



Die Regelscheiben bestehen aus einer Regelnabe mit Taper Spannbuchse bzw. mit Bohrung und Nut und einer bzw. zwei Regelmuttern.
 Die Regelmutter kann man auf der Nabe um je 1/4 Umdrehung mittels eines Feingewindes feinstufig verstellen.

Die jeweils erreichbaren kleinsten und größten Wirkdurchmesser für die einzelnen Profile finden Sie in den Tabellen.

Die Sicherung der Regelmutter erfolgt bei den Regelscheiben aus GG durch 4 Innensechskantschrauben mit Schneidring, eine von den Schrauben wird in eine Nut gedreht. Die anderen 3 Schrauben werden auf die Abflachungen fest aufgeschraubt.

Bei kleinen Achsabständen möglichst einrillige Scheiben verwenden.

Die angegebenen Leistungswerte sind dem min. und max. Wirk-Ø zugeordnet.

min-Ø für SPZ = 63 mm; für SPA = 90 mm; für SPB = 140 mm.

Der Verstellfaktor gibt den Wert an, um den sich der Wirk-Ø bei 1/4-Umdrehung der Regelmutter verändert.

Beispiel:

$$\frac{\text{max. Wirk-}\varnothing \text{ n. Tabelle} - \text{Soll-Wirk-}\varnothing}{4 \times \text{Verstellfaktor n. Tabelle}} = \frac{181 - 165}{4 \times 1,45} = 2 \frac{3}{4} \text{ Umdrehung der Regelmutter}$$

Variable speed pulleys consist of hub part with Taper or cylindric bore and one or two screw on nuts.

The screw on nut can be adjusted at hub part every quarter turning at sensitive thread.

Maximum and minimum possible pitch diameter regarding to used profile you will find at dimension list.

Fixing of screw on part is be done by 4 hexagon socket set screws with cutting ring, one of the screws must be turned inside the keyway at hub part, the three other ones will be fixed at flat areas at sides.

Values for transferable power of V-belts are regarding to minimum and maximum pitch diameter for 1450 rpm.

Allowed minimum pitch diameters:

SPZ = 63 mm; SPA = 90 mm; SPB = 140 mm

The adjusting factor gives the value for changing of pitch diameter each quarter turning of screw on nut.

Example:

To adjust type RS 187 A1 to pitch diameter 165 mm. At totally closed pulley pitch diameter is 181 mm.

So you have to calculate:

$$\frac{\text{max.pcd} - \text{wished pcd}}{4 \times \text{adjusting factor}} = \frac{181 - 165}{4 \times 1,45} = 2 \frac{3}{4} \text{ turns of screw on nut}$$

Bezeichnung

- RST=** Regelscheibe für Taper Spannbuchse
- RS=** Regelscheibe mit Bohrung, Nut und Stellschraube
- 84=** Außendurchmesser
- Z=** Schmalkeilriemenprofil SPZ
- 1=** Rillenzahl

Designation

- Variable speed pulley for taper bush
- Variable speed pulley with bore, keyway and set screw
- outside diameter
- V-belt type SPZ
- number of grooves

Regelscheiben für Taper Spannbuchsen Variable speed pulleys for Taper bushes

Type	Buchse bush	Wirkdurchmesser pitch diameter		Regelfaktor regulating factor	Verstellfaktor adjusting factor	Riemenleistung in kW für n=1450 Upm nominal power in kW for n=1450 rpm dw ₁ - dw ₂	Länge length	Gewicht weight kg
		dm mittel medium	dw ₁ - dw ₂ min - max					
RST 84Z1	1108	71	62 - 80	1,29	1,64	0,8 - 1,6	28	0,7
RST 95Z1	1108	82	73 - 91	1,24	1,64	1,3 - 2,1	30	0,9
RST 100Z1	1108	87	78 - 96	1,23	1,64	1,5 - 2,3	30	1,0
RST 108Z1	1108	97	90 - 104	1,16	1,45	2,0 - 2,7	35	1,3
RST 108A1	1210	89	76 - 102	1,34	1,64	1,0 - 2,8	40	1,8
RST 120A1	1210	101	88 - 114	1,29	1,64	1,8 - 3,7	35	1,6
RST 129A1	1210	110	97 - 123	1,26	1,64	2,5 - 4,2	35	1,9
RST 139A1	1610	121	109 - 133	1,22	1,54	3,4 - 5,0	35	2,5
RST 146A1	1610	128	116 - 140	1,20	1,54	3,8 - 5,5	35	2,7
RST 156A1	1610	138	126 - 150	1,19	1,54	4,5 - 6,2	35	3,1
RST 164A1	1610	146	134 - 158	1,18	1,54	5,1 - 6,7	35	3,5
RST 177A1	2012	160	149 - 171	1,15	1,45	6,1 - 7,5	40	4,3
RST 187A1	2012	170	159 - 181	1,14	1,45	6,8 - 8,2	40	4,7
RST 178B1	2012	155	139 - 171	1,23	1,64	5,9 - 9,3	40	4,3
RST 187B1	2012	164	148 - 180	1,22	1,64	6,8 - 10,3	40	4,7
RST 120A2	1215	101	88 - 114	1,29	1,64	3,6 - 7,4	65	4,4
RST 129A2	1215	110	97 - 123	1,26	1,64	5,0 - 8,4	65	4,6
RST 139A2	1615	121	109 - 133	1,22	1,54	6,8 - 10,0	70	4,9
RST 146A2	1615	128	116 - 140	1,20	1,54	7,6 - 11,0	70	5,3
RST 156A2	1615	138	126 - 150	1,19	1,54	9,0 - 12,4	70	5,7
RST 164A2	1615	146	134 - 158	1,18	1,54	10,2 - 13,4	70	6,1
RST 177A2	2012	160	149 - 171	1,15	1,45	12,2 - 15,0	90	8,1
RST 187A2	2012	170	159 - 181	1,14	1,45	13,6 - 16,4	90	8,7
RST 178B2	2012	155	139 - 171	1,23	1,64	11,8 - 18,6	90	8,1
RST 187B2	2012	164	148 - 180	1,22	1,64	13,6 - 20,6	90	8,7

