4
01 (14)	7,5	12,5	16	30	6	15	10	12	32	0,015	0,005	0,002478	0,000500	19000	M4	3,1
00 (19)	10	17	21	40	8	20	17	16	50	0,065	0,009	0,019483	0,001500	14000	M5	6,2
0 (24)	35	60	75	55	10	32	18	18	54	0,055	0,020	0,020908	0,008000	10500	M6	10,5
1 (28)	95	160	200	65	14	36	21	20	62	0,135	0,030	0,133790	0,018000	9000	M8	25
2 (38)	190	325	405	80	15	45	26	24	76	0,200	0,060	0,193815	0,050000	7000	M10	45
3 (42)	265	450	560	95	20	50	32	26	90	0,335	0,098	0,653572	0,100000	6000	M10	45
4 (48)	310	525	655	105	25	60	33	28	94	0,465	0,105	0,984324	0,200000	5500	M12	80

COPPIE TRASMISSIBILI BLOCCAGGIO A MORSETTO TIPO B

Grand.	3	4	5	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60		
04 (7)	1,5	1,6	1,7	1,8																												
03 (9)		3,2	3,3	3,5	3,8	4,0																										
02 (12)			3,7	3,8	4,0	4,3	4,5	4,7	4,8	5,0																						
01 (14)					8,3	8,9	9,2	9,5	9,8	10,1	10,7	11,0	11,3																			
00 (19)						21	21	22	23	23	24	25	25	27	27	28	26	27														
0 (24)							35	35	36	37	38	39	40	41	41	42	44	44	46	48	50											
1 (28)										78	79	80	83	84	85	88	90	91	95	98	100	104	105									
2 (38)											150	152	156	158	160	164	168	170	176	180	184	190	192	194	200	204	210					
3 (42)																179	183	186	188	194	198	202	208	210	214	217	221	227	233	237		
4 (48)																			291	300	305	311	319	321	327	333	338	347	355	361	375	388

▲ A richiesta

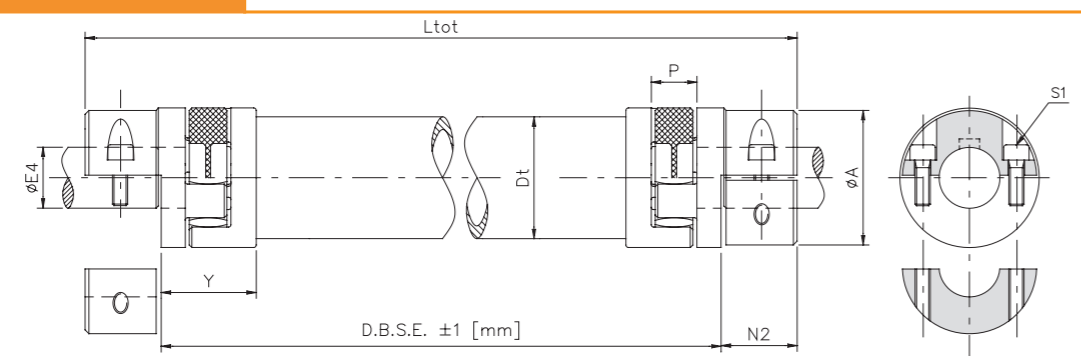
NOTE

- I pesi si riferiscono al giunto foro grezzo.
- Le inerzie si riferiscono al giunto foro massimo.
- Bloccaggio B e B1 in esecuzione con singolo taglio assiale.
- (*) Per brevi periodi: Coppia Max = Coppia Nom x 2



- Realizzato in alluminio completamente lavorato.
- Elastomero disponibile in diverse durezza (vedi pagina 27).
- Montaggio semplificato grazie al bloccaggio a morsetto in 2 parti (tipo C o C1).
- Montaggio radiale senza allontanare le parti.
- Isolamento elettrico tra le parti.
- Allunga personalizzata per un DBSE specifico.

- A RICHIESTA**
- Bloccaggio a morsetto a 2 parti con sede chiave (tipo C1).
 - Possibilità di diverse tipologie di bloccaggi su mozzi (pagine 4 e 5).
 - Possibilità di collegamento alla gamma dei limitatori di coppia (giunti di sicurezza).
 - Possibilità di versione inox: GAS/SG/DBSE-SS.



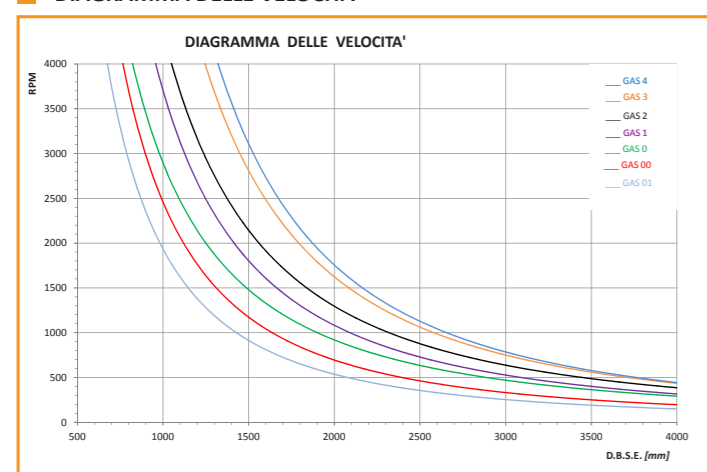
DIMENSIONI

Grandezza	Coppia [Nm]	E4 H7				Y	Allunga			Peso tot [Kg]	L _{tot} [mm]	DBSE min [mm]	Bloccaggio a morsetto	
		A min	A max	N2	P		Dt	Peso [Kg/m]	Inerzia [10 ³ Kg m ² /m]				Rigidità R _{rel} [Nm/rad-m]	Vite S1
01 (14)	vedi tabella di pag. 27	30	6	15	14	12	20,5	30	1,06	0,162	1552	58	M4	3,1
00 (19)		40	8	20	19	16	30,5	35	1,27	0,273	2650	95	M5	6,2
0 (24)		55	10	30	22	18	37,5	50	1,91	0,917	8800	113	M6	10,5
1 (28)		65	14	35	25	20	41	60	3,34	2,184	21150	131	M8	25
2 (38)		80	15	45	34	24	46	70	5,09	4,341	42400	161	M8	25
3 (42)		95	20	50	38	26	50	80	5,94	7,418	66850	170	M10	46
4 (48)	105	25	60	42	28	53	90	6,78	11,021	99300	178	M12	80	

COPPIE TRASMISSIBILI BLOCCAGGIO A MORSETTO TIPO C

Grandezza	Coppie trasmissibili [Nm] in relazione al Ø del foro finito [mm]																												
	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60		
01 (14)	6	8	9	10	11	12	14	15	▲16																				
00 (19)		14	16	17	19	21	24	26	28	31	33	35	▲33	▲36															
0 (24)				20	22	24	28	30	32	36	38	40	44	48	50	57	61												
1 (28)						55	59	63	71	75	79	86	94	98	110	118	126	137	▲128										
2 (38)							59	63	71	75	79	86	94	98	110	118	126	137	149	157	165	177							
3 (42)													121	133	146	152	170	182	194	212	230	243	255	273	291	303			
4 (48)																	217	243	260	277	303	329	346	364	390	416	433	476	520

DIAGRAMMA DELLE VELOCITÀ



NOTE

- I pesi si riferiscono al giunto foro grezzo.
- Le inerzie si riferiscono al giunto foro massimo.
- Scelta e disponibilità dei diversi tipi di bloccaggi vedi pagine 4 e 5.
- Per elevata velocità e/o distanza da collegare, consultare il nostro Ufficio Tecnico per valutare la soluzione migliore di collegamento (unica allunga oppure allunga divisa con supporto centrale pag. 33)
- In caso di montaggio verticale consultare il nostro ufficio tecnico.

ESEMPLI DI APPLICAZIONE

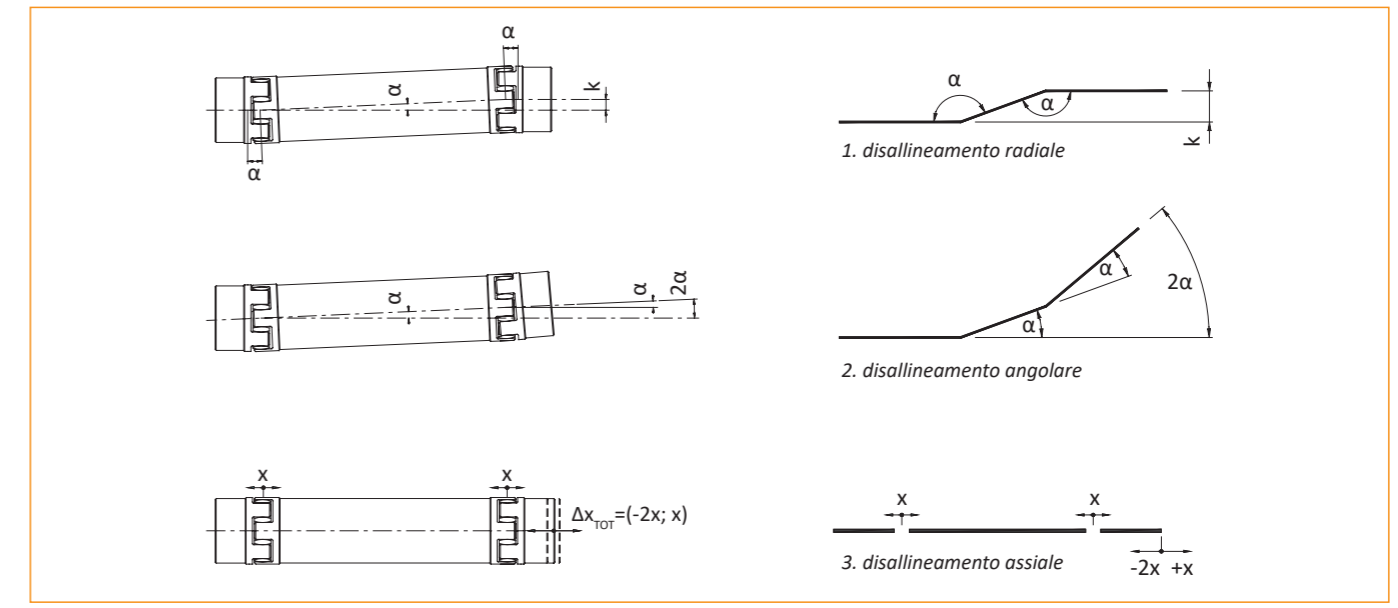
Nel caso di elevato DBSE combinato con alta velocità, potrebbe essere necessario utilizzare un albero intermedio con supporto e cuscinetto. Consultare il nostro ufficio tecnico.

