OPIS Engineering k.s. • Selská 64
614 00 Brno (CZ) Česká republika
tel +420 543 330 055 • fax +420-543 242 653
http://opis.cz/confix • info@opis.cz

Rev.2/2008

POKYNY PRO MONTÁŽ A DEMONTÁŽ UPÍNACÍCH POUZDER CONFIX MAV SÉRIE 1062-6901

Upínací pouzdra CONFIX MAV 1062-6901 se dodávají v předem nastaveném stavu pro montáž. Jsou-li rozmontována je tředa dbát následujících pokynů:

- přesvědčte se, že nechybí žádné díly a srovnejte je tak, jak mají být složeny.
  kroutící moment pro tato upínací pouzdra je stanoven pro koeficient tření při lehce namazaných šroubech,klínových dílů, hřídele a kontaktních částí μ=0.12.
- UPOZORNĚNÍ: pro daný koeficient není dovoleno použít jako mazivo Molybdendisulfid (jako je např. Molykote, Never-Seeze a další).
  Doporučené opracování hřídel / otvor náboje v toleranci: h8 / H8
  Doporučená drsnost povrchu hřídele a náboje : $R_a \leq 3.2$ μm

MONTÁŽ

(OBRÁZEK číslo 1)

1. Zkontrolujte, zda šrouby, kroužky, hřídel, náboj a veškerá kontaktní místa, jsou čistá a lehce natřená olejem a veškeré díly jsou správně uspořádané. Upínací pouzdra CONFIX MAV 1062 musí být celá vložena do otvoru unášecího náboje a to tak, aby nedošlo k jejich šikmému nasazení.[Poz.1
2. Uvolněte všechny šrouby alespoň o dvě otáčky a pak zatlačte pomocí dvou šroubů kroužek [poz.1] tak, abychom uvolnily klínové spoje pro snadné nasunutí pouzdra na náboj. (viz.obr.1).
3. Pousazení upínacího pouzdra zašroubujte upevňovací šrouby až na vzájemný doraz obou kroužků pouzdra.
4. Po konečném vystředění a usazení upínacího pouzdra na hřídel dotáhněte postupně křížovým stylem všechny šrouby až do upevnění pouzdra na náboj.
5. Momentovým klíčem dotáhněte šrouby přibližně o 5% více, než je tabulkou určen dotahovaní kroutící moment (Ma). Při dotahování otáčejte postupně šrouby pouze o 1/4 otáčky dokud nedosáhnete cílový moment.
6. Poslední operaci opakujte minimálně dvakrát. Tento požadavek přispívá k vyrovnání tahových vlastností upínacích šroubů .
7. Naposledy nastavte znovu na momentovém klíči tabulkový dotahovaní kroutící moment (Ma) a zkontrolujte všechny dotažené šrouby. V tomto bodě se již nesmí žádný šroub pootočit. V opačném případě opakujte krok 5 až 7 znovu.

POZNÁMKA: aby po montáži nedošlo k extrémní korozi , drážky všech kroužků (pozice 1,2) utěsněte vhodným těsnícím tmelem nebo ekvivalentním lakem .

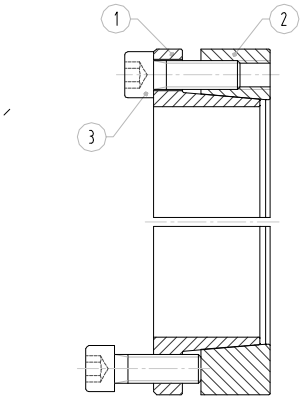
DEMONTÁŽ

(OBRÁZEK číslo 2)

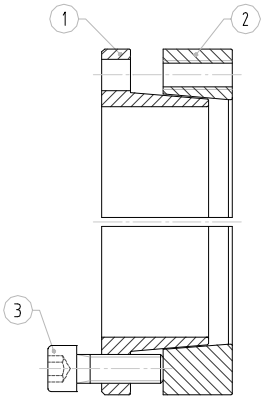
Dříve, než začneme s touto procedurou, zkontrolujte zda na namontované komponenty nepůsobí žádná síla, jež by mohla způsobit zranění.

DŮLEŽITÉ! Ujistěte se, že konce utahovacích šroubů používané pro demontáž mají svůj tvar a lze je použít pro demontáž.

1. Zkontrolujte zda axiální posun – nezbytný pro uvolnění pouzdra – není zablokován. V opačném případě můžeme přikročit k dalšímu kroku.
2. Povolte všechny upevňovací šrouby a zatlačte je do čelního svěrného kroužku poz. [1] upevňovacího pouzdra.
3. Výjměte roztažný kroužek [2] zasunutím všemi upevňovacími šrouby v křížovém pořadí (jako u snímání kol automobilu) přičemž nepovolujte šrouby o více jak 1/4 otáčky.



Obr.1.



Obr. 2.