Max. Bohrung mit DIN Nut: 1108 -25, 1210/1215 -30, 1610/1615 -40, 2012 -50 mm

Max. bore with DIN keyway: 1108 -25, 1210/1215 -30, 1610/1615 -40, 2012 -50 mm

Regelscheiben mit Bohrung, Nut und Stellschraube

Variable speed pulleys with bore, keyway, set screw

Type	max. Bohrung max. bore	Wirkdurchmesser pitch diameter		Regelfaktor regulating factor	Verstellfaktor adjusting factor	Riemenleistung in kW für n=1450 Upm nominal power in kW for n=1450 rpm dw1 - dw2	Länge length	Gewicht weight kg
		dm mittel medium	dw1-dw2 min-max					
RS 84Z1	20	71	62 - 80	1,29	1,23	0,8 - 1,6	35	0,6
RS 95Z1	20	82	73 - 91	1,24	1,23	1,3 - 2,1	35	0,8
RS 100Z1	20	87	78 - 96	1,23	1,23	1,5 - 2,3	35	1,0
RS 108Z1	24	97	90 - 104	1,16	1,45	2,0 - 2,7	40	1,7
RS 108A1	24	89	76 - 102	1,34	1,64	1,0 - 2,8	40	1,8
RS 120A1	24	101	88 - 114	1,29	1,64	1,8 - 3,7	40	1,8
RS 129A1	30	110	97- 123	1,25	1,54	2,5 - 4,2	45	2,1
RS 139A1	30	121	109 - 133	1,22	1,54	3,4 - 5,0	45	2,2
RS 146A1	30	128	116 - 140	1,20	1,54	3,8 - 5,5	45	2,4
RS 156A1	40	138	126 - 150	1,19	1,54	4,5 - 6,2	45	3,2
RS 164A1	40	146	134 - 158	1,18	1,54	5,1 - 6,7	45	3,6
RS 177A1	50	160	149 - 171	1,15	1,45	6,1 - 7,5	65	6,0
RS 187A1	50	170	159 - 181	1,14	1,45	6,8 - 8,2	65	6,5
RS 178B1	50	155	139 - 171	1,23	1,64	5,9 - 9,3	65	6,0
RS 187B1	50	164	148 - 180	1,22	1,64	6,8 - 10,3	65	6,5
RS 200B1	50	178	163 - 193	1,18	1,54	8,5 - 11,7	60	7,0
RS 215B1	50	193	178 - 208	1,17	1,54	5,0 - 8,4	60	7,4
RS 226B1	50	204	189 - 219	1,16	1,54	10,1 - 13,2	60	7,6
RS 244B1	60	224	211 - 237	1,12	1,45	11,3 - 14,2	70	9,7
RS 256B1	60	236	223 - 249	1,12	1,45	14,6 - 17,2	70	11,6
RS 108A2	28	89	76 - 102	1,34	1,64	2,0 - 5,6	70	3,5
RS 120A2	30	101	88 - 114	1,29	1,64	3,6 - 7,4	70	4,8
RS 129A2	30	111	99 - 123	1,26	1,54	5,0 - 8,4	70	5,2
RS 139A2	40	121	109 - 133	1,22	1,54	6,8 - 10,0	70	5,8
RS 146A2	40	128	116 - 140	1,20	1,54	7,6 - 11,0	70	5,8
RS 156A2	40	138	126 - 150	1,19	1,54	9,0 - 12,4	70	6,1
RS 164A2	40	146	134 - 158	1,18	1,54	10,2 - 13,4	70	6,5
RS 177A2	50	160	149 - 171	1,15	1,45	12,2 - 15,0	90	9,2
RS 187A2	50	170	159 - 181	1,14	1,45	13,6 - 16,4	90	9,8
RS 160B2	42	137	121 - 153	1,26	1,64	8,0 - 14,8	88	6,3
RS 178B2	50	155	139 - 171	1,23	1,64	11,8 - 18,6	90	9,2
RS 187B2	50	164	148 - 180	1,22	1,64	13,6 - 20,6	90	9,8
RS 200B2	50	178	163 - 193	1,18	1,54	17,0 - 23,4	105	11,5
RS 215B2	50	193	178 - 208	1,17	1,54	20,2 - 26,4	105	11,5
RS 226B2	50	204	189 - 219	1,16	1,54	22,6 - 28,4	105	11,8
RS 244B2	60	224	211 - 237	1,12	1,45	27,0 - 32,0	110	14,3
RS 250B2	60	230	217 - 243	1,12	1,45	28,0 - 33,2	110	14,3
RS 256B2	60	236	223 - 249	1,12	1,45	29,2 - 34,4	110	17,2
RS 320B2	60	300	287 - 313	1,09	1,45	41,0 - 45,6	110	36,7
RS 355B2	60	315	302 - 328	1,09	1,45	43,6 - 48,4	110	41,0