Supporto con cuscinetto		
GAS/SG/DBSE	Tipo	Albero
01	UCP 202	d=15
00	UCP 204	d=20
0	UCP 205	d=25
1	UCP 206	d=30
2	UCP 208	d=40
3	UCP 209	d=45
4	UCP 210	d=50

Il modello con allunga centrale «GAS/SG/DBSE-AL», oltre ad essere indispensabile per collegare elementi di trasmissioni distanti tra loro, è in grado (a differenza del classico modello GAS-SG) di recuperare, in base alle esigenze, fino al doppio del disallineamento angolare (figura 2) ed assiale (figura 3) oppure un disallineamento radiale elevato (figura 1) secondo la formula:

$$K = [L_{tot} - (2 \cdot N) - P] \cdot Tg \alpha$$

Dove:
 K = Disallineamento radiale [mm]
 L_{tot} = Lunghezza totale del giunto GAS/DBSE [mm]
 N = Lunghezza utile di un semigiunto [mm]
 P = Luce utile dell'elemento elastico [mm]
 α = Disallineamento angolare [°]



E' possibile inoltre determinare anche l'errore di posizionamento attraverso l'angolo di torsione secondo la formula:

$$\beta = \frac{180 \cdot C_{mot}}{\pi \cdot R_{TOT}}$$

Dove:
 β = angolo di torsione [°]
 C_{mot} = coppia massima lato motore [Nm]
 R_{TOT} = rigidità torsionale totale del giunto [Nm/rad]

Nel caso del GAS/SG/DBSE-AL la rigidità torsionale totale del giunto è espressa dalla formula:

$$R_{TOT} = \frac{1}{\left(\frac{2}{R_t} + \frac{L_t}{R_{rel}}\right)}$$

Dove:
 R_{TOT} = rigidità torsionale totale [Nm/rad]
 R_t = rigidità torsionale della stella [Nm/rad]
 R_{rel} = rigidità torsionale dell'allunga [Nm/rad]
 L_t = lunghezza dell'allunga (=DBSE-2Y) [m]

GAS-ST - giunto a stella «in acciaio»: introduzione



- Realizzato in acciaio completamente lavorato con trattamento standard di fosfatazione.
- Elastomero disponibile in diverse durezze (pagina 35).
- Alta compensazione dei disallineamenti.
- Smorzamento delle vibrazioni.
- Staticamente bilanciato.
- Modularità dei componenti con diverse versioni possibili.

A RICHIESTA

- Disponibile conforme alla direttiva ATEX.
- Possibilità di trattamenti specifici o versione completamente in acciaio INOX (GAS-SS).
- Esecuzioni personalizzate per esigenze specifiche.
- Possibilità di collegamento alla gamma dei limitatori di coppia (giunti di sicurezza).

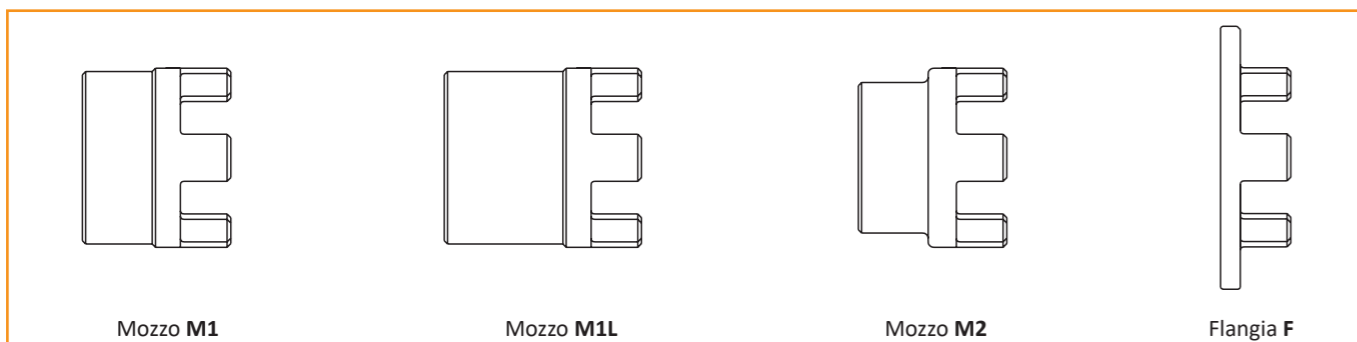


Il giunto GAS è un giunto elastico con dimensioni compatte, costituito da due mozzi realizzati in acciaio UNI EN ISO 683-1:2018 completamente lavorati a bassa rugosità ed un elastomero montato ad innesto.

Il profilo dei denti dei mozzi e dell'elastomero dentato sono realizzati in modo tale da consentire all'elemento elastico di lavorare solo a compressione e non a taglio, ottenendo una distribuzione uniforme della pressione e conferendo al giunto elevata durata anche in presenza di inversioni di moto e variazioni di carico nella trasmissione.

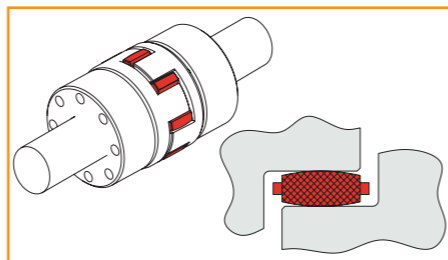
La serie base del GAS è costituita da diversi particolari assemblabili tra loro al fine di ottenere la giusta configurazione per l'applicazione:

- Mozzo 1 (M1)** : mozzo base per qualunque tipo di collegamento.
- Mozzo 1 Lungo (M1L)** : mozzo prolungato per collegamento di alberi lunghi.
- Mozzo 2 (M2)** : mozzo con diametro esterno ribassato per assemblaggio in spazi ridotti.
- Flangia (F)** : flangia per collegamento albero-flangia.



DESCRIZIONE DELL'ELEMENTO ELASTICO

Il particolare fondamentale di questo giunto è l'elemento elastico o elastomero, realizzato in diversi gradi di durezze per esigenze ed applicazioni differenti. La miscela con cui sono realizzati gli elementi elastici risultano particolarmente resistenti all'invecchiamento, all'abrasione, alla fatica, all'idrolisi e alle radiazioni UV. Inoltre presenta un'ottima resistenza ai principali agenti chimici quali ozono, olii, grassi e idrocarburi.



CONFORMITA' ATEX



Il giunto GAS può essere fornito conforme alla DIRETTIVA ATEX 2014/34/UE relativa agli apparecchi e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva.

La versione del giunto non comporta nessuna variazione delle dimensioni rispetto alla versione standard. Sui mozzi viene eseguita una marcatura in relazione alle performance del giunto stesso. Occorre prevedere controlli programmati come descritto dal manuale di uso e manutenzione fornito insieme ad ogni giunto ATEX.

L'elemento elastico attualmente impiegato è:

- stella Gialla in poliuretano, 92 Shore-A: **II 2 G D c T5 -20≤Ta≤+80°C X U**
- stella Verde in poliuretano, 64 Shore-D: **II 2 G D c T6 -20≤Ta≤+60°C X U**

GAS-ST - giunto a stella «in acciaio»: introduzione

ELEMENTO ELASTICO: CARATTERISTICHE FISICHE

Durezza	Materiale	Stella	Temperature ammissibili [°C]		Impieghi
			di esercizio	max (per brevi periodi)	
92 Sh-A	Poliuretano		-40 ÷ +90	-50 ÷ +120	- piccola e media potenza - sistemi con frequenti avvii
95 Sh-A	Poliuretano > size 8		-30 ÷ +90	-40 ÷ +120	- elevate coppie di trasmissione - elevata escursione termica
98 Sh-A	Termoplastico		-40 ÷ +80	-50 ÷ +110	
64 Sh-D	Poliuretano		-20 ÷ +110	-30 ÷ +120	- elevata rigidità torsionale - motori a combustione interna

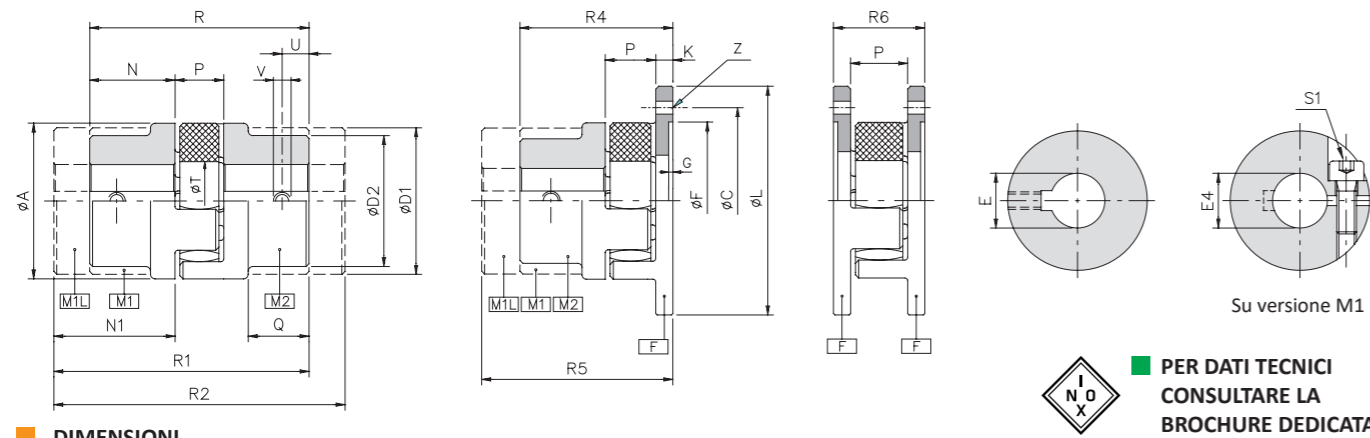
▲ A richiesta materiali e durezze diverse per specifiche applicazioni

ELEMENTO ELASTICO: CARATTERISTICHE TECNICHE

Grandezza	Durezza	Coppia			Disallineamenti			Rigidità R _e [10 ³ Nm/rad]			
		nom [Nm]	max [Nm]	moto alternato [Nm]	Angolare α [°]	Assiale x [mm]	Radiale κ [mm]	25% coppia nom	50% coppia nom	75% coppia nom	100% coppia nom
00 (19)	92 Sh-A	10	20	2,6	1° 18'	-0,5/+1,2	0,20	0,62	0,73	0,93	1,18
	98 Sh-A	17	34	4,4				0,92	1,14	1,33	1,49
	64 Sh-D	21	42	5,5				1,97	3,33	4,40	5,37
0 (24)	92 Sh-A	35	70	9	1° 18'	-0,5/+1,4	0,22	2,44	2,71	3,66	4,43
	98 Sh-A	60	120	16				3,64	4,74	5,47	5,92
	64 Sh-D	75	150	19,5				5,50	9,35	12,40	15,10
1 (28)	92 Sh-A	95	190	25	1° 18'	-0,7/1,5	0,25	4,10	5,73	6,62	7,65
	98 Sh-A	160	320	42				6,08	7,82	8,88	10,68
	64 Sh-D	200	400	52				10,10	17,00	22,55	27,50
2 (38)	92 Sh-A	190	380	49	1° 18'	-0,7/+1,8	0,28	8,69	10,75	12,55	14,57
	98 Sh-A	325	650	85				10,95	14,13	18,25	21,90
	64 Sh-D	405	810	105				25,75	43,50	57,50	70,10
3 (42)	92 Sh-A	265	530	69	1° 18'	-1/+2	0,32	11,52	14,66	17,27	21,50
	98 Sh-A	450	900	117				16,34	21,41	25,17	30,29
	64 Sh-D	560	1120	145				29,30	49,50	65,45	79,85
4 (48)	92 Sh-A	310	620	81	1° 18'	-1/+2,1	0,36	11,85	18,72	21,34	24,52
	98 Sh-A	525	1050	137				17,97	24,39	27,68	34,14
	64 Sh-D	655	1310	170				35,10	59,20	78,30	95,50
5 (55)	92 Sh-A	410	820	105	1° 18'	-1/2,2	0,38	16,63	26,27	29,94	34,42
	98 Sh-A	685	1370	178				24,88	33,77	38,33	47,27
	64 Sh-D	825	1650	215				39,65	66,90	88,55	107,90
6 (65)	92 Sh-A	625	1250	163	1° 18'	-1/+2,6	0,42	27,14	38,00	40,71	50,67
	98 Sh-A	940	1880	245				36,00	48,01	55,55	66,47
	64 Sh-D	1175	2350	305				55,54	93,65	124,00	150,10
7 (75)	92 Sh-A	1280	2560	335	1° 18'	-1,5/+3	0,48	54,17	70,10	89,38	103,63
	98 Sh-A	1465	2930	381				72,52	92,30	112,81	123,07
	64 Sh-D	2410	4820	625				91,21	153,87	203,51	249,12
8 (90)	92 Sh-A	2400	4800	624	1° 18'	-1,5/+3,4	0,50	88,99	113,90	164,29	177,98
	98 Sh-A	3600	7200	936				127,47	172,99	201,82	230,65
	64 Sh-D	4500	9000	1170				246,85	415,53	550,13	672,87
9 (100)	95 Sh-A	4900	9800	1280	1° 18'	-1,5/+3,8	0,52	95,09	157,88	210,55	255,82
10 (110)	95 Sh-A	7000	14000	1870	1° 18'	-2/+4,2	0,55	115,44	195,24	256,41	315,42
---	95 Sh-A	27500	55000	7200	-	-	-	-	-	-	-

▲ a richiesta

GAS-ST - giunto a stella «in acciaio»: dati tecnici



DIMENSIONI

Grandezza	A	C	D1	D2	E H7 max		E4 H7		F H7	G	L	K	N	N1	P	Q	R	R1	R2	R4	R5	R6	T	U	V	Z
					M1/M1L	M2	min	max																		
00 (19)	40	50	40	32	25	20	8	20	40	1,5	58	8	25	37	16	16,5	66	78	90	49	61	32	18	10	M5	n.5 x ϕ 4,5
0 (24)	55	65	53	40	35	26	10	30	55	1,5	74	8	30	50	18	20	78	98	118	56	76	34	27	10	M5	n.5 x ϕ 4,5
1 (28)	65	80	63	48	40	32	14	35	65	1,5	92	10	35	60	20	24	90	115	140	65	90	40	30	15	M8	n.6 x ϕ 6,6
2 (38)	80	95	78	66	48	44	18	45	80	1,5	107	10	45	70	24	33	114	139	164	79	104	44	38	15	M8	n.6 x ϕ 6,6
3 (42)	95	115	93	75	55	50	20	50	95	2	132	12	50	75	26	38	126	151	176	88	113	50	46	20	M8	n.6 x ϕ 9
4 (48)	105	125	103	85	62	56	25	60	105	2	142	12	56	80	28	45	140	164	188	96	120	52	51	20	M8	n.8 x ϕ 9
5 (55)	120	145	118	98	74	65	32	65	120	2	164	16	65	90	30	49	160	185	210	111	136	62	60	20	M10	n.8 x ϕ 11
6 (65)	135	160	133	115	80	75	35	70	135	2	179	16	75	100	35	61	185	210	235	126	151	67	68	20	M10	n.10 x ϕ 11
7 (75)	160	185	158	135	95	90	-	-	160	2,5	208	19	85	110	40	69	210	235	260	144	169	78	80	25	M10	n.10 x ϕ 14
8 (90)	200	225	180	160	110	110	-	-	200	3	246	20	100	125	45	81	245	270	295	165	190	85	100	30	M12	n.12 x ϕ 14
9 (100)	225	250	-	180	-	120	-	-	225	4	285	25	110	-	50	89	270	-	-	185	-	100	113	30	M12	n.12 x ϕ 14
10 (110)	255	290	-	185	-	130	-	-	255	4	330	26	120	-	55	96	295	-	-	201	-	157	127	35	M16	n.12 x ϕ 18
...	420	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	-	195	-	-	-	475	-	-	-	-	-	-	-	-	-

CARATTERISTICHE TECNICHE

Grandezza	Coppia [Nm]	Peso [Kg]					Inerzia [Kg ^m ²]					Velocità max [rpm]	Bloccaggio a morsetto	
		M1	M1L	M2	F	Stella	M1	M1L	M2	F	Stella		Vite S1	Coppia di serraggio S1 [Nm]
00 (19)	0,2	0,3	0,2	0,1	0,009	0,00005	0,00007	0,00003	0,00007	0,00003	19000	M5	10,5	
0 (24)	0,4	0,8	0,3	0,3	0,020	0,00020	0,00029	0,00010	0,00014	0,00010	13500	M6	17,5	
1 (28)	0,7	1,3	0,5	0,6	0,030	0,00042	0,00066	0,00022	0,00044	0,00020	11800	M8	28	
2 (38)	1,3	2,2	1,1	0,9	0,060	0,00131	0,00189	0,00089	0,00121	0,00050	9500	M8	28	
3 (42)	1,9	3,2	1,8	1,6	0,098	0,00292	0,00411	0,00232	0,00246	0,00100	8000	M10	84	
4 (48)	2,8	4,4	2,4	1,8	0,105	0,00483	0,00653	0,00383	0,00302	0,000200	7100	M12	140	
5 (55)	4,0	6,1	3,8	3,0	0,150	0,00825	0,01125	0,00740	0,00740	0,000300	6300	M12	140	
6 (65)	5,9	8,6	4,6	3,7	0,200	0,01682	0,02175	0,01087	0,01087	0,000500	5600	M12	140	
7 (75)	9,1	13	7,2	5,2	0,380	0,03933	0,04915	0,02393	0,02333	0,002000	4750	-	-	
8 (90)	17,0	22	12,5	8,3	0,650	0,10936	0,09293	0,08484	0,06036	0,004000	3750	-	-	
9 (100)	-	-	25	10,5	0,850	-	-	0,11450	-	0,006000	3350	-	-	
10 (110)	-	-	32	18,0	1,250	-	-	0,20120	-	0,011000	3000	-	-	
...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1800	-	-	

COPPIE TRASMISSIBILI BLOCCAGGIO A MORSETTO TIPO B

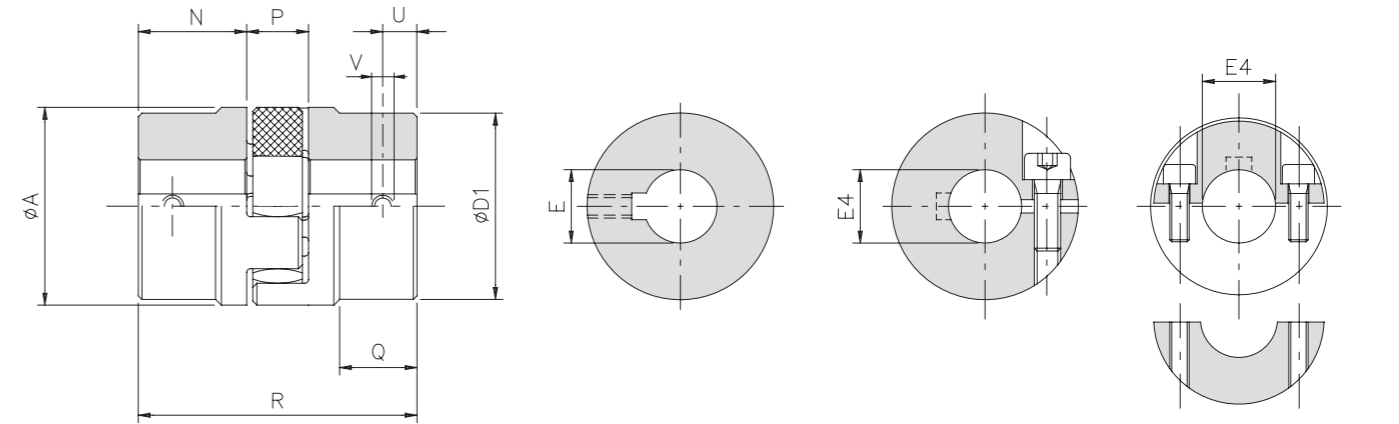
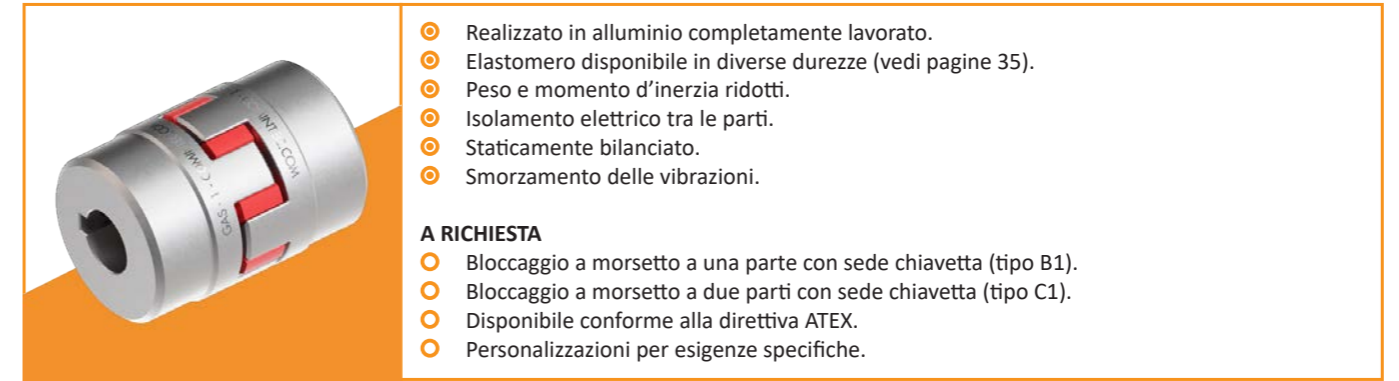
Grand.	8	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75		
00 (19)	45	47	49	50	52	53	55	57	58	60																				
0 (24)		77	78	80	83	84	86	88	90	91	94	97	98	103	106															
1 (28)					158	161	164	169	171	174	179	184	187	194	199	204	212													
2 (38)								193	196	198	203	208	211	218	223	228	236	243	248	253	260									
3 (42)											342	350	357	361	372	379	387	398	409	417	424	435	446	454						
4 (48)													569	585	596	607	623	639	650	661	677	693	704	731	758					
5 (55)																672	688	704	715	726	742	758	769	796	823	850				
6 (65)																		753	769	780	791	807	823	834	861	888	915	942	970	

NOTE

- I pesi si riferiscono al giunto foro grezzo. • Le inerzie si riferiscono al giunto foro massimo.
- Scelta e disponibilità dei diversi tipi di bloccaggi vedi pagine 4 e 5.

▲ A richiesta

GAS-AL - giunto a stella «in alluminio»: dati tecnici



DIMENSIONI

Grandezza	Coppia [Nm]	A	D1	EH7 max	E4 H7		N	P	Q	R	U	V	Peso [Kg]		Inerzia [10 ³ Kg ^m ²]		Velocità max [rpm]	Bloccaggio a morsetto	
					M1	Stella							M1	Stella	Vite	Coppia di serraggio [Nm]			
00 (19)	vedi pag. 33	40	-	25	8	20	25	16	-	66	10	M5	0,07	0,009	0,020500	0,001500	14000	M5	6,2
0 (24)		55	53	35	10	30	30	18	20	78	10	M5	0,13	0,020	0,050000	0,008000	10500	M6	10,5
1 (28)		65	63	40	14	35	35	20	24	90	15	M8	0,26	0,030	0,200000	0,018000	9000	M8	25
2 (38)		80	78	48	15	45	45	24	33	114	15	M8	0,46	0,060	0,400000	0,050000	7000	M8	25
3 (42)		95	93	55	20	50	50	26	38	126	20	M8	0,68	0,098	1,0420	0,1000	6000	M10	45
4 (48)		105	103	62	25	60	56	28	45	140	20	M8	1,00	0,105	1,7250	0,2000	5500	M12	80

COPPIE TRASMISSIBILI BLOCCAGGIO A MORSETTO TIPO B

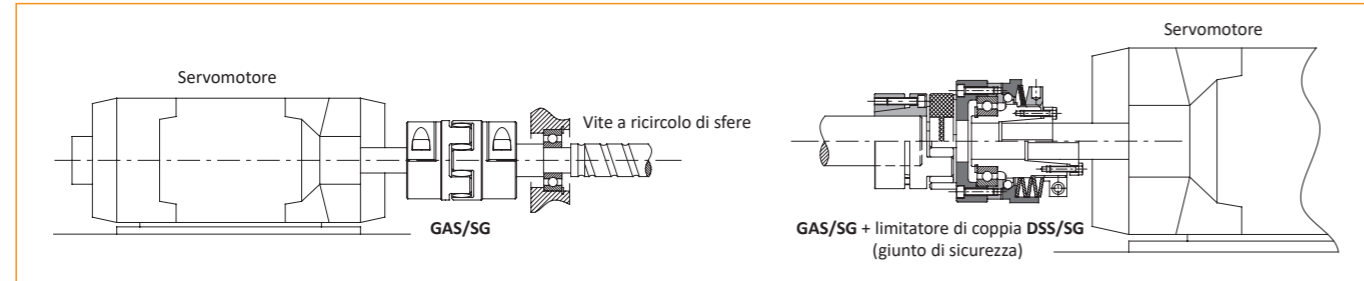
Grand.	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	
00 (19)	21	21	22	23	23	24	25	25	27	27	28	26	27														
0 (24)			35	35	36	37	38	39	40	41	41	42	44	44	46	48											
1 (28)						78	79	80	83	84	85	88	90	91	95	98	100	104	98								
2 (38)							94	95	98	99	100	103	105	106	110	113	115	119	123	125	128	131					
3 (42)											179	183	186	188	194	198	202	208	214	217	221	227	233	237			
4 (48)															291	300	305	311	319	327	333	338	347	355	361	375	388

▲ A richiesta

NOTE

- I pesi si riferiscono al giunto foro grezzo.
- Le inerzie si riferiscono al giunto foro massimo.
- Scelta e disponibilità dei diversi tipi di bloccaggi vedi pagine 4 e 5.

ESEMPI DI APPLICAZIONE



DIMENSIONAMENTO

Come preselezione della grandezza del giunto si può utilizzare la formula generica descritta a pagina 6. Stabilita in questo modo la grandezza del giunto da utilizzare, è possibile eseguire altre verifiche considerando ulteriori parametri:

$$C_{nom} > C_{mot} \cdot f_T \cdot f_R$$

Dove:
 C_{nom} = coppia nominale teorica del giunto [Nm]
 C_{mot} = coppia nominale lato motore [Nm]
 C_{max} = coppia max del giunto [Nm]
 C_{SU} = coppia di spunto lato utilizzatore [Nm]
 C_{SM} = coppia di spunto lato motore [Nm]
 f_A = fattore di frequenza di avvio
 f_R = fattore di rigidità
 f_T = fattore termico

$$C_{max} = C_{SM} \cdot \frac{J_{uti}}{J_{mot} + J_{uti}} \cdot K \cdot f_T \cdot f_A + C_{mot} \cdot f_T \cdot f_R$$

$$C_{nom} = C_{SU} \cdot \frac{J_{uti}}{J_{mot} + J_{uti}} \cdot K \cdot f_T \cdot f_A + C_{mot} \cdot f_T \cdot f_R$$

Dove:
 J_{mot} = inerzia lato motore [Kg·m²]
 J_{uti} = inerzia lato utilizzatore [Kg·m²]
 K = fattore d'urto

$$C_{nom} > \frac{1}{M} \cdot C_{alt} \cdot f_F \cdot f_T \cdot f_R$$

Dove:
 C_{alt} = coppia alternata del sistema [Nm]
 C_{nom} = coppia nominale teorica del giunto [Nm]
 f_F = fattore di risonanza
 f_R = fattore di rigidità
 f_T = fattore termico
 M = coefficiente di materiale

Coefficiente di materiale (M)
 0,25 = alluminio
 0,35 = acciaio

Fattore di risonanza (f_F)
 1 = frequenza < 10
 $\sqrt{f/10}$ = frequenza > 10

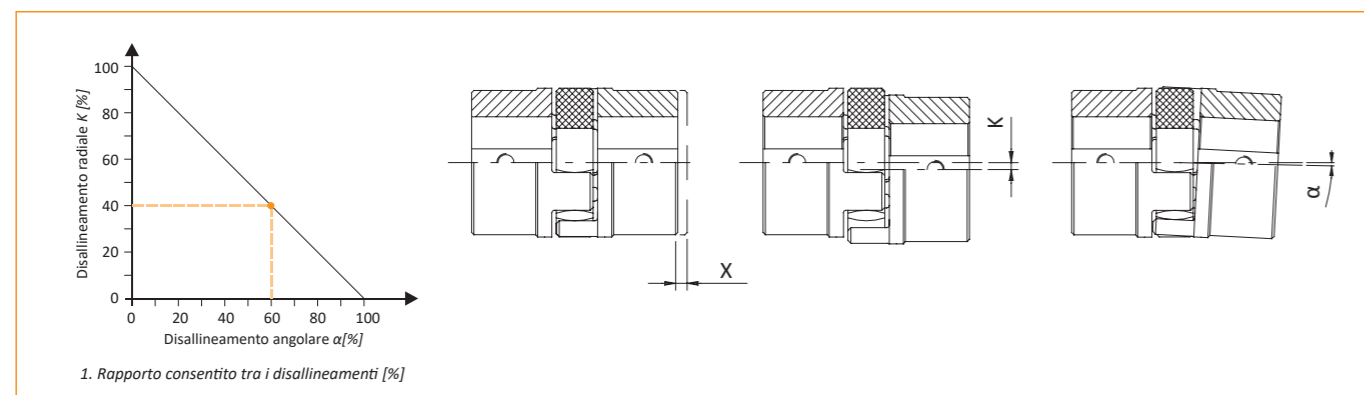
Fattore di rigidità (f_R)
 2÷5 = sistemi di posizionamento
 3÷8 = macchine utensili
 >10 = indicatori di giri

Fattore d'urto (K)
 1 = urto leggero
 1,4 = urto medio
 1,8 = urto forte

Fattore termico (f_T)
 1 = -30 ÷ +30 °C
 1,2 = +40 °C
 1,4 = +60 °C
 1,8 = +80 °C

Fattore di frequenza all'avvio (f_A)
 1 = 0 ÷ 100 avii per ora
 1,2 = > 100 ÷ 200 avii per ora
 1,4 = > 200 ÷ 400 avii per ora
 1,6 = > 400 ÷ 800 avii per ora
 1,8 = > 800 ÷ 1600 avii per ora

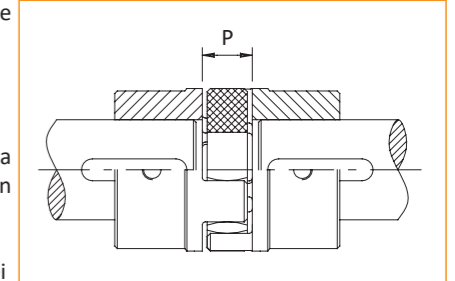
Completata e verificata la scelta del giunto in funzione della coppia da trasmettere, è necessario ora prendere in considerazione la flessibilità necessaria, confrontando i disallineamenti ammessi dal tipo di giunto scelto con quelli reali previsti dagli alberi da collegare. Se si presentano contemporaneamente di disallineamenti radiale (Δk) ed angolare (Δα) è necessario che la somma in percentuale rispetto al valore massimo non superi il 100%, secondo il grafico 1 (Δk% + Δα% ≤ 100%).



MONTAGGIO

Non sono richieste particolari procedure per il montaggio di questo giunto. Esso può essere montato sia in verticale e sia in orizzontale.

- 1) effettuare un allineamento radiale e assiale il più preciso possibile, per avere il massimo assorbimento di eventuali disallineamenti e la massima durata del giunto.
- 2) Montare i due semigiunti sui due alberi. Accertarsi che l'estremità dei due alberi non ecceda la superficie del relativo semigiunto (quota "N") e fissare quest'ultimo sull'albero stesso con il relativo sistema di fissaggio previsto.
- 3) Assemblare l'elemento elastico su un semigiunto ed avvicinare l'altro innestando i relativi denti nell'elemento elastico facendo particolarmente attenzione a rispettare la distanza dei due semigiunti stessi indicata a catalogo, quota "P".



Nel caso di fissaggio con calettatori, serrare le relative viti progressivamente fino al raggiungimento della coppia di serraggio indicata a catalogo, rispettando una sequenza di tipo a croce.

ESEMPIO DI ORDINAZIONE DEL GIUNTO COMPLETO

GIUNTO A STELLA									
Modello	Materiale	Grandezza	Versione	Foro 1	Bloccaggio foro 1	Foro 2	Bloccaggio foro 2	DBSE	Elemento elastico
GAS	ST	4	M1-M1	d1=40 H7	B1	d2=40 H7	B1	-	Stella rossa 98 Sh-A

Materiale

ST acciaio
 AL alluminio
 SS acciaio inox

Grandezza

da 04 a 10

Versione

M1-M1
 M1-M1L
 M1-M2
 M1-F
 M1L-M1
 M1L-M1L
 M1L-M2
 M1L-F
 M2-M1
 M2-M1L
 M2-M2
 M2-F
 F-M1
 F-M1L
 F-M2
 F-F

Bloccaggio

Vedi tabella bloccaggi di pag.4

Per GAS

Stella gialla 92 Sh-A
 Stella rossa 98 Sh-A
 Stella verde 64 Sh-D

Per GAS/SG - GAS/SG/DBSE

Stella gialla SG 92 Sh-A
 Stella rossa SG 98 Sh-A
 Stella verde SG 64 Sh-D

● In caso di modello GAS/DBSE e GAS/SG/DBSE indicare la lunghezza dell'allunga "DBSE"
 Es. DBSE = 250mm
 ▲ Versione a richiesta

ESEMPIO DI ORDINAZIONE DEI SINGOLI PARTICOLARI

COMPONENTI SINGOLI PER GIUNTO A STELLA				
Particolare	Materiale	Grandezza	Foro H7	Bloccaggio
Mozzo GAS M1	ST	4	d=54 H7	C

Particolare

Mozzo GAS M1
 Mozzo GAS M1L
 Mozzo GAS M2
 Flangia GAS F
 Mozzo GAS/SG M1
 Mozzo GAS/SG M1L
 Mozzo GAS/SG M2
 Mozzo GAS/SG/C M1
 Stella gialla 92 Sh-A
 Stella rossa 98 Sh-A
 Stella verde 64 Sh-D
 Stella gialla SG 92 Sh-A
 Stella rossa SG 98 Sh-A
 Stella verde SG 64 Sh-D

Materiale

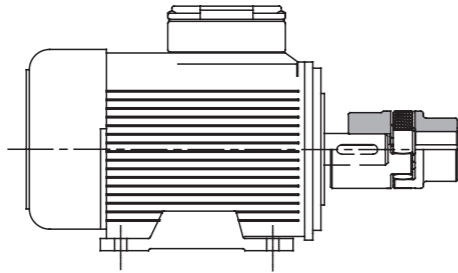
ST acciaio
 AL alluminio
 SS acciaio inox

Grandezza

da 04 a 10

Bloccaggi

vedi tabella bloccaggi di pagina 4



Motore elettrico Grand. IEC	Albero	750 Rpm (8P)						1000 Rpm (6P)						1500 Rpm (4P)						3000 Rpm (2P)						
		P		C		GAS		P		C		GAS		P		C		GAS		P		C		GAS		
		[Kw]	[Nm]	92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D	[Kw]	[Nm]	92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D	[Kw]	[Nm]	92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D	[Kw]	[Nm]	92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D	[Kw]	[Nm]	92 Sh-A	98 Sh-A	64 Sh-D
56	Ø9x20	-	-	-	-	-	0,037	0,43	03	03	03	0,06	0,43	03	03	03	0,09	0,32	03	03	03	0,12	0,41	03	03	03
63	Ø11x23	-	-	-	-	-	0,06	0,7	02	02	02	0,12	0,88	02	02	02	0,18	0,62	02	02	02	0,25	0,86	02	02	02
71	Ø14x30	0,09	1,4	01	01	01	0,18	2,0	01	01	01	0,25	1,80	01	01	01	0,37	1,30	01	01	01	0,55	1,90	01	01	01
80	Ø19x40	0,18	2,5	00	00	00	0,37	3,9	00	00	00	0,55	3,70	00	00	00	0,75	2,50	00	00	00	1,10	3,70	00	00	00
90 S	Ø24x50	0,37	5,3	00	00	00	0,75	8,0	0	00	00	1,10	7,50	0	00	00	1,50	5,00	00	00	00	2,20	7,40	0	00	00
90 L	Ø24x50	0,55	7,9	0	00	00	1,10	12	0	0	0	1,50	10	00	00	00	2,20	7,40	0	00	00	3,00	9,80	0	0	0
100 L	Ø28x60	0,75	11	0	0	0	1,50	15	0	0	0	2,20	15	0	0	0	3,00	9,80	0	0	0	4,00	20	0	0	0
112 M	Ø28x60	1,50	21	0	0	0	2,20	22	0	0	0	4,00	27	1	0	0	4,00	13	0	0	0	5,50	18	0	0	0
132 S	Ø38x80	2,20	30	1	1	1	3,00	30	1	1	1	5,50	36	1	1	1	7,50	25	1	1	1	11,00	35	2	2	2
132 M	Ø38x80	3,00	40	1	1	1	4,00	40	1	1	1	7,50	49	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160 M	Ø42x110	4,00	54	2	2	2	7,50	75	2	2	2	11,00	72	2	2	2	11,00	35	2	2	2	15,00	19	2	2	2
160 L	Ø42x110	7,50	100	2	2	2	11,00	109	2	2	2	15,00	98	2	2	2	18,50	60	2	2	2	22	71	2	2	2
180 M	Ø48x110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18,50	121	2	2	2	22	71	2	2	2	-	-	-	-	-
180 L	Ø48x110	11,00	145	3	2	2	15,00	148	3	2	2	22	148	3	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200 L	Ø55x110	15,00	198	4	3	3	18,50	181	4	3	3	30	196	4	3	3	30	97	3	3	3	37	120	3	3	3
225 S	Ø55x110	18,50	244	4	3	3	-	-	-	-	-	37	240	4	3	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
225 M	Ø60x140	22	290	4	4	4	30	293	4	4	4	45	292	4	4	4	45	145	3	3	3	45	145	3	3	3
250 M	Ø60x140	30	392	6	5	4	37	361	6	5	4	55	356	6	4	4	55	177	4	4	4	55	177	5	5	5
280 S	Ø65x140	37	483	6	6	5	45	438	6	5	5	75	484	6	5	5	75	241	5	5	5	75	241	5	5	5
280 M	Ø65x140	45	587	6	6	6	55	535	6	6	6	90	581	6	6	6	90	289	5	5	5	90	289	5	5	5
315 S	Ø65x140	55	712	8	7	6	75	727	8	7	6	110	707	8	7	6	110	353	6	5	5	110	353	6	5	5
315 M	Ø80x170	75	971	8	7	7	90	873	8	7	7	132	849	8	7	7	132	423	7	6	5	132	423	7	6	5
315 L	Ø65x140	90	1170	8	8	7	110	1070	8	8	7	160	1030	8	8	7	160	513	7	6	5	160	513	7	6	5
	Ø80x170	110	1420	8	8	8	132	1280	8	8	7	200	1290	8	8	7	200	641	7	6	6	200	641	7	6	6
	Ø85x170	132	1710	10	8	8	160	1550	8	8	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
315	Ø65x140	160	2070	10	8	8	200	1930	10	8	8	250	1600	8	8	7	250	802	8	7	7	250	802	8	7	7
	Ø85x170	200	2580	-	10	8	250	2410	10	8	8	315	2020	8	8	8	315	1010	8	8	7	315	1010	8	8	7
355	Ø75x140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	355	2280	9	8	8	355	1140	8	8	7	355	1140	8	8	7
	Ø95x170	250	3220	-	10	10	315	3040	-	10	8	400	2570	-	10	8	400	1280	8	8	7	400	1280	8	8	7
400	Ø80x170	355	4570	-	-	-	450	4330	-	-	-	560	3580	-	-	-	560	1790	8	8	8	560	1790	8	8	8
	Ø110x210	400	5150	-	-	-	500	4810	-	-	-	630	4030	-	-	-	630	2020	8	8	8	630	2020	8	8	8

◆ Solo per versione GAS/SG-AL (pagina 30)

NOTE

• Per la scelta del giunto si è considerato un fattore di sicurezza di 1,5 sulla coppia nominale e una temperatura ambiente di 27°C

GIUNTO ELASTICO COMPATTO

FINO A 105.000 Nm DI COPPIA E 220 mm DI ALESAGGIO



- Download catalogo
- Download istruzioni di montaggio

GEC

GEC - giunto elastico compatto: introduzione



- Realizzato in acciaio completamente lavorato con trattamento standard di fosfatazione.
- Manutenzione senza rimuovere il giunto.
- Idoneo per elevate temperature di lavoro.
- Staticamente bilanciato, idoneo per assorbire le vibrazioni.
- Massimo grado di protezione.
- Ottimo rapporto Coppia/dimensioni.

A RICHIESTA

- Possibilità di realizzare diversi sistemi di fissaggio.
- Possibilità di trattamenti specifici oppure versione completamente in alluminio.
- Esecuzioni personalizzate per esigenze specifiche tra cui mozzo-flangia.
- Possibilità di collegamento alla gamma dei limitatori di coppia (giunti di sicurezza).

Il giunto GEC è realizzato da due mozzi in acciaio UNI EN ISO 683-1:2018 completamente lavorati. Questi due mozzi sono collegati tra loro mediante perni radiali, realizzati in acciaio ad alta resistenza con l'interposizione di elementi elastici.

Questi perni, con i relativi elementi elastici, sono a loro volta protetti da una fascia esterna, conferendo al giunto un elevato grado di protezione. Questa caratteristica costruttiva permette all'utilizzatore di poter eseguire manutenzione, sostituendo gli elementi elastici, senza rimuovere o spostare i due mozzi/alberi della trasmissione con conseguente risparmio di tempo e ottimizzazione della produttività dell'impianto.

Particolarmente adatto per il collegamento di turbine Pelton, per l'accoppiamento tra motori e compressori a vite e in generale per trasmissioni in genere dove viene richiesta sicurezza senza pregiudicare la qualità e l'efficacia della trasmissione stessa.

DESCRIZIONE DELL'ELEMENTO ELASTICO

Le caratteristiche principali che contraddistinguono questo elemento elastico sono le seguenti:

- Buona resistenza a tutti i lubrificanti e fluidi idraulici convenzionali.
- Ottime proprietà meccaniche.
- Idoneo a lavorare in modo continuo ad una temperatura compresa tra -15°C e 150°C e per brevi periodi fino a 170°C.

DIMENSIONAMENTO

Come preselezione della grandezza del giunto si può utilizzare la formula generica descritta a pagina 6. In alternativa è possibile determinare la coppia nominale del giunto utilizzando diversi fattori di correzione.

$$C_{nom} > C_{mot} \cdot f \cdot K \cdot f_r \cdot f_A$$

Dove:

C_{nom} = coppia nominale teorica del giunto [Nm]

C_{mot} = coppia nominale lato motore [Nm]

f = frequenza di servizio (vedi pagina 5)

f_A = fattore di frequenza all'avvio [Hz]

f_r = fattore termico

K = fattore d'urto

Fattore d'urto (K)

1,2 = urto leggero
1,5 = urto medio
1,8 = urto forte

Fattore termico (f_r)

1 = -36 ÷ +60 °C
1,2 = 80 °C
1,4 = 100 °C
1,8 = 120 °C

Fattore di frequenza all'avvio (f_A)

1 = 0 ÷ 120 avvii per ora
1,2 = 240 avvii per ora
1,4 = 400 avvii per ora
1,6 = 800 avvii per ora
1,8 = 1600 avvii per ora

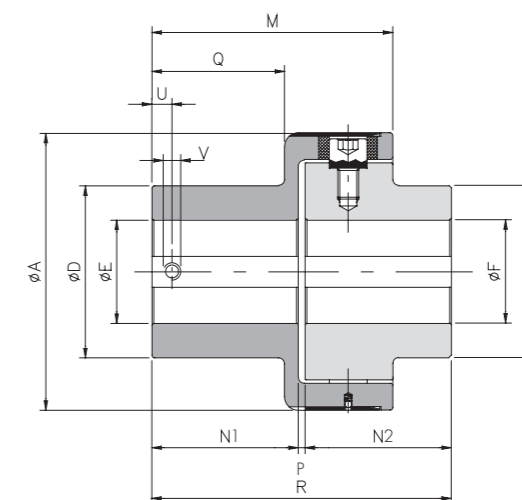
Completata e verificata la scelta del giunto in funzione della coppia da trasmettere, è necessario ora prendere in considerazione la flessibilità necessaria, confrontando i disallineamenti ammessi dal tipo di giunto scelto con quelli reali previsti dagli alberi da collegare. È bene tener presente che i disallineamenti assiale e parallelo devono essere considerati abbinati tra loro, in quanto inversamente proporzionali (uno si riduce quando l'altro aumenta). Se si presentano contemporaneamente tutti i tipi di disallineamenti, è necessario che la somma in percentuale rispetto al valore massimo non superi il 100%.

MONTAGGIO

Non sono richieste particolari procedure per il montaggio di questo giunto. Esso può essere montato sia in verticale e sia in orizzontale.

- effettuare un allineamento radiale e assiale il più preciso possibile, per avere il massimo assorbimento di eventuali disallineamenti e la massima durata del giunto.
- Con giunto pre-assemblato, inserire il semigiunto esterno su un albero. Accertarsi che l'estremità di quest'ultimo non ecceda la superficie del semigiunto stesso (quota "N") e fissare quest'ultimo sull'albero stesso con il relativo sistema di fissaggio previsto.
- Avvicinare il secondo albero inserendolo nel semigiunto interno, per una quantità non superiore alla lunghezza del foro (quota "N"). Se l'inserimento risultasse difficoltoso, causa un disallineamento accentuato, è opportuno allentare tutti i perni di collegamento, ottenendo così una maggiore flessibilità tra i due semigiunti.
- Dopo avere inserito e fissato gli alberi, togliere i perni di collegamento uno ad uno, bagnarli con loctite frenafili e rimontarli serrandoli a fondo in modo progressivo seguendo una sequenza di tipo a croce.
- Ricoprire i perni con la fascia di protezione, facendo coincidere i fori della fascia con le rispettive sfere di bloccaggio.

GEC - giunto elastico compatto: dati tecnici



DIMENSIONI

Grandezza	A	D	E H7		F H7		G	M	N1	N2	P	Q	R	U	V
			grezzo	max	grezzo	max									
00	63	42	-	28	-	24	42	52	24	25	2	18	52	8	M4
0	78	50	-	35	-	35	50	63,5	32	3,5	28	67,5	10	M5	
1	108	70	-	48	-	48	70	89	49	4	44	102	12	M6	
2	130	80	-	55	-	55	80	111	65	4	59	134	15	M8	
3	161	100	-	68	-	68	100	140	85	4	77	174	15	M8	
4	206	120	20	80	20	80	120	168	105	4	97	214	20	M10	
5	239	135	30	90	30	90	135	201	130	4	120	264	20	M10	
6	315	215	40	150	40	120	175	260	165	5	150	335	25	M12	
7	364	240	40	165	40	145	210	310	205	5	185	415	25	M12	
...	610	320	80	220	80	220	320					535			

CARATTERISTICHE TECNICHE

Grandezza	Coppia [Nm]		Peso [Kg]	Inerzia [Kg·m²]	Velocità max [Rpm]	Temperatura d'esercizio [°C]	Durezza elemento elastico [Sh-A]	Disallineamenti					
	nom	max						Angolare α [']		Assiale X [mm]		Radiale K [mm]	
								continuo	intermittente	continuo	intermittente	continuo	intermittente
00	35	50	0,8	0,00045	6000	-15 ÷ +150	74 ±3	1°	1° 30'	±0,7	± 1,5	0,5	0,7
0	70	110	1,5	0,00124	5500			1°	1° 30'	±0,7	± 1,5	0,5	0,7
1	280	420	4,2	0,00633	5000			0° 48'	1°	±0,7	± 1,5	0,5	0,7
2	570	860	7,7	0,01592	4500			0° 36'	0° 48'	±0,7	± 1,5	0,6	0,7
3	980	1500	14,2	0,04666	4000			0° 30'	0° 42'	±0,8	± 1,6	0,6	0,8
4	2340	3600	22,6	0,12546	3100			0° 24'	0° 30'	±0,8	± 1,6	0,6	0,8
5	3880	5800	36,0	0,26035	2800			0° 24'	0° 30'	±0,8	± 1,6	0,6	0,8
6	15000	20000	118	0,88951	2000			0° 24'	0° 30'	±0,8	± 1,6	0,6	0,8
7	30000	35000	128,4	1,77108	1500			0° 24'	0° 30'	±0,8	± 1,6	0,6	0,8
...	90000	105000											

ESEMPIO DI ORDINAZIONE

GIUNTO ELASTICO COMPATTO					
Modello	Grandezza	Foro 1	Bloccaggio foro 1	Foro 2	Bloccaggio foro 2
GEC	3	d1=35 H7	A1	d2=45 H7	A1

Modello: GEC; giunto elastico compatto
Grandezza: da 00 a 7
Bloccaggio: Vedi tabella bloccaggi di pag.4

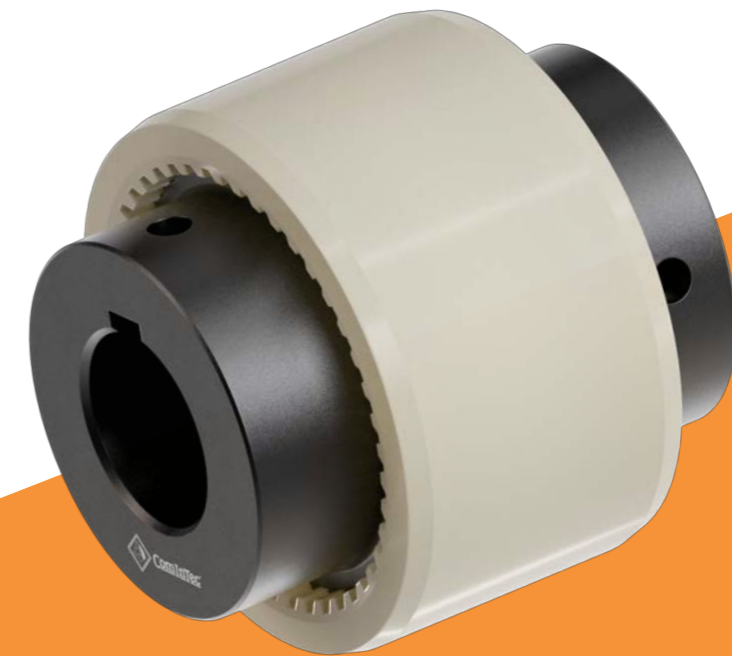
NOTE

- I pesi si riferiscono al giunto foro grezzo.
- Le inerzie si riferiscono al giunto foro massimo.
- Scelta e disponibilità dei diversi tipi di bloccaggi vedi pagine 4 e 5.

▲ A richiesta

GIUNTO A DENTI

FINO A 5.000 Nm DI COPPIA E 125 mm DI ALESAGGIO



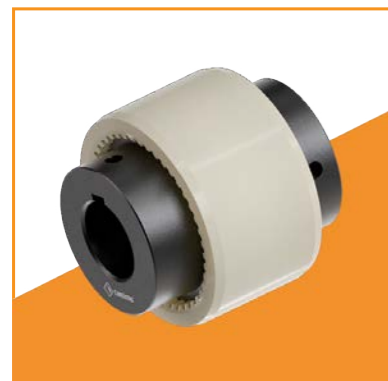
ED. 07/2021 Rev.01



- Download catalogo
- Download istruzioni di montaggio

GD

GD - giunto a denti: introduzione



- Realizzato in acciaio completamente lavorato con trattamento standard di fosfatazione.
- Manicotto in poliammide.
- Staticamente bilanciato.
- Esente da manutenzione e lubrificazione.
- Compatto e semplice da montare.
- Smorzamento delle vibrazioni.

A RICHIESTA

- Possibilità di realizzare diversi sistemi di fissaggio.
- Versione con manicotto in acciaio, seeger e guarnizioni.
- Versione con manicotto integrato direttamente in un mozzo.
- Possibilità di trattamenti superficiali specifici.

Il giunto GD è composto da due mozzi in acciaio UNI EN ISO 683-1:2018 completamente lavorati, dentati esternamente con profilo bombato e assemblati con un unico manicotto in resina poliammide stabilizzata, dentato internamente.

Grazie al profilo della dentatura con cui vengono accoppiati mozzi e manicotto, si riesce ad ottenere un'elevata superficie di contatto anche in presenza di disassamenti, in modo da ridurre le pressioni di contatto a favore di una maggiore durata nel tempo.

L'accoppiamento poliammide/acciaio assicura un funzionamento silenzioso ed affidabile, anche in assenza di manutenzione e lubrificazione. Questo tipo di giunto rappresenta pertanto un collegamento affidabile ed economico per impieghi industriali di media e grande potenza.

DESCRIZIONE DEL MANICOTTO

Il manicotto std. è realizzato in resina poliammide 6.6 stabilizzata con le seguenti caratteristiche fisiche:

- Resistente a tutti i lubrificanti e fluidi idraulici convenzionali.
- Idoneo a lavorare in modo continuo a temperature da -25°C a 80°C e per brevi periodi fino a 125°C.
- Ottime proprietà di scorrevolezza.
- Elevato potere isolante.
- Ottime proprietà meccaniche.

DIMENSIONAMENTO

Come preselezione della grandezza del giunto si può utilizzare la formula generica descritta a pagina 6.

Stabilita in questo modo la grandezza del giunto da utilizzare, è possibile eseguire altre verifiche considerando ulteriori parametri:

$C_{nom} > C_{mot} \cdot f_T \cdot f_R$

Considerando la coppia di spunto:

$C_{nom} = C_{SM} \cdot \frac{J_{uti}}{J_{mot} + J_{uti}} \cdot K \cdot f_T \cdot f_A + C_{mot} \cdot f_T \cdot f_R$

$C_{nom} = C_{SU} \cdot \frac{J_{uti}}{J_{mot} + J_{uti}} \cdot K \cdot f_T \cdot f_A + C_{mot} \cdot f_T \cdot f_R$

Dove:

C_{nom} = coppia nominale teorica del giunto [Nm]
 C_{mot} = fattore di servizio effettiva del giunto [Nm]
 C_{max} = coppia di corto circuito [Nm]
 C_{SU} = coppia di spunto lato utilizzatore [Nm]
 C_{SM} = coppia di spunto lato motore [Nm]
 f_A = fattore di frequenza di avvio
 f_R = fattore di rigidità
 f_T = fattore termico
 J_{mot} = inerzia lato motore [Kgm²]
 J_{uti} = inerzia lato utilizzatore [Kgm²]
 K = fattore d'urto

Fattore termico (f_T)

1 = -40 ÷ +60 °C
 1,2 = +70 °C
 1,4 = +80 °C
 1,6 = +90 °C

Fattore d'urto (K)

1 = urto leggero
 1,5 = urto medio
 1,8 = urto forte

Fattore di frequenza all'avvio (f_A)

1 = 0 ÷ 120 avvii per ora
 1,2 = 240 avvii per ora
 1,4 = 400 avvii per ora
 1,6 = 800 avvii per ora
 1,8 = 1600 avvii per ora

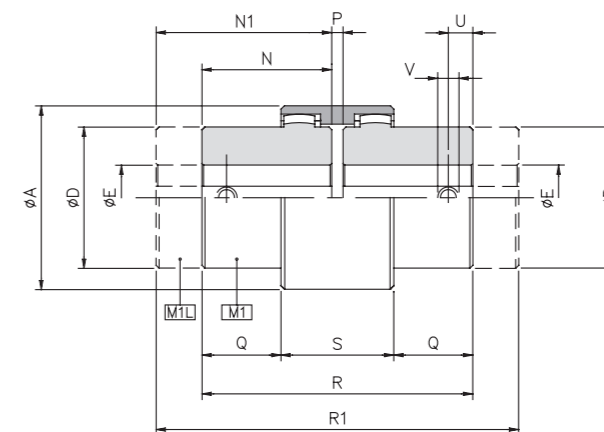
Completata e verificata la scelta del giunto in funzione della coppia da trasmettere è necessario ora prendere in considerazione la flessibilità necessaria confrontando i disallineamenti ammessi dal tipo di giunto scelto con quelli reali previsti dagli alberi da collegare. Se si presentano contemporaneamente tutti i tipi di disallineamento è necessario che la somma in percentuale rispetto al valore massimo non superi il 100%.

MONTAGGIO

Non sono richieste particolari procedure per il montaggio di questo giunto. Esso può essere montato sia in verticale e sia in orizzontale.

- effettuare un allineamento radiale e assiale il più preciso possibile, per avere il massimo assorbimento di eventuali disallineamenti e la massima durata del giunto.
- Montare i due semigiunti sui due alberi. Accertarsi che l'estremità dei due alberi non ecceda la superficie del relativo semigiunto (quota "N") e fissare quest'ultimo sull'albero stesso con il relativo sistema di fissaggio previsto.
- Inserire il manicotto sui due semigiunti, facendo particolarmente attenzione a rispettare la distanza dei due semigiunti stessi, quota "P" a catalogo.
- prima di avviare la trasmissione assicurarsi che il manicotto sia libero di spostarsi assialmente.

GD - giunto a denti: dati tecnici



DIMENSIONI

Grandezza	A	D	E H7		N	N1	P	Q	R	R1	S	U	V
			grezzo	max									
1 (14)	40	24	-	14	23	40	4	6,5	50	84	37	6	M5
2 (19)	48	30	-	19	25	40	4	8,5	54	84	37	6	M5
3 (24)	52	36	-	24	26	50	4	7,5	56	104	41	6	M5
4 (28)	66	44	-	28	40	55	4	19	84	114	46	10	M8
5 (32)	76	50	-	32	40	55	4	18	84	114	48	10	M8
6 (38)	83	58	-	38	40	60	4	18	84	124	48	10	M8
7 (42)	92	65	-	42	42	60	4	19	88	124	50	10	M8
8 (48)	95	67	-	48	50	60	4	27	104	124	50	10	M8
9 (55)	114	82	-	55	52	65	4	25	108	134	58	20	M10
10 (65)	132	96	-	65	55	70	4	23	114	144	68	15	M10
11 (80)	175	124	25	80	90	-	6	46,5	186	-	93	20	M10
12 (100)	210	152	35	100	110	-	8	63	228	-	102	20	M10
13 (125)	270	192	45	125	140	-	10	78	290	-	134	20	M10

CARATTERISTICHE TECNICHE

Grandezza	Coppia [Nm]		Peso [Kg]			Inerzia [Kgm ²]			Velocità max [Rpm]	Temperatura d'esercizio [°C]	Disallineamenti		
	nom	max	M1	M1L	Manicotto	M1	M1L	Manicotto			Angolare α [°]	Assiale X [mm]	Radiale K [mm]
1 (14)	11,5	23	0,10	0,13	0,022	0,000010	0,000013	0,000007	14000	-25 ÷ +80	2°	±1	0,3
2 (19)	18,5	36,5	0,18	0,28	0,028	0,000018	0,000032	0,000013	11800		2°	±1	0,4
3 (24)	23	46	0,23	0,42	0,037	0,000036	0,000076	0,000020	10600		2°	±1	0,4
4 (28)	51,5	103	0,54	0,73	0,086	0,000122	0,000187	0,000068	8500		2°	±1	0,5
5 (32)	69	138	0,66	0,90	0,104	0,000207	0,000328	0,000116	7500		2°	±1	0,5
6 (38)	88	176	0,93	1,42	0,131	0,000394	0,000787	0,000171	6700		2°	±1	0,4
7 (42)	110	220	1,10	1,46	0,187	0,000510	0,001223	0,000286	6000		2°	±1	0,4
8 (48)	154	308	1,50	1,83	0,198	0,000744	0,001445	0,000327	5600		2°	±1	0,4
9 (55)	285	570	2,30	3,26	0,357	0,001962	0,003378	0,000741	4800		2°	±1	0,6
10 (65)	420	840	3,17	3,95	0,595	0,004068	0,007586	0,001519	4000		2°	±1	0,6
11 (80)	700	1400	8,40	-	1,130	0,015292	-	0,006471	3150		2°	±1	0,7
12 (100)	1200	2400	15,37	-	1,780	0,040213	-	0,015696	3000		2°	±1	0,8
13 (125)	2500	5000	31,19	-	3,880	0,137141	-	0,054469	2120		2°	±1	1,1

NOTE

- I pesi si riferiscono al giunto foro grezzo.
- Le inerzie si riferiscono al giunto foro massimo.
- Scelta e disponibilità dei diversi tipi di bloccaggi vedi pagine 4 e 5.

▲ A richiesta

GD - giunto a denti: approfondimento

ESEMPIO DI ORDINAZIONE

GIUNTO A DENTI						
Modello	Grandezza	Versione	Foro 1	Bloccaggio foro 1	Foro 2	Bloccaggio foro 2
GD	8	M1 - M1	d ₁ =40 H7	A1	d ₂ =40 H7	A1

Modello	Grandezza	Versione	Bloccaggio
GD : giunto a denti	da 1 a 13	M1 - M1 M1 - M1L M1L - M1 M1L - M1L	Vedi tabella bloccaggi di pag.4



GIUNTO A CATENA

FINO A 8.000 Nm DI COPPIA E 110 mm DI ALESAGGIO



- Download catalogo
- Download istruzioni di montaggio

GC

GC - giunto a catena: dati tecnici



- Realizzato in acciaio completamente lavorato con trattamento standard di fosfatazione.
- Perdita di potenza, assorbita dal giunto, trascurabile.
- Semplicità di esecuzione.
- Dentatura dei mozzi con trattamento termico.
- Ottimo rapporto Qualità/prezzo.
- Manutenzione senza spostamento assiale dei mozzi.

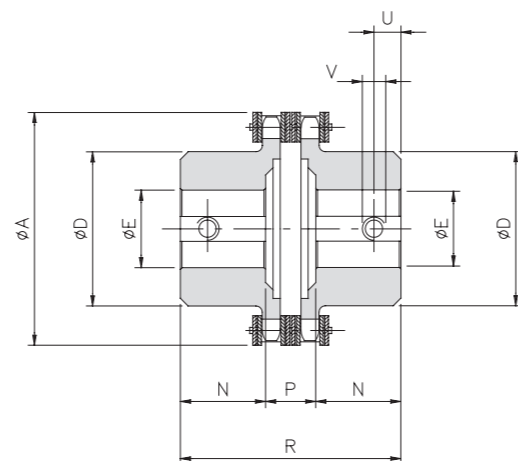
A RICHIESTA

- Possibilità di realizzazione di diversi sistemi di fissaggio sui mozzi.
- Possibilità di trattamenti superficiali specifici.
- Esecuzioni personalizzate per esigenze specifiche.
- Possibilità di collegamento alla gamma dei limitatori di coppia (giunti di sicurezza).

Il giunto GC è costituito da due pignoni in acciaio, lavorati e collegati tra loro da una catena doppia. La realizzazione del giunto completamente in acciaio permette di utilizzarlo ad alte temperature e di ridurre la perdita di potenza tra parte motrice e condotta. Come preselezione della grandezza del giunto si può utilizzare la formula generica descritta a pag.6.

DIMENSIONI

Grandezze	A	D	E H7		N	P	R	U	V
			grezzo	max					
01	45	25	8	12	9	13	31	4	M3
00	57	37	10	20	20	21	61	5	M3
0	75	50	12	28	19	23	61	8	M4
1	101	70	16	38	29	29	87	12	M6
2	126	89	20	55	38	32	108	12	M6
3	159	110	20	70	56,5	24,5	142,5	15	M8
4	183	130	28	80	59	37	155	15	M8
5	216	130	30	80	88	40	216	15	M8
6	291	150	40	90	103	46	252	25	M10
7	310	170	50	110	124	47	295	25	M10



CARATTERISTICHE TECNICHE

Grandezza	Coppia max [Nm]	Passo (catena doppia) ISO-R 606	Peso [Kg]	Inerzia [Kg·m²]	Velocità max [Rpm]	Disallineamenti		
						Angolare α [°]	Assiale X [mm]	Radiale K [mm]
01	140	3/8" x 7/32" z12	0,2	0,00002	6000	2°	1,50	0,20
00	190	3/8" x 7/32" z16	0,6	0,00009	5000		1,50	0,20
0	600	3/8" x 7/32" z22	1,0	0,00030	3800		1,50	0,20
1	700	1/2" x 5/16" z22	2,7	0,00148	2800		2,40	0,25
2	1400	3/4" x 7/16" z18	5,4	0,00497	2200		3,20	0,30
3	2500	1" x 17,02 z17	11,8	0,01817	1800		4,50	0,35
4	3200	1" x 17,02 z20	16,9	0,03530	1500		4,80	0,40
5	4000	1" x 17,02 z24	19,5	0,05333	1300		4,80	0,40
6	7000	1" 1/4 x 3/4" z26	42,5	0,19027	1000	6,30	0,50	
7	8000	1" 1/4 x 3/4" z28	58,6	0,28643	900	6,30	0,50	

ESEMPIO DI ORDINAZIONE

GIUNTO A CATENA					
Modello	Grandezza	Foro 1	Bloccaggio foro 1	Foro 2	Bloccaggio foro 2
GC	6	d1=80 H7	A1	d2=70 H7	A1
Modello	Grandezza	Bloccaggio			
GC : giunto a catena	da 01 a 7	Vedi tabella bloccaggi di pag.4			

NOTE

- I pesi si riferiscono al giunto foro grezzo.
- Le inerzie si riferiscono al giunto foro massimo.
- Scelta e disponibilità dei diversi tipi di bloccaggi vedi pagine 4 e 5.

IDENTIFICAZIONE ComInTec®

ETICHETTA

La ComInTec, come elemento identificativo per ogni gruppo, utilizza un'etichetta adesiva dove sono indicati tutti gli elementi utili per la rintracciabilità del gruppo stesso e del lotto di produzione. Questo si rende necessario ed indispensabile per semplificare le richieste di informazione dei componenti di ricambio o il riordino di uno stesso gruppo. Per alcuni prodotti viene utilizzata un'etichetta adesiva plastificata di colore verde con inchiostro indelebile, applicata direttamente sul gruppo. Per altri modelli invece viene utilizzata un'etichetta adesiva di colore bianco con inchiostro a trasferimento termico, applicata sulla confezione del gruppo.

Esempio:

Cod. 200865055065: codice identificativo del prodotto

VM2032: numero identificativo conferma d'ordine

C.O.: conferma d'ordine numero ...

Cod. 200835025035	C.O. VM2032
GTR/6-S GR.5	Nm 2200

Cod. 200835025035 **C.O. VM2032**
(Ref. /)

Mod. GTR/6-S GR.5 **D55/65**
Q.tà 1

2200: coppia max (2200)

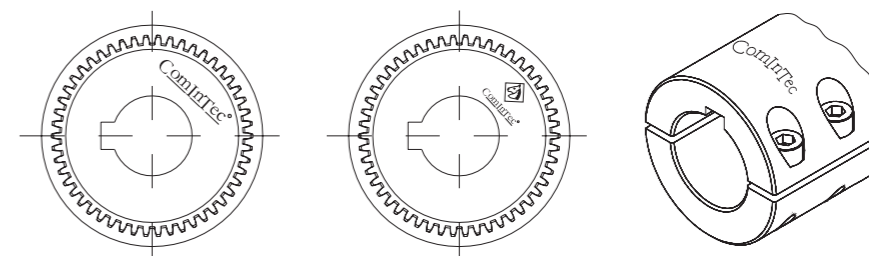
Nm: unità di misura della coppia

D55/65: foro finito del 1° semigiunto (55) / 2° semigiunto (65)

GTR/6-S GR.5: modello GTR/S grandezza 5

MARCATURA

Esempio:



CERTIFICAZIONI ComInTec®



- Azienda certificata dal febbraio 1996 secondo **UNI EN ISO 9001:2015**



- Rispetto dell'ambiente interno ed esterno attenendoci ai requisiti della **direttiva 2011/65/UE (RoHS) ed allegato UE 2015/863**, la quale vieta o riduce al minimo l'uso di sostanze nocive sia nel processo produttivo che nella composizione dei materiali utilizzati.



- Azienda e produzione interamente "Made in Italy".



- Massima attenzione alle richieste del mercato come la **conformità alla direttiva 2014/34/UE** inerente l'utilizzo dei prodotti in ambienti potenzialmente esplosivi.



- Certificazione **ABS** per utilizzo nel settore navale.



- European Power Transmission Distributors Association (EPTDA). La più grande organizzazione di distributori e produttori di trasmissione di potenza e di prodotti per il controllo del movimento in Europa.



- Ricerca e Sviluppo continuo di prodotti, alcuni dei quali protetti da **BREVETTO Italiano ed Europeo**.



- Conformità **REACH (CE) n.1907/2006**

RICHIESTA PROGETTO

Le Vostre esigenze sono le nostre priorità.

Se avete bisogno di aiuto per un progetto, richiedete assistenza o consulenza agli esperti ComInTec.

È sufficiente compilare questo form ed inviarlo per E-mail a tecnico@comintec.com. La vostra richiesta sarà soddisfatta con la massima rapidità.

Informazioni generali:

- Nome azienda: _____
- Città / Stato: _____
- Nome / Cognome: _____
- Mansione: _____
- Telefono: _____
- E-mail / sito web: _____
- Quantità: _____
- Consumo annuo previsto: _____
- Target price: _____

Uso:

- Nome OEM / sito web: _____
- Settore di applicazione / tipo di macchina: _____
- Dove viene applicato: _____
- Modello attualmente utilizzato: _____
- Coppia nominale (Nm): _____
- Velocità (Rpm): _____
- Ambiente di lavoro:
 - Pulito
 - Polveroso
 - Umido
 - Altro _____
- Tipo di giunto: _____
- Diametro albero motore (mm): _____
- Tipo di connessione albero motore:
 - Chiavetta
 - Calettatore
 - Scanalato (unificazione _____)
 - Altro _____

RICHIESTA PROGETTO

- Diametro albero condotto (mm): _____
- Tipo di connessione albero condotto:
 - Chiavetta
 - Calettatore
 - Scanalato (unificazione _____)
 - Altro _____
- Note: _____

EVENTUALE MONTAGGIO CON LIMITATORI DI COPPIA (GIUNTI DI SICUREZZA)

- Cosa protegge: _____
- Posizione di reinnesto:
 - Equidistante
 - 360°
 - Non importante
 - Altro _____
- Richiesta di segnalazione elettrica del sovraccarico:
 - Sì
 - No
- Note: _____



DISPONIBILE SUL NOSTRO SITO comintec.com CONFIGURATORE REAL TIME 3D IN DIVERSI FORMATI



UN DISEGNO O UNA FOTO PUÒ AIUTARCI A CAPIRE MEGLIO L'APPLICAZIONE, PREGO INVIA TECI LA SE DISPONIBILE.

NOTE

NOTE

NOTE: Eventuali fasature di montaggio sono da specificare.
Fori con dimensioni piccole rispetto alla taglia del giunto presenteranno un foro di alleggerimento, consultare il ns. ufficio tecnico.
I valori di coppia indicati nel catalogo si riferiscono a prove statiche eseguite in condizioni "normali" e nominali di funzionamento.
Questi valori possono essere soggetti a modifiche, a seconda dei parametri di lavoro e delle condizioni ambientali.
In generale per le viti di fissaggio/bulloni forniti da ComInTec si prega di osservare i dati riportati nel catalogo o nei fogli uso e manutenzione rispettando le corrette coppie di serraggio indicate mentre per quelli non forniti (e non indicati) rispettare i dati meccanici generali disponibili in base alla classe utilizzata.

Comintec Srl si riserva il diritto di interrompere la produzione di qualsiasi modello e / o di modificarne le specifiche o le dimensioni in qualsiasi momento senza preavviso e senza obblighi.
I dati, i disegni e le immagini riportati nel presente catalogo sono indicativi e non vincolanti.

Il presente catalogo annulla e sostituisce tutti i precedenti.

**Dal oltre 50 anni ComInTec offre
soluzioni ad elevata qualità
tecnologica nella progettazione e
nella produzione di**

organi di trasmissione
limitatori di coppia
giunti di sicurezza
limitatori di coppia senza gioco
giunti elastici
giunti a lamelle
giunti senza gioco
pulegge variabili
pulegge espandibili
collari di fermo
collari a morsetto

LIMITATORI DI COPPIA

INNESTI

GIUNTI

ANELLI DI BLOCCAGGIO

PULEGGE VARIABILI

utilizzati nei settori

packaging
imbottigliamento
etichettatura
nastri trasportatori
macchine utensili
automotive
ingegneria nautica
compressori
sistemi di trasporto
industria pesante
macchine per la stampa
macchine per cartiere
industria aerospaziale
lavorazione del legno
sistemi di apertura
industria fotovoltaica

ED. 07/2021 Rev.01



ComInTec S.r.l.
Via dell'Artigiano, 9
40055 Villanova di Castenaso
Bologna - Italy
T +39 051 780216
info@comintec.com
www.comintec.com

MADE IN ITALY

